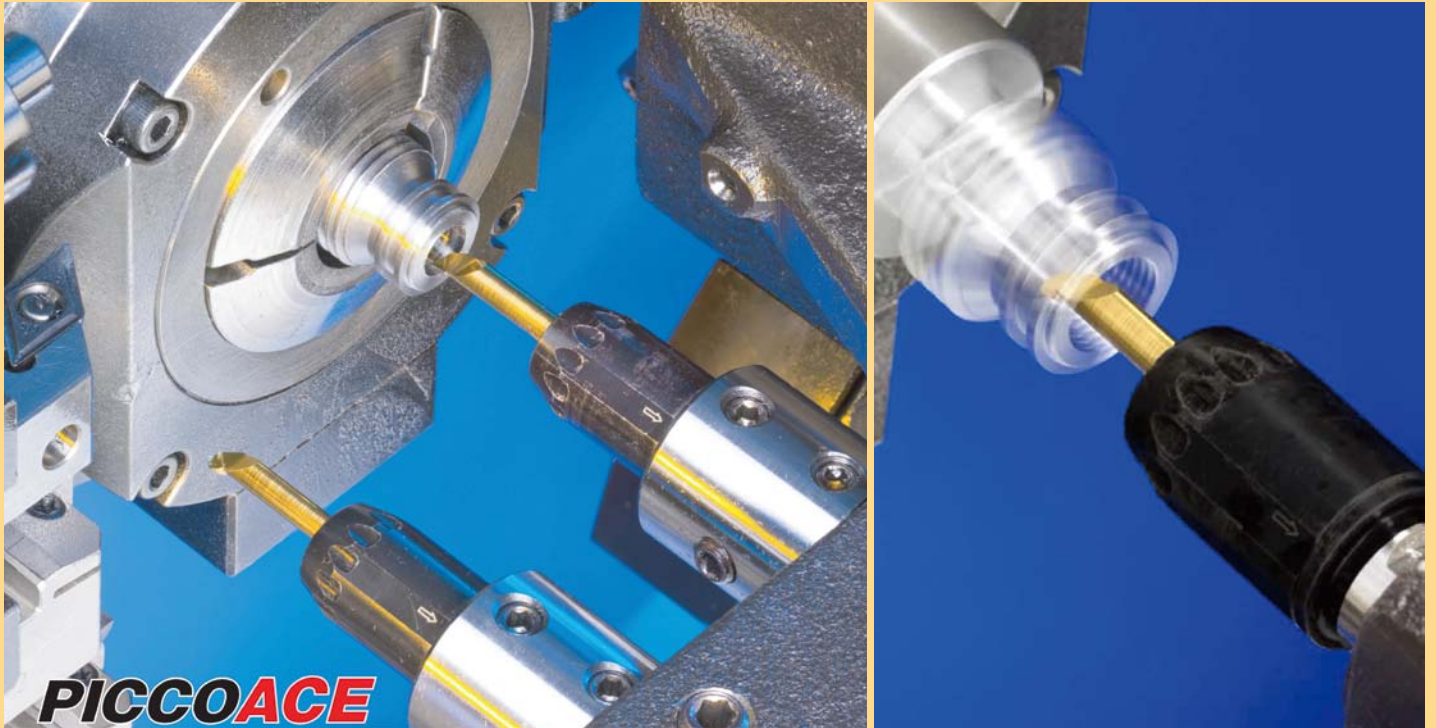


ISCAR JAPAN LTD.

PICCO CUT

小内径加工 超硬ソリッド工具の決定版



小内径加工用
ボーリングバーシリーズ



ISCARTURN

Machining Intelligently



ピコカット 目次

■ 小内径加工工具 ピコカットシリーズ概要説明……2頁

⇒初めてご使用になる方は、まずはこのページをご覧ください。

■ ピコカットホルダー

PICCO/MG PCOシリーズ……3頁

※PICCOシリーズは掴み代一定タイプ、MG PCOシリーズは突出し量調整可能タイプです。

PICCO ACEシリーズ……4頁

※掴み代一定タイプの新シリーズです。

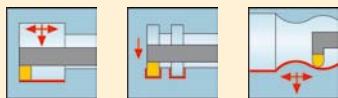
※特許取得のクランプシステム採用で機上でのソリッドバー脱着を可能とします。

GHPCOR/Lシリーズ……5頁

※角シャンクホルダータイプです。

■ 内径用ピコカットシリーズ

PICCO 002/003/004/005/006/007シリーズ(溝入れ、溝入れフルR、ボーリング用)……6-7頁



※溝入れ、ボーリング用最小加工径はφ2.0から対応

※溝入れフルR用最小加工径はφ4.0から対応

PICCO 047シリーズ(倣い用)……7頁



※最小加工径はφ4.0から対応

PICCO 050/053/055シリーズ(ボーリング、面取、倣い用)……7-9頁



※最小加工径はφ0.6から対応

※ブレード付きタイプ、コーナーR小タイプなどレパートリー豊富

※ボーリング加工時の第1推奨シリーズ

PICCO 060シリーズ(ボーリング、45°面取用)……9頁



※最小加工径はφ5.0から対応

PICCO 070シリーズ(盗み、面取用)……9頁



※最小加工径はφ5.0から対応

PICCO 080シリーズ(後挽き用)……10頁



※最小加工径はφ3.0から対応

※後挽き(バックボーリング)加工用

PICCO 090シリーズ(ボーリング、倣い用)……10頁



※最小加工径はφ2.8から対応

PICCO 520シリーズ(端面面取用)……10頁



※最小加工径はφ1.0から対応

PICCO Xシリーズ(ボーリング用)……11頁



※最小加工径はφ2.0から対応

※強化切刃、クーラント穴付

PICCO HDシリーズ(旋削・面取用)……11頁



※最小加工径はφ2.0から対応

※高硬度鋼(HRC65迄)対応

PICCO Mシリーズ(倣い加工用)……12頁



※最小加工径はφ0.5から対応

※クーラント穴付

※医療部品加工に最適

■ 端面溝加工用ピコカットシリーズ……13-14頁



※最小加工径はφ6.0から対応

※最大溝深さは40mmまで対応(その際の最小加工径はφ20となります)

※フルRタイプも一部レパートリー(R0.5-1.5)

■ ISOメートルねじ加工用ピコカットシリーズ……15頁



※最小加工径はφ2.4から対応

※ピッチ0.5から1.5までをレパートリー

※並目ねじ用、細目ねじ用それぞれのさらえ刃無タイプとさらえ刃付タイプをレパートリー

■ 推奨切削条件……16頁(ピコマルチシリーズは17頁)

■ 多機能工具ピコマルチシリーズ(穴あけ、内外径及び端面旋削、面取、倣い用)……17-18頁



※φ3.0-8.0をレパートリー

※穴深さはL/D 2Dタイプと3Dタイプをご用意

※MFTシリーズはねじ切り加工も可能(60°ねじ切り且つピッチも限定されます)

小内径加工システム

小内径加工工具
小内径加工ソリッドバー（最小加工径φ0.5mm）+切削油穴付ホルダー

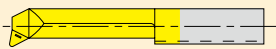
●ピコカット

超硬ソリッド、小物部品小内径加工用工具

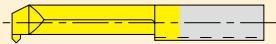
特長

- ・最小加工径φ0.5mm
- ・ボーリング、ネジ、溝、盗み、端面加工用とレパートリーが豊富です。
- ・チップ側面の溝を通して切削油が供給出来るため、工具寿命と切り屑処理が改善されます。
- ・ロー付けタイプに比べ、研削の手間が不要で交換が簡単です。
- ・高精度の加工が出来ます。
- ・ブレード付タイプもレパートリー

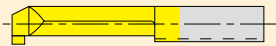
ミニバーボーリング用 (050)



