



# Wir laden Sie herzlich ein:

**Nehmen Sie an unseren Technologie-Symposien teil und bleiben Sie immer up to date!**



Lieber Kunde,

wir freuen uns, Ihnen heute unser Seminarprogramm für 2010 vorzustellen.

Gut ausgebildete Mitarbeiter sind ein

Erfolgsfaktor für jedes Unternehmen. Wir wollen mit diesem anspruchsvollen Programm dazu beitragen, dass alle Teilnehmer ihr Fachwissen erweitern und vertiefen können.

Mehr als 1.500 Gäste haben 2009 unsere Seminare überdurchschnittlich gut bewertet. Das macht uns stolz und zeigt, dass wir bei unseren Kunden als Spezialisten in der Zerspaltung anerkannt sind. Der große Zuspruch hat uns dazu angespornt, 2010 das Angebot zu erweitern und die Wünsche und Anregungen, die wir erhalten haben, mit einzubeziehen.

Unser Ziel, Fachwissen sehr nahe an der Praxis zu vermitteln, wollen wir weiter verfolgen. Auch in diesem Jahr werden wir dabei durch anerkannte Gastreferenten von Universitäten, Maschinenherstellern und aus dem Umfeld der Zerspaltung unterstützt.

So erfahren Sie auf der einen Seite den neuesten Stand der Technik und erhalten auf der anderen Seite Informationen zu Themen aus Forschung und Entwicklung, die uns in Zukunft beschäftigen.

Der Fokus in allen Seminaren liegt darauf, Produktionskosten zu senken. Haupt- und Nebenzeiten verkürzen, Arbeitsschritte wie z.B. Schleifen einsparen und dabei höchste Qualität und Prozesssicherheit erzielen, das sind nur einige Schlüsselthemen, die wir behandeln.

Das theoretische Wissen wird durch Vorführungen auf unseren CNC-Maschinen im Demo-Center untermauert.

Diskutieren Sie mit Fachleuten nicht nur über leistungsfähige Werkzeuge, sondern auch über wirtschaftliche Zerspaltungsprozesse und deren Umfeldbedingungen.

Profitieren Sie von unserer jahrelangen Erfahrung als Spezialisten der Zerspaltung!

Es gibt viele gute Gründe, an einem der 18 ISCAR - Seminare teilzunehmen – lassen Sie diese Gelegenheiten nicht ungenutzt! Auf den nachfolgenden Seiten erhalten Sie einen Überblick über die Veranstaltungen 2010. Eine Inhaltsangabe der Themenschwerpunkte macht es Ihnen leicht, das richtige Seminar auszuwählen.

Bitte melden Sie sich frühzeitig an, damit Ihnen nichts entgeht. Dazu verwenden Sie bitte das beiliegende Anmeldeformular oder wenden sich direkt an Ihren zuständigen ISCAR-Außendienstmitarbeiter.

Wir freuen uns, Sie und Ihre Fachleute in unserem modernen Seminar- und Vorführzentrum in Ettlingen zu einer Expertenrunde begrüßen zu dürfen.

Kurt Brenner

Technischer Leiter, ISCAR Germany GmbH

# Das ISCAR-Technologiezentrum

Modernste Schulungs- und Vorführkapazitäten warten auf Sie!

## Menschen sind entscheidend!

Produktivität beginnt immer an der Basis. Verbesserung kann nur über die Einführung der besten Methoden gelingen. Um Ihren Mitarbeitern den Nutzen des neuen Vorgehens aufzuzeigen und die Akzeptanz für Veränderungen zu fördern, bieten wir praxisorientierte technische Trainings an.



In unserem neuen Auditorium haben bis zu 100 Personen Platz. Tageslicht verschafft dem Lernen eine angenehme Atmosphäre. Seminar- und Testzentrum sind beide mit modernster Kommunikations- und Präsentationstechnik ausgerüstet und miteinander vernetzt.

An den modernen Werkzeugmaschinen im Vorführraum werden auch Testbearbeitungen für Kunden durchgeführt. Kameras an den Maschinen projizieren die Versuche an eine großflächige LCD-Wand.

Die Spezialisten aus Entwicklung und Konstruktion sind im gleichen Gebäude untergebracht und greifen auf den Maschinenpark im Testzentrum zurück, um Probebearbeitungen

durchzuführen. Sie stehen als Referenten für die Seminare zur Verfügung und geben individuellen Rat.