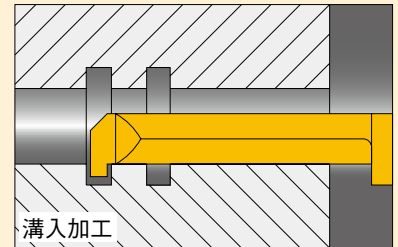
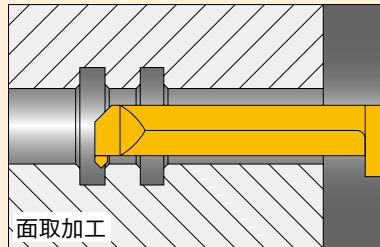
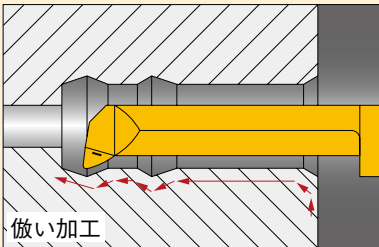
ボーリングと面取用 (060)



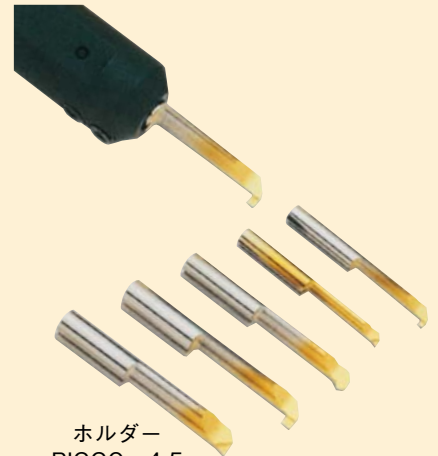
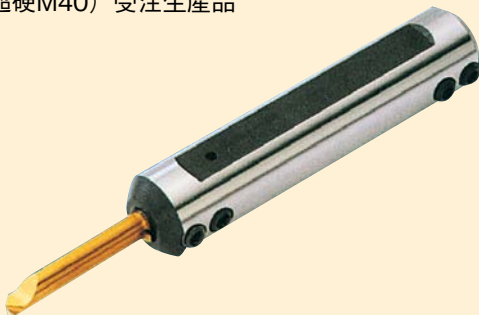
ボーリングと溝入用 (004,005,006,007)



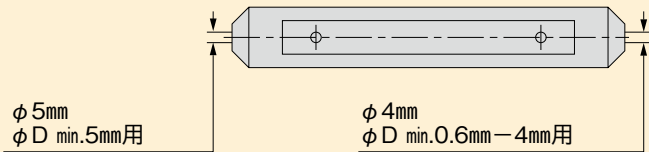
他にねじ、盗み (070)、後挽き (080)、
ボーリング・倣い (090) 用等を用意



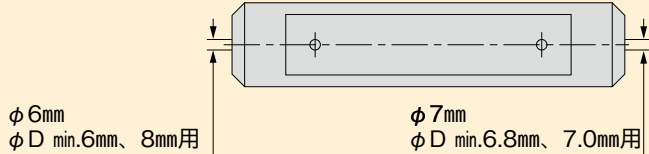
- ・小内径加工を効率良く行う為、正しい工具を選択する必要があります。PASSPORTシリーズPICCO-CUTは豊富なレパートリーを揃えました。
- ・交換式で、研削の手間が掛らずそのまま使用出来ます。
- ・高精度加工とコストダウンを約束します。
- ・ソリッドバーの側面溝を通して、切削油を供給します。切屑処理を改善し、工具寿命を延長します。
- ・材質
IC908、IC228 (PVDコーティング) 標準品
IC28 (超硬M40) 受注生産品



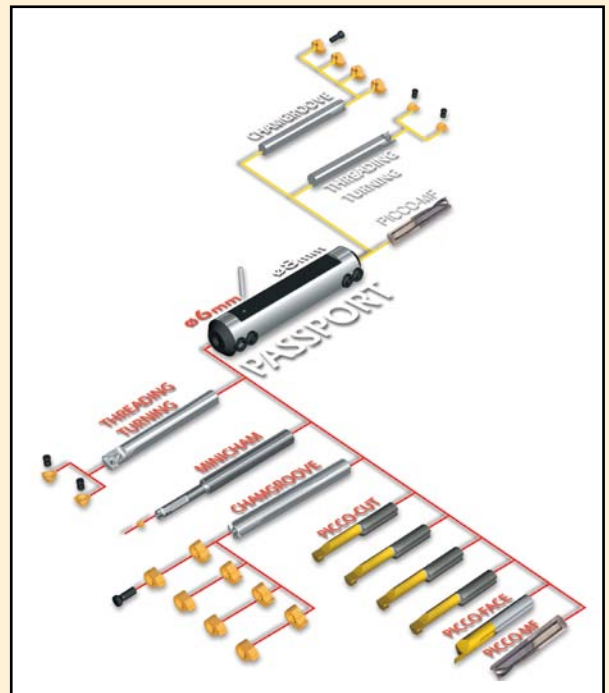
ホルダー
PICCO...4-5



PICCO...6-7

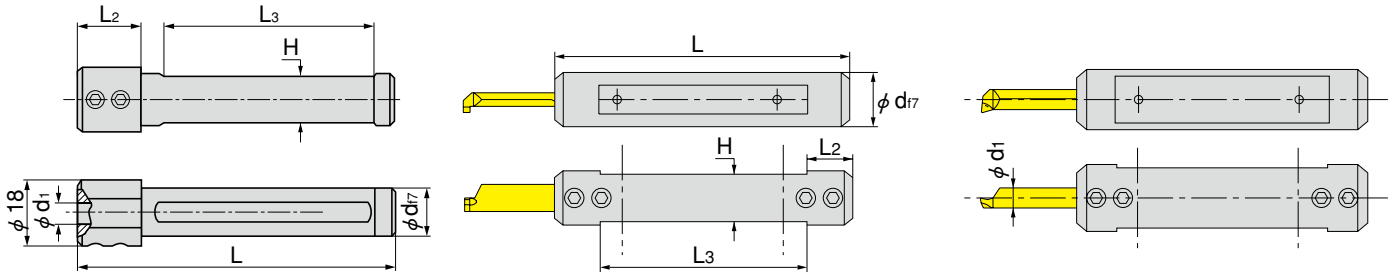


ホルダー径 φ 12.00, φ 12.70, φ 14.00, φ 15.88, φ 16.00,
φ 19.05, φ 20.00, φ 22.00, φ 25.00, φ 25.40



ピコカット

小径ソリッドバー用ホルダー



PICCO...4-5	ホルダーφ12、12.7、14、15.9、16、19、20、22、25、25.4 φD min 0.6、1.0、2.0、2.8、3.0、4.0、5.0mm用	PICCO...6-7	ホルダーφ15.9、16、19、20、22、25.4 φD min 6、6.8、7.0mm用
MG PCO...6	ホルダーφ12、12.7 φD min 6.0mm用	MG PCO...6-8	ホルダーφ15.9、16、19、20、22、25.4 φD min 6.0、8.0mm用
MG PCO-16-9	ホルダーφ16 φD min 12.0mm用 (1穴タイプです)		

PICCO/MG PCO

左右勝手共用

型番	在庫	寸法(mm)							付属品		
		φd ₁₇	L	L ₂	L ₃	H	φDmin	φd ₁	クランプスクリュー	レンチ	
PICCO 12-4-5	●	12.00	75	10	55	10.3	0.6 1.0 2.0 2.8 3.0 4.0 5.0	4.0 5.0	SR M5×4-PF	HW 2.5	
PICCO 12.7-4-5	○	12.70	75	10	55	11.6			SR M5×6-PF		
PICCO 14-4-5		14.00	75	10	55	12.0			SR M5×4-PF		
PICCO 15.9-4-5	●	15.88	75	10	55	14.0					
PICCO 16-4-5	●	16.00	75	10	55	14.0					
PICCO 19-4-5	●	19.05	90	10	70	18.0					
PICCO 20-4-5	●	20.00	90	10	70	18.0					
PICCO 22-4-5 ⁽¹⁾	●	22.00	90	10	70	20.0					
PICCO 25-4-5	●	25.00	100	10	80	23.0					
PICCO 25.4-4-5	●	25.40	90	10	70	23.4					
PICCO 15.9-6-7	○	15.88	75	10	55	14.0	6.0 6.8 7.0	6.0 7.0	SR M5×6-PF	HW 2.5	
PICCO 16-6-7	●	16.00	75	10	55	14.0					
PICCO 19-6-7	●	19.05	90	10	70	18.0					
PICCO 20-6-7	●	20.00	90	10	70	18.0					
PICCO 22-6-7 ⁽¹⁾	●	22.00	90	10	70	20.0					
PICCO 25.4-6-7	●	25.40	90	10	70	23.4					
MG PCO 12-6	●	12.00	75	15	53	11.0	6.0 6.6 8.0	6.0			
MG PCO 12.7-6	○	12.70	75	15	53	11.0					
MG PCO 16-9	●	16.00	75	15	60	14.0					12.0
MG PCO 15.9-6-8	○	15.88	75	10	55	14.0	6.0 6.6 8.0 8.8 11.0	6.0 8.0			
MG PCO 16-6-8	●	16.00	75	10	55	14.0					
MG PCO 19-6-8	●	19.05	90	10	70	18.0					
MG PCO 20-6-8	●	20.00	90	10	70	18.0					
MG PCO-22-6-8 ⁽¹⁾	●	22.00	90	10	70	20.0					
MG PCO-25-6-8	●	25.00	90	10	70	23.0					
MG PCO-25.4-6-8	●	25.40	90	10	70	23.4					