## Zerspanprozess im Fokus

Im Laufe der Jahre haben wir gelernt, uns nicht mit dem Werkzeug allein zu beschäftigen. Das Bauteil des Kunden und der Zerspanprozess stehen heute im Fokus unseres Interesses. Haupt- und Nebenzeiten zu verkürzen ist dabei nicht allein entscheidend.

Wir stellen uns der Herausforderung, das gesamte Umfeld zu berücksichtigen. Dazu gehören unter anderem auch Werkzeugversorgung und Werkzeuginstandhaltung.



1

# Fräsen

## Lösungen für die Serienfertigung

Die zielsichere Werkzeugauswahl sichert Ihre Produktivität. Welche Systeme passen zu Ihren Bauteilen?

Beginnend mit der Frästheorie und dem Basiswissen über die Eigenschaften von Beschichtungen und Schneidstoffen erläutern wir Ihnen die Einflussfaktoren, Einsatzgebiete und Vorteile der einzelnen Werkzeugsysteme. Wir zeigen Ihnen die richtigen Bearbeitungsstrategien und Definitionen der Zerspanungsparameter anhand von Beispielen aus der Praxis. Abschließend führen wir die Leistungsfähigkeit moderner Frässysteme an unseren Maschinen vor.

### Termine

02.–03.02.2010

09.–10.11.2010

### Code-Nr.

SE\_01

SE\_16



2

# Stechen

## Aus erster Hand

Ab- und Einstechen sowie Stechdrehen gehört zu unseren klassischen Disziplinen. Verschaffen Sie sich den Überblick vom Marktführer!

Hören Sie die Hintergründe empfehlenswerter Bearbeitungsstrategien und erkennen Sie die Einsparpotenziale durch Haupt- und Nebenzeitverkürzung. Der zielsicheren Auswahl des passenden Schneidstoffs und der jeweils geeigneten Schnittparameter wird ebenfalls Aufmerksamkeit geschenkt. Im Praxisteil überzeugen wir durch Maschinendemonstrationen in unserem Vorführcentrum.

### Termine

24.–25.02.2010

26.–27.10.2010

### Code-Nr.

SE\_02

SE\_15



# 3

## Multi-Tasking Allround Talente fertigen komplett

Haben Sie bereits ein Dreh-Fräs-/Fräs-Dreh-Zentrum im Einsatz, planen Sie die Investition in eine Multifunktionsanlage oder möchten Sie sich genauer informieren, ob sich eine solche lohnt? Dann versäumen Sie dieses Seminar nicht!

Wir präsentieren Ihnen Konzepte für Multi-Tasking-Maschinen zur Bearbeitung von Wellen-, Flansch- und Excenterteilen.

Alles dreht sich um die Fragestellung: Wann lohnt sich die Komplettbearbeitung? Wie lassen sich Nebenzeiten einsparen? Welche Schnittstelle ist empfehlenswert? Live-Vorfürhungen auf Dreh-Fräs-Zentren runden das Seminar ab.

### Termine

02.–03.03.2010

08.–09.12.2010

### Code-Nr.

SE\_03

SE\_18



# 4

## Drehen Innovation in Rotation

Liegt Ihr Fokus auf Drehbearbeitungen? Dann wird Ihnen dieses Seminar neue Möglichkeiten zur Steigerung der Produktivität und Erhöhung der Prozesssicherheit aufzeigen.

Die Auswahl des geeigneten Schneidstoffes bildet die Grundlage einer erfolgreichen Zerspanung. Im Rahmen dieses Seminars zeigen wir Ihnen die neuesten Entwicklungen in diesem Bereich, wobei die unterschiedlichen Drehbearbeitungen wie Abstechen, Stechdrehen, Axialbearbeitung und ISO-Drehen dabei im Mittelpunkt stehen werden. Außerdem beschäftigen wir uns mit der Frage: Welches Werkzeugsystem ist für meine Anwendung das Richtige? Der praktische Teil in unserem modernen DEMO-Center unterstreicht dabei die Einsetzbarkeit der neuen Werkzeugtechnologien und Schnittparameter.

### Termine

10.–11.03.2010

17.–18.11.2010

### Code-Nr.

SE\_04

SE\_17



5

# Fräsen und Bohren

## Bearbeitung kubischer Bauteile

Sie fertigen kubische Bauteile nach höchsten Qualitätsansprüchen. Von Ihren Lieferanten erwarten Sie Unterstützung, um den ständig steigenden Anforderungen gerecht zu werden.

Wir blicken nicht ausschließlich auf unsere Werkzeuge, sondern rücken Ihren Zerspanungsprozess in den Mittelpunkt und stellen Ihnen innovative Bearbeitungsstrategien vor. Sie lernen einige neue Fräs- und Bohrwerkzeuge kennen, mit denen Sie in neue Dimensionen der Zerspanung vordringen werden. Gastreferenten und ausführliche Maschinenvorfürungen tragen zur Verwertbarkeit der Inhalte bei.

**Termin**  
17. – 18.03.2010

**Code-Nr.**  
SE\_05



6

# Bohren

## Hauptzeitkiller gesucht

Die Bohrungsbearbeitung ist in der Zerspanung das Verfahren mit der längsten Hauptzeit. Die optimierte Auswahl und Anwendung der Werkzeuge erhöht Ihre Wertschöpfung.

Moderne, leistungsstarke Werkzeuge, kombiniert mit den geeigneten Schneidstoffen, rücken immer stärker in den Vordergrund. Wenn es ums Bohren mit modularen Systemen, Vollhartmetall oder Wendplatte geht, hat jeder Bohrer seine Berechtigung. Welche Kriterien sind bei der Auswahl zu berücksichtigen? Kann das Hochgeschwindigkeitsreiben auch Ihre Fertigung revolutionieren? Im Vorfürzentrum erleben Sie den Unterschied.

**Termin**  
13. – 14.04.2010

**Code-Nr.**  
SE\_06



7

## CBN als Schneidstoff

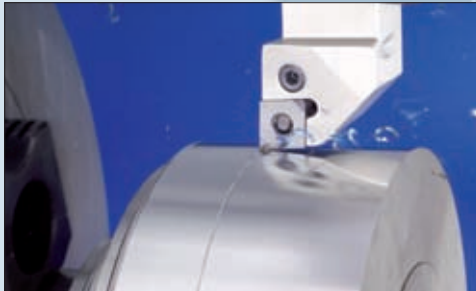
**Immer einen Schritt voraus**

Was ist eigentlich CBN? Welche Zerspanungsaufgaben kann dieser moderne Schneidstoff übernehmen und wo bringt er den entscheidenden Vorteil?

Werfen wir gemeinsam einen Blick auf die unterschiedlichen Einsatzmöglichkeiten von kubischem Bornitrid, wie zum Beispiel die Hartbearbeitung auf Drehmaschinen. Weitere Schwerpunkte werden die Themen Mikrogeometrien an der Schneide und die richtige Auswahl des CBN-Schneidstoffes und der Beschichtungen bilden. Außerdem beschäftigen wir uns mit Monoblockwerkzeugen für Gussbearbeitungen, Reiben und Anwendungen in der Luft- und Raumfahrtindustrie. Eine Maschinenvorführung in unserem DEMO-Center lässt die Späne „glühen“.

**Termine**  
**15.04.2010**

**Code-Nr.**  
**SE\_07**



8

## Fräsen von Freiformen

**Medizintechnik/Formen und Gesenke**

Neu in unserem Seminarprogramm verbindet dieses Seminar Themenschwerpunkte aus dem Werkzeug- und Formenbau und spezifischer 3D-Bearbeitungen aus anderen Industriezweigen.

Nicht nur im Werkzeug- und Formenbau ist das Fräsen von Freiformflächen die Königsdisziplin. Auch in der Medizintechnik, Luft- und Raumfahrt oder Kraftwerksindustrie finden sich viele Bauteile, die in Bezug auf Profil und Maßgenauigkeit, Oberflächenqualität und ganzheitlicher Kostenbetrachtung höchste Anforderungen stellen. Die neuesten Schneidstoffe, maßgeschneiderte Werkzeuglösungen und Bearbeitungsstrategien bilden die Basis für dieses interessante Themenseminar.

Anerkannte Gastreferenten aus der Industrie zum Thema Software und Programmierung schließen die Prozesskette zur praktischen Werkzeughandhabung in unserem Vorführzentrum.

**Termine**  
**20.–21.04.2010**

**Code-Nr.**  
**SE\_08**



9

## Rotierende Bauteile

Der richtige Dreh für Ihre Aufgaben

Erleben Sie den wirtschaftlichen Vorteil neuer Werkzeugsysteme beim Drehen und informieren Sie sich über die ganze Welt des Stechens.