(1) スイスタイプCNC用

● 選択

- 加工ワークの加工径に合わせて、ソリッドバーを選択します。
加工径、加工深さ、溝幅、ピッチ等
 - 選択ソリッドバーのシャンク径(φd₁)と、使用機械の掴み径に合わせてホルダーを選択します。
 - 使用可能な工具のうち、出来るだけ突き出しの短いソリッドバー、径の太いホルダーを選択します。
 - PICCO...6-7、MG...PCOはPICCO CUTとPASSPORT用MGCH、MGSIR/Lバーが装着出来ます。
- 注) バーをストッパーに突き当て使用する事で、交換した時も刃先位置を簡単に決められます。
- PICCO : 掴み代一定 (PICCOCUTシリーズ推奨)
多種多様な標準ピコカットシリーズを取付可能
 - MG PCO : 突き出し量調整可能 (剛性確保分の掴み代は必要)



呼称

PICCO 12 - 4-5

ホルダー径	適合バー径
	4-5 φ4.0、5.0
	6-7 φ6.0、7.0

MG PCO 12 - 6

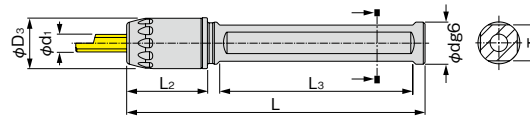
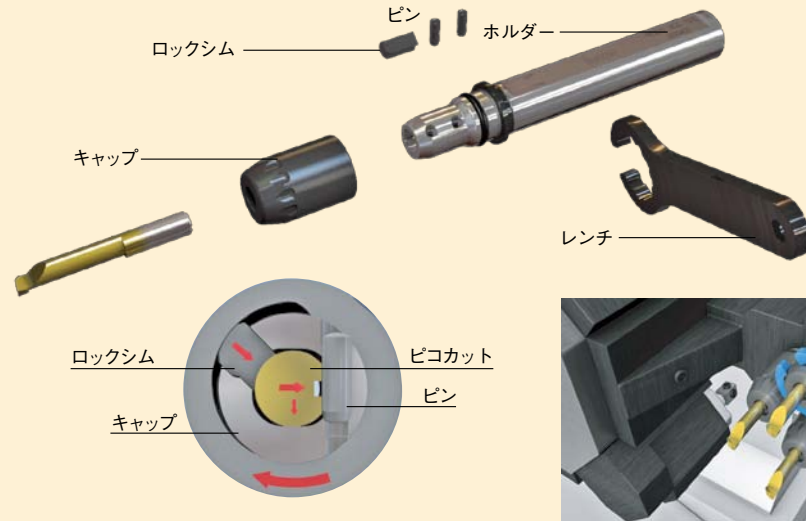
ホルダー径	適合バー径
	6 φ6.0
	6-8 φ6.0、8.0
	9 φ9.0

ピコエース

●ピコエース

ピコカット専用高精度加工対応ホルダー

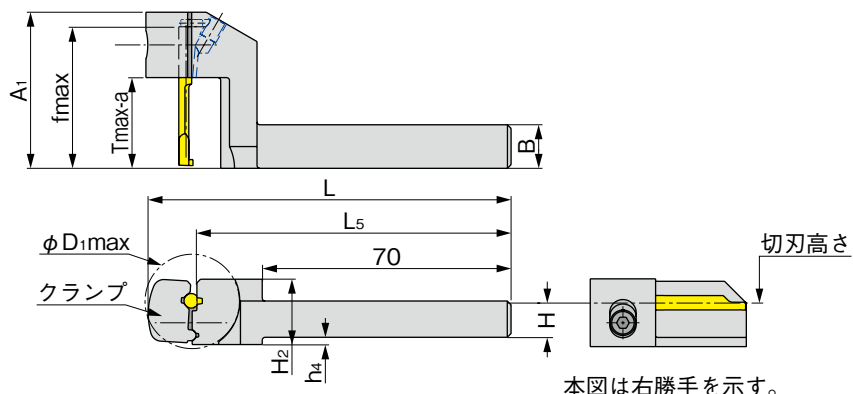
イスカルは、高精度且つ適応性の高い最新クランプシステムを採用した、ピコカットホルダーをレパートリー。
 ピコエースは、小物加工において重要な高精度・高剛性・高適応性を兼ね備えたクランプシステム（特許取得）採用の、優れた機能を持つホルダーです。
 *ホルダーは左右両勝手のピコカットに対応します。



PICCO ACE ピコカット用コレットチャックホルダー

型番	在庫	寸法(mm)							付属品	
		ϕd	L	L ₂	L ₃	ϕD_3	ϕd_1	T	キャップ	レンチ
PICCO ACE 12-4	●	12.00	85	23.0	53.0	14.5	4	10.3	CAP ACE 4	WRENCH ACE 4-5
PICCO ACE 12-5	○	12.00	85	23.0	53.0	14.5	5	10.3	CAP ACE 5	
PICCO ACE 12.7-4	○	12.70	85	23.0	53.0	14.5	4	11.6	CAP ACE 4	
PICCO ACE 12.7-5	○	12.70	85	23.0	53.0	14.5	5	11.6	CAP ACE 5	
PICCO ACE 15.9-4	○	15.90	85	21.5	53.0	14.5	4	14.0	CAP ACE 4	
PICCO ACE 15.9-5	○	15.90	85	21.5	53.0	14.5	5	14.0	CAP ACE 5	
PICCO ACE 15.9-6	○	15.90	85	23.0	53.0	19.9	6	14.0	CAP ACE 6	WRENCH ACE 6-7
PICCO ACE 15.9-7	○	15.90	85	23.0	53.0	19.9	7	14.0	CAP ACE 7	
PICCO ACE 16-4	●	16.00	85	21.5	53.5	14.5	4	14.0	CAP ACE 4	WRENCH ACE 4-5
PICCO ACE 16-5	●	16.00	85	21.5	53.0	14.5	5	14.0	CAP ACE 5	
PICCO ACE 16-6	●	16.00	85	23.0	53.5	19.9	6	14.0	CAP ACE 6	WRENCH ACE 6-7
PICCO ACE 16-7	●	16.00	85	23.0	53.5	19.9	7	14.0	CAP ACE 7	
PICCO ACE 19-4	●	19.05	150	21.5	118.0	14.5	4	17.2	CAP ACE 4	WRENCH ACE 4-5
PICCO ACE 19-5	●	19.05	150	21.5	118.0	14.5	5	17.2	CAP ACE 5	
PICCO ACE 19-6	○	19.05	150	23.0	118.0	19.9	6	17.2	CAP ACE 6	WRENCH ACE 6-7
PICCO ACE 19-7	○	19.05	150	23.0	118.0	19.9	7	17.2	CAP ACE 7	
PICCO ACE 20-4	●	20.00	150	21.5	118.0	14.5	4	18.0	CAP ACE 4	WRENCH ACE 4-5
PICCO ACE 20-5	●	20.00	150	21.5	118.0	14.5	5	18.0	CAP ACE 5	
PICCO ACE 20-6	●	20.00	150	21.5	118.0	19.9	6	18.0	CAP ACE 6	WRENCH ACE 6-7
PICCO ACE 20-7	●	20.00	150	21.5	118.0	19.9	7	18.0	CAP ACE 7	
PICCO ACE 22-4	○	22.00	150	21.5	118.0	14.5	4	20.0	CAP ACE 4	WRENCH ACE 4-5
PICCO ACE 22-5	○	22.00	150	21.5	118.0	14.5	5	20.0	CAP ACE 5	
PICCO ACE 22-6	●	22.00	150	21.5	118.0	19.9	6	20.0	CAP ACE 6	WRENCH ACE 6-7
PICCO ACE 22-7	○	22.00	150	21.5	118.0	19.9	7	20.0	CAP ACE 7	
PICCO ACE 25-4	▲	25.00	150	21.5	118.0	14.5	4	23.0	CAP ACE 4	WRENCH ACE 4-5
PICCO ACE 25-5	▲	25.00	150	21.5	118.0	14.5	5	23.0	CAP ACE 5	
PICCO ACE 25-6	▲	25.00	150	21.5	118.0	19.9	6	23.0	CAP ACE 6	WRENCH ACE 6-7
PICCO ACE 25-7	▲	25.00	150	21.5	118.0	19.9	7	23.0	CAP ACE 7	
PICCO ACE 25.4-4	○	25.40	150	21.5	118.0	14.5	4	23.0	CAP ACE 4	WRENCH ACE 4-5
PICCO ACE 25.4-5	○	25.40	150	21.5	118.0	14.5	5	23.0	CAP ACE 5	
PICCO ACE 25.4-6	○	25.40	150	21.5	118.0	19.9	6	23.0	CAP ACE 6	WRENCH ACE 6-7
PICCO ACE 25.4-7	○	25.40	150	21.5	118.0	19.9	7	23.0	CAP ACE 7	

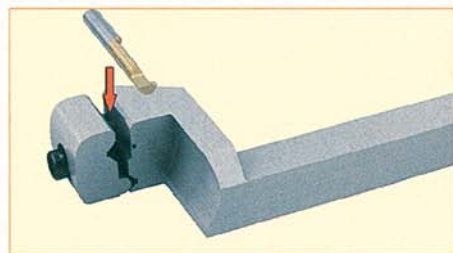
ホルダーは左右両勝手のピコカットに対応します。
 注) カムグループホルダー MGCH 06...は装着できません。



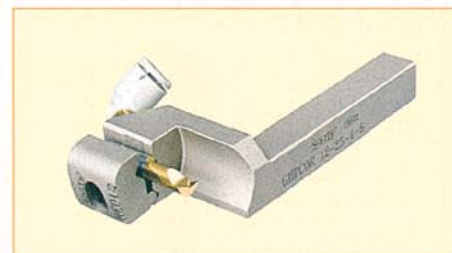
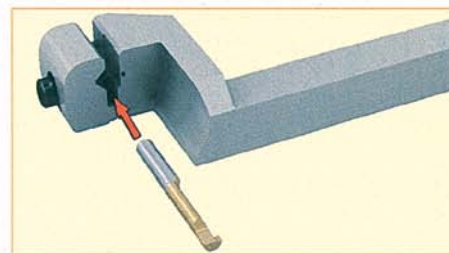
GHPCOR/L 小径ソリッドバー用ホルダー

型番	在庫		寸法(mm)										把握径	適合バー
	R	L	H	B	L	L5	h4	H2	A1	φD1max	Tmax-a	fmax		
GHPCOR/L 08-16-4-5	▲		8	8	102	88	4	15	34	26	16	30	4 ~ 5	PICCO R/L... (各ソリッドバー のφd1寸法を ご参照下さい)
GHPCOL 08-25-4-5			8	8	102	88	4	15	34	26	25	30		
GHPCOR 08-28-4-5			8	8	102	88	4	15	34	26	28	30		
GHPCOR/L 10-16-4-5	▲		10	10	102	88	2	18	34	26	16	30	4 ~ 6	
GHPCOR/L 10-25-4-5			10	10	102	88	2	18	34	26	25	30		
GHPCOR/L 12-16-4-6	▲		12	12	102	88	—	18	34	26	16	30		
GHPCOR/L 12-25-4-6	▲		12	12	102	88	—	18	43	26	25	39	4 ~ 6	
GHPCOR/L 16-16-4-6	▲		16	16	112	98	—	22	35	36	16	31		
GHPCOR/L 16-25-4-6	▲		16	16	112	98	—	22	44	36	25	40		
GHPCOR/L 16-30-7-8			16	16	116	98	—	22	49	36	30	45	7 ~ 8	

取付方法(上部より)



取付方法(前方より)



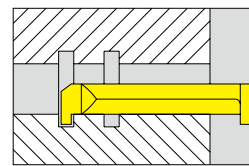
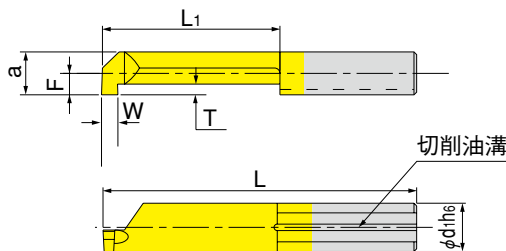
部品

型番	サイドクランプ	スクリュー	レンチ	給油コネクター (φ6mm用)
GHPCOR/L 08-16-4-5	HED 08	SR M4X14DIN912	HW 3.0	KQ2L06-M5
GHPCOL 08-25-4-5				
GHPCOR 08-28-4-5				
GHPCOR/L 10-16-4-5	HED 10			
GHPCOR/L 10-25-4-5				
GHPCOR/L 12-16-4-6				
GHPCOR/L 12-25-4-6				
GHPCOR/L 16-16-4-6	HED 16-4-6			
GHPCOR/L 16-25-4-6				
GHPCOR/L 16-30-7-8				

ピコカット

小径ソリッドバー

002、003、004、005、006、007 溝入れ、ボーリング用



本図は右勝手を示す。

PICCO R/L 002/003/004/005/006/007 (溝入れ、ボーリング用)