Die richtige Kombination aus Schneidstoff, Beschichtung, Spanformer und Mikrogeometrie bringt selbst beim althergebrachten ISO-Drehsystem entscheidende Vorteile. Wenn es ums Bohren mit auswechselbarer Krone, Vollhartmetall oder Wendeplatte geht, hat jeder Bohrer seine Berechtigung. Doch welches Werkzeug ist die ideale Besetzung für Ihre Aufgabenstellung an der Drehmaschine?

Werkzeugvorführungen in unserem Demo-Center beweisen die praktische Umsetzbarkeit.

### Termine

28.-29.04.2010

### Code-Nr.

SE\_09



10

## Schwerzerspannung

Grösser, schwerer, schneller

Wenn es etwas gröber zugeht und große Bauteile bearbeitet werden, sind wegen der Aufmaße hohe Zeitspannvolumen nötig. Innovative Bearbeitungsstrategien für Windkraft, Eisenbahn-, Dampf- und Gasturbinen und ähnlichem stehen daher im Mittelpunkt der Betrachtung.

Das Seminar wird gekennzeichnet von der thematischen Beschäftigung mit großen Werkstückausmaßen und Schnitttiefen sowie dicken Spänen. Wir nehmen Ihre Produktivität ins Visier und beschäftigen uns damit, wie man die Laufzeiten Ihrer Werkstücke noch weiter optimieren kann.

### Termin

04.-05.05.2010

### Code-Nr.

SE\_10



# 11

## Superlegierungen

**Titan, Nickelbasislegierungen und hochlegierte Stähle**

Das Seminar für die höchst anspruchsvolle Bearbeitung von nicht alltäglichen Werkstückstoffen.

Ausgehend von den Eigenschaften dieser Werkstückstoffe beleuchten wir die empfehlenswerten Bearbeitungsstrategien beim Drehen, Stechen, Fräsen und Bohren. Das Ziel ist das ideale Werkzeugkonzept. Außerdem wird aufgezeigt, welchen Einfluss der Einsatz von Kühlschmierstoffen, z.B. Hochdruckkühlung, auf das Ergebnis haben kann.

Produktspezialisten und Fachleute der Industrien, in welchen die Werkstoffe eingesetzt werden, u.a. der Luft- und Raumfahrt sowie Gastreferenten aus dem Umfeld „fachsimpeln“ gemeinsam über die Besonderheiten dieser Werkstückstoffe.

### Termine

**15.–16.06.2010**

### Code-Nr.

**SE\_11**



# 12

## Fräsen und Bohren

**Einzelteilfertigung, Kleinserie im Fokus**

Komplexe Bauteile aus der Kraftwerksindustrie und Anlagenbau stellen hohe Anforderungen an Fertigungsqualität und Terminplanung. Wählen Sie die richtigen Werkzeuge und bilden Sie die Brücke zwischen hohen Abspannraten, Prozesssicherheit und Qualitätsanspruch.

Qualität beginnt im Detail. Wir gewähren Ihnen Einblicke in die Entwicklung moderner Fräs- und Bohrwerkzeuge und zeigen Ihnen, wie Sie diese nutzbringend in Ihre Fertigungsprozesse einbauen. Mit der richtigen Auswahl der Fertigungsstrategie, des Schneidstoffs und der Schnittdaten sind Sie Ihrem Wettbewerb immer ein Stück voraus und sichern sich Ihr Alleinstellungsmerkmal.

Werkzeuge unter Span in unserem Vorführzentrum und namhafte Gastreferenten aus der Industrie runden das Seminarprogramm ab.

### Termine

**21.–22.09.2010**

### Code-Nr.

**SE\_12**



# Multispindel und Lang- drehen

**Losgrößen effizient fertigen**

Wenn Sie in Ihrem Unternehmen schon mit Mehrspindlern, Langdrehern oder ähnlichen Maschinen arbeiten bzw. Serien mittlerer Losgröße auf ein- oder doppelspindligen Maschinen bearbeiten, ist dieses Seminar für Sie von besonderem Interesse.