販売単位：1個

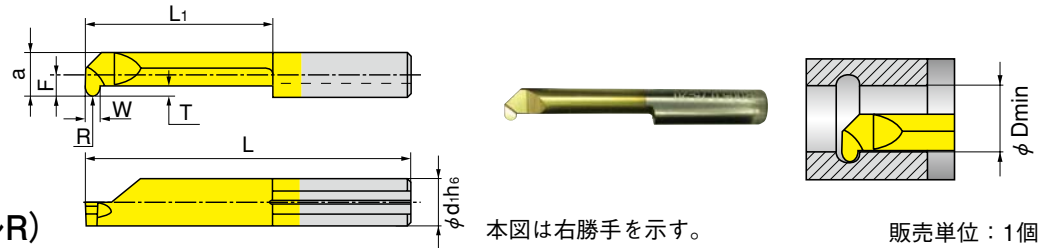
型番	在庫				寸法(mm)									適合ホルダー
	R		L		W±0.05	R	F	a	L	L ₁	Tmax	φ _{Dmin}	φ _{d1}	
	IC228	IC908	IC228	IC908										
PICCO R/L 002.0050-5		●			0.5	0.0	0.2	1.8	19	5	0.4	2.0	4	PICCO...4-5 PICCO ACE...-4
PICCO R/L 002.0050-10		●			0.5	0.0	0.2	1.8	24	10	0.4	2.0	4	
PICCO R/L 002.0050-15		●			0.5	0.0	0.2	1.8	29	15	0.4	2.0	4	
PICCO R/L 003.0070-5		●			0.7	0.0	0.7	2.7	19	5	0.6	3.0	4	
PICCO R/L 003.0070-10		●			0.7	0.0	0.7	2.7	24	10	0.6	3.0	4	
PICCO R/L 003.0070-16		●			0.7	0.0	0.7	2.7	29	15	0.6	3.0	4	
PICCO R/L 004.0100-10	●		○		1.0	0.0	1.5	3.5	24	9	0.8	4.0	4	
PICCO R/L 004.0100-16	●		○		1.0	0.0	1.5	3.5	30	15	0.8	4.0	4	
PICCO R/L 004.0100-20	●		○		1.0	0.0	1.5	3.5	34	19	0.8	4.0	4	
PICCO R/L 005.0100-10	●		○		1.0	0.0	1.9	4.4	25	9	1.0	5.0	5	
PICCO R/L 005.0100-15	●		○		1.0	0.0	1.9	4.4	30	14	1.0	5.0	5	
PICCO R/L 005.0100-20	●		○		1.0	0.0	1.9	4.4	35	19	1.0	5.0	5	
PICCO R/L 005.0100-25	●		○		1.0	0.0	1.9	4.4	40	24	1.0	5.0	5	
PICCO R/L 005.0100-30	●		○		1.0	0.0	1.9	4.4	45	29	1.0	5.0	5	
PICCO R/L 005.0150-10	●		○		1.5	0.0	1.9	4.4	25	9	1.0	5.0	5	
PICCO R/L 005.0150-15	●		○		1.5	0.0	1.9	4.4	30	14	1.0	5.0	5	
PICCO R 005M0150-15		▲			1.5	0.1	1.9	4.0	30	14	1.0	5.0	5	
PICCO R/L 005.0150-20	●		○		1.5	0.0	1.9	4.4	35	19	1.0	5.0	5	
PICCO R/L 005.0150-25	●		○		1.5	0.0	1.9	4.4	40	24	1.0	5.0	5	
PICCO R/L 005.0150-30	●		○		1.5	0.0	1.9	4.4	45	29	1.0	5.0	5	
PICCO R/L 005.0200-10	●		○		2.0	0.0	1.9	4.4	25	9	1.0	5.0	5	
PICCO R/L 005.0200-15	●		○		2.0	0.0	1.9	4.4	30	14	1.0	5.0	5	
PICCO R/L 005.0200-20	●		○		2.0	0.0	1.9	4.4	35	19	1.0	5.0	5	
PICCO R/L 005.0200-25	●		○		2.0	0.0	1.9	4.4	40	24	1.0	5.0	5	
PICCO R/L 005.0200-30	●		○		2.0	0.0	1.9	4.4	45	29	1.0	5.0	5	
PICCO R/L 006.0100-10	●		○		1.0	0.0	2.3	5.3	25	9	1.8	6.0	6	
PICCO R/L 006.0100-15	●		○		1.0	0.0	2.3	5.3	30	14	1.8	6.0	6	
PICCO R/L 006.0100-22	●		○		1.0	0.0	2.3	5.3	37	21	1.8	6.0	6	
PICCO R/L 006.0100-25	●		○		1.0	0.0	2.3	5.3	40	24	1.8	6.0	6	
PICCO R/L 006.0100-30	●		○		1.0	0.0	2.3	5.3	45	29	1.8	6.0	6	
PICCO R/L 006.0150-10	●		○		1.5	0.0	2.3	5.3	25	9	1.8	6.0	6	
PICCO R/L 006.0150-15	●		○		1.5	0.0	2.3	5.3	30	14	1.8	6.0	6	
PICCO R/L 006.0150-22	●		○		1.5	0.0	2.3	5.3	37	21	1.8	6.0	6	
PICCO R/L 006.0150-25	●		○		1.5	0.0	2.3	5.3	40	24	1.8	6.0	6	
PICCO R/L 006.0150-30	●		○		1.5	0.0	2.3	5.3	45	29	1.8	6.0	6	
PICCO R/L 006.0200-10	●		○		2.0	0.0	2.3	5.3	25	9	1.8	6.0	6	
PICCO R/L 006.0200-15	●		○		2.0	0.0	2.3	5.3	30	14	1.8	6.0	6	
PICCO R 006M0200-15		▲			2.0	0.1	2.3	5.3	30	14	1.8	6.0	6	
PICCO R/L 006.0200-22	●		○		2.0	0.0	2.3	5.3	37	21	1.8	6.0	6	
PICCO R/L 006.0200-25	●		○		2.0	0.0	2.3	5.3	40	24	1.8	6.0	6	
PICCO R/L 006.0200-30	●		○		2.0	0.0	2.3	5.3	45	29	1.8	6.0	6	
PICCO R/L 007.0100-10	●		○		1.0	0.0	2.8	6.3	25	9	2.5	6.8	7	
PICCO R/L 007.0100-15	●		○		1.0	0.0	2.8	6.3	30	14	2.5	6.8	7	
PICCO R/L 007.0100-22	●		○		1.0	0.0	2.8	6.3	37	21	2.5	6.8	7	
PICCO R/L 007.0100-25	●		○		1.0	0.0	2.8	6.3	40	24	2.5	6.8	7	
PICCO R/L 007.0100-30	●		○		1.0	0.0	2.8	6.3	45	29	2.5	6.8	7	
PICCO R/L 007.0150-10	●		○		1.5	0.0	2.8	6.3	25	9	2.5	6.8	7	
PICCO R/L 007.0150-15	●		○		1.5	0.0	2.8	6.3	30	14	2.5	6.8	7	
PICCO R/L 007.0150-22	●		○		1.5	0.0	2.8	6.3	37	21	2.5	6.8	7	
PICCO R/L 007.0150-25	●		○		1.5	0.0	2.8	6.3	40	24	2.5	6.8	7	
PICCO R/L 007.0150-30	●		○		1.5	0.0	2.8	6.3	45	29	2.5	6.8	7	
PICCO R/L 007.0200-10	●		○		2.0	0.0	2.8	6.3	25	9	2.5	6.8	7	
PICCO R/L 007.0200-15	●		○		2.0	0.0	2.8	6.3	30	14	2.5	6.8	7	
PICCO R 007M0200-15		▲			2.0	0.1	2.8	6.3	30	14	2.5	6.8	7	
PICCO R/L 007.0200-22	●		○		2.0	0.0	2.8	6.3	37	21	2.5	6.8	7	
PICCO R/L 007.0200-25	●		○		2.0	0.0	2.8	6.3	40	24	2.5	6.8	7	
PICCO R/L 007.0200-30	●		○		2.0	0.0	2.8	6.3	45	29	2.5	6.8	7	

適合ホルダーは3~5頁をご参照下さい。

ピコカット

小径ソリッドバー

004、005、006、007フルRタイプ / 047倣い用 / 050倣い、ボーリング用



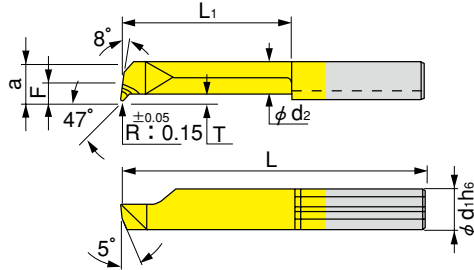
PICCO R/L (フルR)

本図は右勝手を示す。

販売単位：1個

型番	在庫		寸法 (mm)								適合ホルダー	
	R	L	W ± 0.05	R	F	a	L	L ₁	Tmax	φDmin		φd ₁
	IC228											
PICCO R/L 004.0.50-16	●		1.0	0.50	1.5	3.5	30	15	0.8	4.0	4	PICCO...4-5、PICCO ACE...-4
PICCO R/L 005.0.50-20	●		1.0	0.50	1.9	4.4	35	19	1.0	5.0	5	PICCO...4-5
PICCO R/L 005.0.75-20	●		1.5	0.75	1.9	4.4	35	19	1.0	5.0	5	PICCO ACE...-5
PICCO R/L 005.1.00-20	●		2.0	1.00	1.9	4.4	35	19	1.0	5.0	5	
PICCO R/L 006.0.50-25	●		1.0	0.50	2.3	5.3	40	24	1.8	6.0	6	PICCO...6-7
PICCO R/L 006.0.75-25	●		1.5	0.75	2.3	5.3	40	24	1.8	6.0	6	MG PCO...6/6-8
PICCO R/L 006.1.00-25	●		2.0	1.00	2.3	5.3	40	24	1.8	6.0	6	PICCO ACE...-6
PICCO R/L 007.0.50-30	●		1.0	0.50	2.7	6.3	45	29	2.5	6.8	7	
PICCO R/L 007.0.75-30	●		1.5	0.75	2.7	6.3	45	29	2.5	6.8	7	PICCO...6-7
PICCO R/L 007.1.00-30	●		2.0	1.00	2.7	6.3	45	29	2.5	6.8	7	PICCO ACE...-7

左勝手は受注生産。



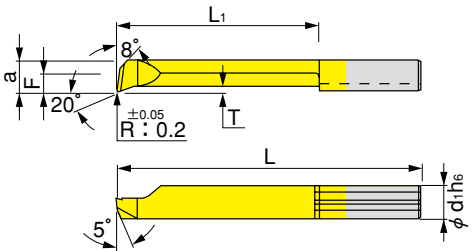
本図は右勝手を示す。

PICCO R/L 047 (倣い用)

販売単位：1個

型番	在庫		寸法 (mm)							適合ホルダー	
	R	L	F	a	L	L ₁	φd ₂	Tmax	φDmin		φd ₁
	IC908										
PICCO R/L 047.4-20	●		1.5	3.5	34	20	3.0	0.3	4.0	4	PICCO...4-5、PICCO ACE...-4
PICCO R/L 047.5-25	●		1.9	4.4	40	25	3.8	0.5	5.0	5	PICCO...4-5、PICCO ACE...-5
PICCO R/L 047.6-30	●		2.3	5.3	45	30	4.5	0.5	6.0	6	PICCO...6-7
PICCO R 047.T6-22	▲		2.3	5.3	37	22	3.4	1.8	6.0	6	MG PCO...6/6-8
PICCO R 047.T6-30	▲		2.3	5.3	45	30	3.4	1.8	6.0	6	PICCO ACE...-6

左勝手は受注生産。



本図は右勝手を示す。

PICCO R/L 050...C (倣い、ボーリング用 / ブレーカー付)

販売単位：1個

型番	在庫		寸法 (mm)						適合ホルダー	
	R	L	F	a	L	L ₁	Tmax	φDmin		φd ₁
	IC908									
PICCO R/L 050.4-10C	●		1.5	3.5	24	10	0.3	4.0	4	PICCO...4-5 PICCO ACE...-4
PICCO R/L 050.4-20C	●		1.5	3.5	34	20	0.3	4.0	4	
PICCO R/L 050.4-24C	○		1.5	3.5	38	24	0.3	4.0	4	PICCO...4-5 PICCO ACE...-5
PICCO R/L 050.4-28C	●		1.5	3.5	42	28	0.3	4.0	4	
PICCO R 050.4-16C	▲		1.5	3.5	30	16	0.3	4.0	4	PICCO...4-5 PICCO ACE...-5
PICCO R/L 050.5-10C	○		1.9	4.4	25	10	0.5	5.0	5	
PICCO R/L 050.5-15C	○		1.9	4.4	30	15	0.5	5.0	5	PICCO...4-5 PICCO ACE...-5
PICCO R/L 050.5-20C	●		1.9	4.4	35	20	0.5	5.0	5	
PICCO R/L 050.5-25C	○		1.9	4.4	40	25	0.5	5.0	5	PICCO...6-7 MG PCO...6 MG PCO...6-8 PICCO ACE...-6
PICCO R/L 050.5-30C	○		1.9	4.4	45	30	0.5	5.0	5	
PICCO R/L 050.5-35C	○		1.9	4.4	50	35	0.5	5.0	5	PICCO...6-7 PICCO ACE...-7
PICCO R/L 050.6-15C	●		2.3	5.3	30	15	0.5	6.0	6	
PICCO R/L 050.6-22C	●		2.3	5.3	37	22	0.5	6.0	6	PICCO...6-7 PICCO ACE...-7
PICCO R/L 050.6-25C	○		2.3	5.3	40	25	0.5	6.0	6	
PICCO R/L 050.6-30C	○		2.3	5.3	45	30	0.5	6.0	6	PICCO...6-7 PICCO ACE...-7
PICCO R/L 050.6-35C	●		2.3	5.3	50	35	0.5	6.0	6	
PICCO R/L 050.6-42C	○		2.3	5.3	57	42	0.5	6.0	6	PICCO...6-7 PICCO ACE...-7
PICCO R/L 050.7-20C	○		2.8	6.3	35	20	0.6	6.8	7	
PICCO R/L 050.7-25C	○		2.8	6.3	40	25	0.6	6.8	7	PICCO...6-7 PICCO ACE...-7
PICCO R/L 050.7-30C	○		2.8	6.3	45	30	0.6	6.8	7	
PICCO R/L 050.7-35C	○		2.8	6.3	50	35	0.6	6.8	7	PICCO...6-7 PICCO ACE...-7
PICCO R/L 050.7-40C	○		2.8	6.3	55	40	0.6	6.8	7	
PICCO L 050.7-50C			2.8	6.3	65	50	0.6	6.8	7	

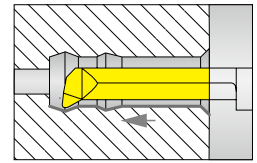
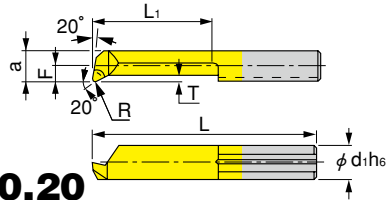
左勝手は受注生産。

適合ホルダーは3~5頁をご参照下さい。

ピコカット

小径ソリッドバー

050旋削・倣い・面取り用 / 060ポーリング、45°面取り用 / 070盗み、面取り用

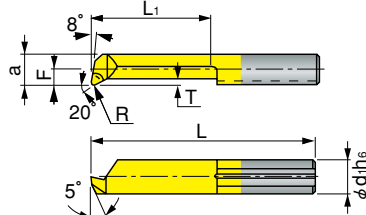


PICCO R/L 050.20

本図は右勝手を示す。

販売単位：1個

型番	在庫		寸法(mm)							適合ホルダー	
	R	L	R±0.05	F	a	L	L ₁	Tmax	φDmin		φd ₁
	IC908										
PICCO R 050.20.2-10	●		0.05	—	1.7	24	10	0.1	2.0	4	PICCO...4-5 PICCO ACE...-4
PICCO R 050.20.3-10	●		0.10	0.6	2.6	24	10	0.2	2.8	4	
PICCO R 050.20.4-16	●		0.10	1.5	3.5	30	16	0.3	4.0	4	
PICCO R 050.20.5-20	●		0.15	1.4	4.4	25	20	0.5	5.0	5	



・焼入鋼、旋削加工用

硬度 [HRC]	Vc [mm/min]
55-60	IB55
	40-120



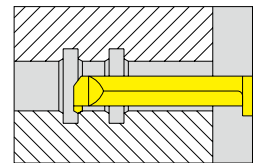
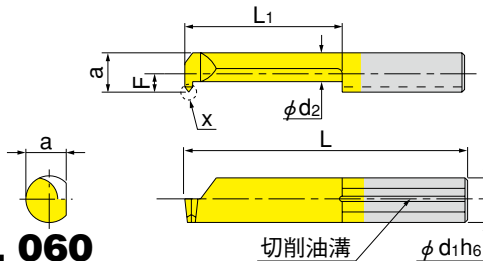
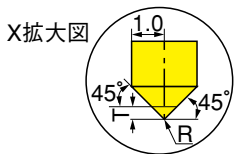
本図は右勝手を示す。

PICCO R/L 050-B (旋削・倣い・面取り用 / CBN)

販売単位：1個

型番	在庫		寸法(mm)							適合ホルダー	
	R	L	R±0.05	F	a	L	L ₁	Tmax	φDmin		φd ₁
	IB55										
PICCO R 050.3-10B	○		0.10	0.6	2.6	25.50	10	0.2	2.8	4	PICCO...4-5、PICCO ACE...-4
PICCO R 050.4-10B	●		0.10	1.5	3.5	25.50	10	0.3	4.0	4	
PICCO R 050.5-15B	○		0.15	1.9	4.4	31.50	15	0.5	5.0	5	PICCO...4-5、PICCO ACE...-5
PICCO R 050.6-15B	○		0.15	2.3	5.3	31.50	15	0.5	6.0	6	
PICCO R 050.7-20B	○		0.15	2.8	6.3	36.50	20	0.6	6.8	7	PICCO...6-7、MG PCO...6/6-8、PICCO ACE...-6