Im Zentrum steht die Steigerung der Produktivität in der Fertigung von großen und mittleren Serien komplexer Bauteile. Wie kann man durch den Einsatz von angepassten Werkzeugen Nebenzeiten einsparen? Der Problematik der Spankontrolle bei schwer zerspanbaren Werkstoffen wird besondere Aufmerksamkeit geschenkt. Die Frage der geeigneten Schnittstelle wird erörtert. Eine Maschine eines führenden Herstellers steht für Demonstrationen zur Verfügung.

#### **Termine**

**12.–13.10.2010**

**14.–15.10.2010**

#### **Code-Nr.**

**SE\_13**

**SE\_14**



# Seminarübersicht 2010

## JANUAR

1 Fr **Neujahr**  
 2 Sa  
 3 So  
 4 Mo  
 5 Di  
 6 Mi **Heilige 3 Könige**  
 7 Do  
 8 Fr  
 9 Sa  
 10 So  
 11 Mo  
 12 Di  
 13 Mi  
 14 Do  
 15 Fr  
 16 Sa  
 17 So  
 18 Mo  
 19 Di  
 20 Mi  
 21 Do  
 22 Fr  
 23 Sa  
 24 So  
 25 Mo  
 26 Di  
 27 Mi  
 28 Do  
 29 Fr  
 30 Sa  
 31 So

## FEBRUAR

1 Mo  
 2 Di **Fräsen SE\_01**  
 3 Mi  
 4 Do  
 5 Fr  
 6 Sa  
 7 So  
 8 Mo  
 9 Di  
 10 Mi  
 11 Do  
 12 Fr  
 13 Sa  
 14 So  
 15 Mo  
 16 Di  
 17 Mi  
 18 Do  
 19 Fr  
 20 Sa  
 21 So  
 22 Mo  
 23 Di  
 24 Mi **Stechen SE\_02**  
 25 Do  
 26 Fr  
 27 Sa  
 28 So

## MÄRZ

1 Mo  
 2 Di **Multi-Tasking SE\_03**  
 3 Mi  
 4 Do  
 5 Fr  
 6 Sa  
 7 So  
 8 Mo  
 9 Di  
 10 Mi **Drehen SE\_04**  
 11 Do  
 12 Fr  
 13 Sa  
 14 So  
 15 Mo  
 16 Di  
 17 Mi **Fräsen und Bohren SE\_05**  
 18 Do  
 19 Fr  
 20 Sa  
 21 So  
 22 Mo  
 23 Di  
 24 Mi  
 25 Do  
 26 Fr  
 27 Sa  
 28 So  
 29 Mo  
 30 Di  
 31 Mi

## APRIL

1 Do  
 2 Fr **Karfreitag**  
 3 Sa  
 4 So **Ostersonntag**  
 5 Mo **Ostermontag**  
 6 Di  
 7 Mi  
 8 Do  
 9 Fr  
 10 Sa  
 11 So  
 12 Mo  
 13 Di **Bohren SE\_06**  
 14 Mi **CBN als Schneidstoff SE\_07**  
 15 Do  
 16 Fr  
 17 Sa  
 18 So  
 19 Mo  
 20 Di **Fräsen von Freiformen SE\_08**  
 21 Mi  
 22 Do  
 23 Fr  
 24 Sa  
 25 So  
 26 Mo  
 27 Di  
 28 Mi **Rotierende Bauteile SE\_09**  
 29 Do  
 30 Fr

## MAI

1 Sa  
 2 So  
 3 Mo  
 4 Di **Schwerzerspannung SE\_10**  
 5 Mi  
 6 Do  
 7 Fr  
 8 Sa  
 9 So  
 10 Mo  
 11 Di  
 12 Mi  
 13 Do **Christi Himmelfahrt**  
 14 Fr  
 15 Sa  
 16 So  
 17 Mo  
 18 Di  
 19 Mi  
 20 Do  
 21 Fr  
 22 Sa  
 23 So **Pfingstsonntag**  
 24 Mo **Pfingstmontag**  
 25 Di  
 26 Mi  
 27 Do  
 28 Fr  
 29 Sa  
 30 So  
 31 Mo

## JUNI

1 Di  
 2 Mi  
 3 Do **Fronleichnam**  
 4 Fr  
 5 Sa  
 6 So  
 7 Mo  
 8 Di  
 9 Mi  
 10 Do  
 11 Fr  
 12 Sa  
 13 So  
 14 Mo  
 15 Di **Superlegierungen SE\_11**  
 16 Mi  
 17 Do  
 18 Fr  
 19 Sa  
 20 So  
 21 Mo  
 22 Di  
 23 Mi  
 24 Do  
 25 Fr  
 26 Sa  
 27 So  
 28 Mo  
 29 Di  
 30 Mi

## JULI

1 Do  
 2 Fr  
 3 Sa  
 4 So  
 5 Mo  
 6 Di  
 7 Mi  
 8 Do  
 9 Fr  
 10 Sa  
 11 So  
 12 Mo  
 13 Di  
 14 Mi  
 15 Do  
 16 Fr  
 17 Sa  
 18 So  
 19 Mo  
 20 Di  
 21 Mi  
 22 Do  
 23 Fr  
 24 Sa  
 25 So  
 26 Mo  
 27 Di  
 28 Mi  
 29 Do  
 30 Fr  
 31 Sa

## AUGUST

1 So  
 2 Mo  
 3 Di  
 4 Mi  
 5 Do  
 6 Fr  
 7 Sa  
 8 So  
 9 Mo  
 10 Di  
 11 Mi  
 12 Do  
 13 Fr  
 14 Sa  
 15 So **Mariä Himmelfahrt**  
 16 Mo  
 17 Di  
 18 Mi  
 19 Do  
 20 Fr  
 21 Sa  
 22 So  
 23 Mo  
 24 Di  
 25 Mi  
 26 Do  
 27 Fr  
 28 Sa  
 29 So  
 30 Mo  
 31 Di

## SEPTEMBER

1 Mi  
 2 Do  
 3 Fr  
 4 Sa  
 5 So  
 6 Mo  
 7 Di  
 8 Mi  
 9 Do  
 10 Fr  
 11 Sa  
 12 So  
 13 Mo  
 14 Di  
 15 Mi  
 16 Do  
 17 Fr  
 18 Sa  
 19 So  
 20 Mo  
 21 Di **Fräsen und Bohren SE\_12**  
 22 Mi  
 23 Do  
 24 Fr  
 25 Sa  
 26 So  
 27 Mo  
 28 Di  
 29 Mi  
 30 Do

## OKTOBER

1 Fr  
 2 Sa  
 3 So  
 4 Mo  
 5 Di  
 6 Mi  
 7 Do  
 8 Fr  
 9 Sa  
 10 So  
 11 Mo  
 12 Di **Multispindel/Langdrehen SE\_13**  
 13 Mi **Multispindel/Langdrehen SE\_14**  
 14 Do  
 15 Fr  
 16 Sa  
 17 So  
 18 Mo  
 19 Di  
 20 Mi  
 21 Do  
 22 Fr  
 23 Sa  
 24 So  
 25 Mo  
 26 Di **Stechen SE\_15**  
 27 Mi  
 28 Do  
 29 Fr  
 30 Sa  
 31 So **Reformationstag**

## NOVEMBER

1 Mo **Allerheiligen**  
 2 Di  
 3 Mi  
 4 Do  
 5 Fr  
 6 Sa  
 7 So  
 8 Mo  
 9 Di **Fräsen SE\_16**  
 10 Mi  
 11 Do  
 12 Fr  
 13 Sa  
 14 So  
 15 Mo  
 16 Di  
 17 Mi  
 18 Do **Drehen SE\_17**  
 19 Fr  
 20 Sa  
 21 So  
 22 Mo  
 23 Di  
 24 Mi  
 25 Do  
 26 Fr  
 27 Sa  
 28 So  
 29 Mo  
 30 Di

## DEZEMBER

1 Mi  
 2 Do  
 3 Fr  
 4 Sa  
 5 So  
 6 Mo  
 7 Di  
 8 Mi **Multi-Tasking SE\_18**  
 9 Do  
 10 Fr  
 11 Sa  
 12 So  
 13 Mo  
 14 Di  
 15 Mi  
 16 Do  
 17 Fr  
 18 Sa  
 19 So  
 20 Mo  
 21 Di  
 22 Mi  
 23 Do  
 24 Fr **Heilig Abend**  
 25 Sa **1. Weihnachtstag**  
 26 So **2. Weihnachtstag**  
 27 Mo  
 28 Di  
 29 Mi  
 30 Do  
 31 Fr **Silvester**

# Organisatorisches

## Anmeldung, Preise, Unterbringung

**Veranstaltungsort:** Alle Seminare finden im neuen ISCAR-Technologie-Zentrum in Ettlingen statt. Jeder Teilnehmer erhält nach Abschluss des Seminars einen Schulungsnachweis.