・CBNチップ使用時は、クーラントの使用は非推奨です。

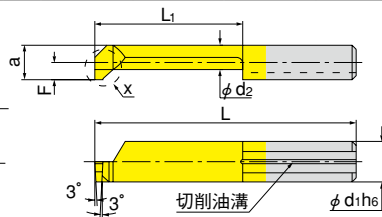
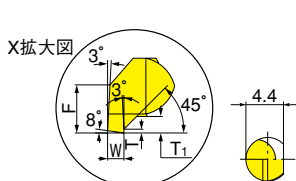


本図は右勝手を示す。

PICCO R/L 060

販売単位：1個

型番	在庫			寸法(mm)								適合ホルダー	
	R	L		R±0.04	F	a	L	L ₁	φd ₂	Tmax	φDmin		φd ₁
		IC228	IC908										
PICCO R/L 060.5-15	●	○		0.2	1.9	4.4	30	14	3.3	0.7	5.0	5	PICCO...4-5 PICCO ACE...-5
PICCO R/L 060.5-20	●		○	0.2	1.9	4.4	35	19	3.3	0.7	5.0	5	
PICCO R 060.6-20		●		0.2	2.3	5.3	35	20	3.4	0.7	6.0	6	PICCO...6-7、 MG PCO...6/6-8、 PICCO ACE...-6
PICCO R 060.6-25		○		0.2	2.3	5.3	40	25	3.4	0.7	6.0	6	
PICCO R/L 060.7-20	●		○	0.2	2.8	6.3	35	19	3.5	0.7	6.8	7	PICCO...6-7 PICCO ACE...-7
PICCO R 060.7-40		○		0.2	2.8	6.3	55	40	3.8	0.7	6.8	7	



本図は右勝手を示す。

PICCO R/L 070

販売単位：1個

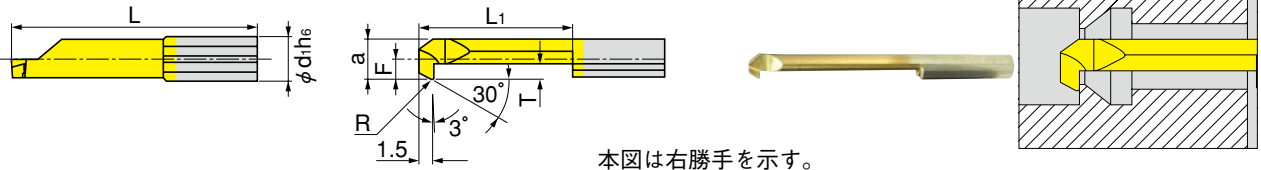
型番	在庫		寸法(mm)									適合ホルダー	
	R	L	W	F	a	L	L ₁	φd ₂	Tmax	T ₁ max	φDmin		φd ₁
	IC228												
PICCO R/L 070.5-15	●	○	1.0	1.9	4.4	30	15	3.3	0.2	1.0	5.0	5	PICCO...4-5 PICCO ACE...-5
PICCO R/L 070.5-20	●	○	1.0	1.9	4.4	35	20	3.3	0.2	1.0	5.0	5	

適合ホルダーは3~5頁をご参照下さい。

ピコカット

小径ソリッドバー

080後挽き用 / 090ボーリング、倅い用 / 520面取用

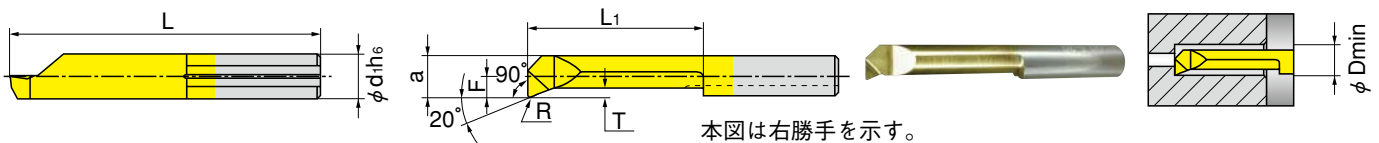


本図は右勝手を示す。

PICCO R/L 080 (後挽き用)

販売単位：1個

型番	在庫		寸法(mm)								適合ホルダー
	R	L	R±0.05	F	a	L	L ₁	Tmax	φDmin	φd ₁	
	IC228										
PICCO R/L 080.0003-15	●	○	0.10	0.6	2.6	29	14	0.5	3.0	4	PICCO...4-5 PICCO ACE...-4
PICCO R/L 080.0003-20	○	○	0.10	0.6	2.6	34	19	0.5	3.0	4	
PICCO R/L 080.0004-15	●	○	0.15	1.5	3.5	29	14	0.8	4.0	4	
PICCO R/L 080.0004-25	●	○	0.15	1.5	3.5	39	24	0.8	4.0	4	
PICCO R/L 080.0005-20	●	○	0.20	1.9	4.4	35	19	1.0	5.0	5	PICCO...4-5 PICCO ACE...-5
PICCO R/L 080.0005-30	○	○	0.20	1.9	4.4	45	29	1.0	5.0	5	
PICCO R/L 080.0006-20	●	○	0.20	2.3	5.3	35	19	1.8	6.0	6	PICCO...6-7 MG PCO...6/6-8 PICCO ACE...-6
PICCO R/L 080.0006-30	●	○	0.20	2.3	5.3	45	29	1.8	6.0	6	
PICCO R/L 080.0007-20	●	○	0.20	2.7	6.3	35	19	2.5	7.0	7	
PICCO R/L 080.0007-30	●	○	0.20	2.7	6.3	45	29	2.5	7.0	7	PICCO...6-7 PICCO ACE...-7

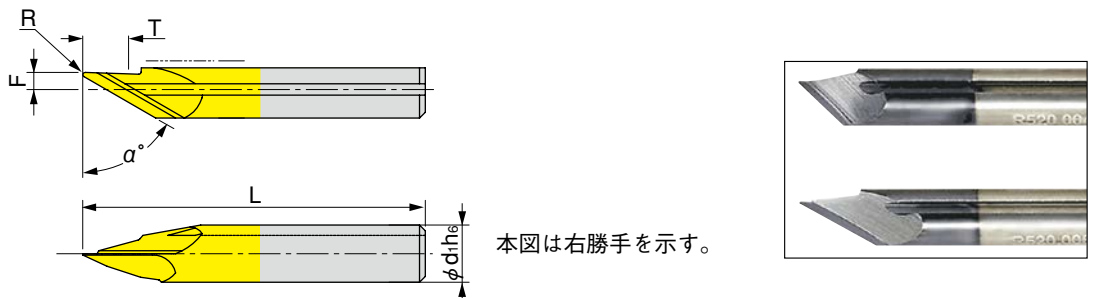


本図は右勝手を示す。

PICCO R/L 090 (ボーリング・倅い用)

販売単位：1個

型番	在庫		寸法(mm)								適合ホルダー
	R	L	R±0.05	F	a	L	L ₁	Tmax	φDmin	φd ₁	
	IC228										
PICCO R/L 090.3-10	●	○	0.10	0.6	2.6	24	9	0.2	2.8	4	PICCO...4-5 PICCO ACE...-4
PICCO R/L 090.3-16	●	○	0.10	0.6	2.6	30	15	0.2	2.8	4	
PICCO R/L 090.4-10	●	○	0.10	1.5	3.5	24	9	0.3	4.0	4	
PICCO R/L 090.4-16	●	○	0.10	1.5	3.5	30	15	0.3	4.0	4	
PICCO R/L 090.5-10	●	○	0.15	1.9	4.4	25	9	0.5	5.0	5	PICCO...4-5 PICCO ACE...-5
PICCO R/L 090.5-15	●	○	0.15	1.9	4.4	30	14	0.5	5.0	5	
PICCO R/L 090.5-20	●	○	0.15	1.9	4.4	35	19	0.5	5.0	5	