**Kosten:** Für 2-Tages-Seminare erheben wir pro Teilnehmer einen Unkostenbeitrag von 175,00 EUR (inkl. 19% MwSt.), der auch die Übernachtung in einem nahe gelegenen Hotel beinhaltet; der Beitrag für das 1-Tages-Seminar beträgt 80,00 EUR (inkl. 19% MwSt.). Nach Anmeldung erhalten Sie eine Rechnung über die anfallende Teilnahmegebühr.

**Reservierung:** Erst nach Eingang Ihrer Zahlung auf unserem Konto ist das Seminar für Sie bzw. Ihre Mitarbeiter fest gebucht. Wir senden Ihnen daraufhin eine entsprechende Bestätigung.

**Stornierung:** Bis 4 Wochen vor Seminartermin können Sie Ihre Anmeldung stornieren und wir erstatten Ihnen die Gebühr in voller Höhe zurück. Bei späterer Stornierung ist eine Rückzahlung leider nicht möglich.

Bitte nutzen Sie für Ihre Anmeldung das beiliegende **Fax-Formular**. Sie finden es auch im Internet als PDF-Download: [www.iscar.de](http://www.iscar.de) – Seminare und Messen.

**ISCAR Kontakt:** Für Rückfragen aller Art steht Ihnen Frau Gesche Maass unter Telefon 072 43/99 08-490 jederzeit gerne zur Verfügung. Auch Ihr Außendienstmitarbeiter berät Sie gerne!



ISCAR Germany GmbH ■ Eisenstockstr. 14

D-76275 Ettlingen

Tel.: 49 (0) 72 43 99 08-0 ■ Fax +49 (0) 72 43 99 08-93

[gmbh@iscar.de](mailto:gmbh@iscar.de) ■ [www.iscar.de](http://www.iscar.de)



# Faxanmeldung

Für jedes Seminar bitte 1 Faxformular verwenden

bitte per Fax an 07243/9908-6490 oder per E-Mail an g.maass@iscar.de

## Fräsen

- 02.–03.02.2010
- 09.–10.11.2010

SE\_01  
SE\_16

## Stechen

- 24.–25.02.2010
- 26.–27.10.2010

SE\_02  
SE\_15

## Multi-Tasking

- 02.–03.03.2010
- 08.–09.12.2010

SE\_03  
SE\_18

## Drehen

- 10.–11.03.2010
- 17.–18.11.2010

SE\_04  
SE\_17

## Fräsen und Bohren

- 17.–18.03.2010

SE\_05

## Bohren

- 13.–14.04.2010

SE\_06

## CBN als Schneidstoff

- 15.04.2010

SE\_07

## Fräsen von Freiformen

- 20.–21.04.2010

SE\_08

## Rotierende Bauteile

- 28.–29.04.2010

SE\_09

## Schwerzerspannung

- 04.–05.05.2010

SE\_10

## Superlegierungen

- 15.–16.06.2010

SE\_11

## Fräsen und Bohren

- 21.–22.09.2010

SE\_12

## Multispindel und Langdrehen

- 12.–13.10.2010
- 14.–15.10.2010

SE\_13  
SE\_14

## Teilnehmer

(Name, Vorname, Funktion im Unternehmen)

1. \_\_\_\_\_

2. \_\_\_\_\_

3. \_\_\_\_\_

4. \_\_\_\_\_

## Zimmerreservierung

Raucher | Nichtraucher

## Firmenanschrift

Firma \_\_\_\_\_

Abteilung \_\_\_\_\_

Kunden-Nr. \_\_\_\_\_

Ansprechpartner \_\_\_\_\_

Straße \_\_\_\_\_

PLZ \_\_\_\_\_

Ort \_\_\_\_\_

Telefon \_\_\_\_\_

E-Mail \_\_\_\_\_

## Rechnungsanschrift falls abweichend

Firma \_\_\_\_\_

Abteilung \_\_\_\_\_

Kunden-Nr. \_\_\_\_\_

Ansprechpartner \_\_\_\_\_

Straße \_\_\_\_\_

PLZ \_\_\_\_\_

Ort \_\_\_\_\_

Datum \_\_\_\_\_

Unterschrift \_\_\_\_\_