本図は右勝手を示す。

PICCO R/L 520 (面取用)

販売単位：1個

型番	在庫		α°	寸法(mm)						適合ホルダー
	R	L		R	F	L	Tmax	φDmin	φd ₁	
	IC908									
PICCO R/L 520.0045-15	●		45°	0.2	1.5	30	3.5	1.0	5	PICCO...4-5、PICCO ACE...-5
PICCO R/L 520.0060-15	●		60°	0.2	1.5	30	4.0	1.0	5	

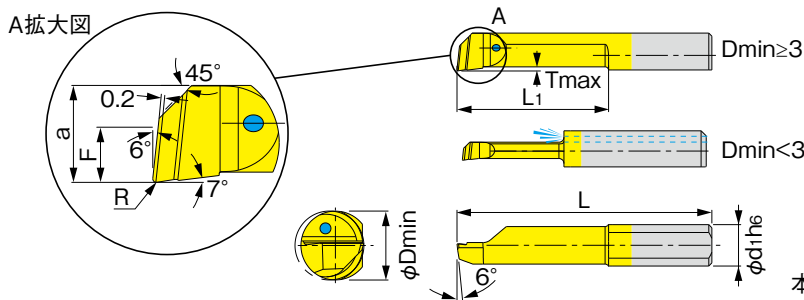
左勝手は受注生産。

適合ホルダーは3~5頁をご参照下さい。

ピコカット

小径ソリッドバー

RX/LX 050 ボーリング用 / RHD/LHD 050 旋削・面取用



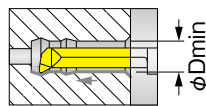
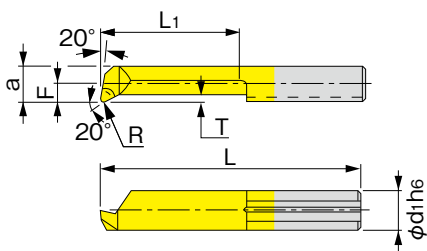
本図は右勝手を示す。

PICCO RX/LX 050 (ボーリング用、強化切刃、クーラント穴付) (New)

販売単位：1個

型番	在庫		寸法(mm)							適合ホルダー	
	R	L	R±0.05	F	a	L	L ₁	Tmax	φDmin		φd ₁
	IC908										
PICCO R/LX 050.2-5R15	▲		0.15	—	1.8	19	5	0.10	2.0	4	PICCO...4-5 PICCO ACE...-4
PICCO R/LX 050.2-10R05	▲		0.05	—	1.8	24	10	0.10	2.0	4	
PICCO R/LX 050.2-10R15	▲		0.15	—	1.8	24	10	0.10	2.0	4	
PICCO R/LX 050.3-16R10	▲		0.10	0.7	2.7	30	16	0.15	3.0	4	
PICCO R/LX 050.3-16R20	▲		0.20	0.7	2.7	30	16	0.15	3.0	4	
PICCO R/LX 050.4-10R10	▲		0.10	1.6	3.6	24	10	0.20	4.0	4	
PICCO R/LX 050.4-10R20	▲		0.20	1.6	3.6	24	10	0.20	4.0	4	
PICCO R/LX 050.4-16R10	▲		0.10	1.6	3.6	30	16	0.20	4.0	4	
PICCO R/LX 050.4-16R20	▲		0.20	1.6	3.6	30	16	0.20	4.0	4	
PICCO R/LX 050.5-15R10	▲		0.10	2.1	4.6	30	15	0.30	5.0	5	
PICCO R/LX 050.5-15R20	▲		0.20	2.1	4.6	30	15	0.30	5.0	5	
PICCO R/LX 050.5-25R10	▲		0.10	2.1	4.6	40	25	0.30	5.0	5	
PICCO R/LX 050.5-25R20	▲		0.20	2.1	4.6	40	25	0.30	5.0	5	
PICCO R/LX 050.6-15R10	▲		0.10	2.5	5.5	30	15	0.40	6.0	6	
PICCO R/LX 050.6-15R20	▲		0.20	2.5	5.5	30	15	0.40	6.0	6	
PICCO R/LX 050.6-22R20	▲		0.20	2.5	5.5	37	22	0.40	6.0	6	
PICCO R/LX 050.6-35R20	▲		0.20	2.5	5.5	50	35	0.40	6.0	6	

左勝手は受注生産。



本図は右勝手を示す。



PICCO RHD/LHD 050 (旋削・面取用、高硬度鋼<HRC65迄>対応) (New)

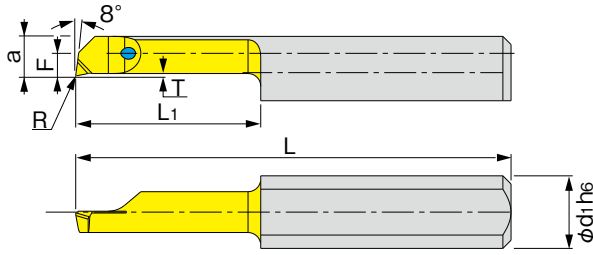
販売単位：1個

型番	在庫		寸法(mm)							適合ホルダー	
	R	L	R±0.05	F	a	L	L ₁	Tmax	φDmin		φd ₁
	IC902										
PICCO R/LHD 050.2-5	●		0.05	—	1.7	19	4.0	0.1	2.0	4	PICCO...4-5 PICCO ACE...-4
PICCO R/LHD 050.3-10	▲		0.10	0.6	2.6	24	9.0	0.2	2.8	4	
PICCO R/LHD 050.3-16	▲		0.10	0.6	2.6	30	15.0	0.2	2.8	4	
PICCO R/LHD 050.4-10	▲		0.10	1.5	3.5	24	9.0	0.3	4.0	4	
PICCO R/LHD 050.4-20	▲		0.10	1.5	3.5	34	19.0	0.3	4.0	4	
PICCO R/LHD 050.5-10	▲		0.15	1.9	4.4	25	9.0	0.5	5.0	5	
PICCO R/LHD 050.5-15	▲		0.15	1.9	4.4	30	14.0	0.5	5.0	5	
PICCO R/LHD 050.6-15	▲		0.15	2.3	5.3	30	14.0	0.5	6.0	6	
PICCO R/LHD 050.7-20	▲		0.15	2.8	6.3	35	19.0	0.6	6.8	7	
PICCO R/LHD 050.7-25	▲		0.15	2.8	6.3	40	24.0	0.6	6.8	7	
PICCO R/LHD 050.7-35	▲		0.15	2.8	6.3	50	34.0	0.6	6.8	7	

適合ホルダーは3~5頁をご参照下さい。

ピコカット

小径ソリッドバー
RM/LM 050 医療部品加工用



本図は右勝手を示す。

PICCO RM/LM050 (医療部品加工用、クーラント穴付) NEW

販売単位：1個

型番	在庫		寸法(mm)							適合ホルダー	
	R	L	R±0.05	F	a	L	L ₁	Tmax	φ Dmin		φ d ₁
PICCO R/LM050.05-2	▲		0.02	0.2	0.40	20	2	0.02	0.5	4	PICCO...4-5 PICCO ACE...-4
PICCO R/LM050.08-4	▲		0.02	0.2	0.70	20	4	0.03	0.8	4	
PICCO R/LM050.1-5	▲		0.02	0.4	0.90	20	5	0.05	1.0	4	
PICCO R/LM050.1-7	▲		0.02	0.4	0.90	22	7	0.05	1.0	4	
PICCO R/LM050.15-5	▲		0.02	0.6	1.15	19	5	0.08	1.5	4	
PICCO R/LM050.15-10	▲		0.02	0.6	1.15	24	10	0.08	1.5	4	
PICCO R/LM050.2-5	▲		0.02	0.8	1.70	19	5	0.08	2.0	4	
PICCO R/LM050.2-10	▲		0.02	0.8	1.70	24	10	0.08	2.0	4	
PICCO R/LM050.25-5	▲		0.02	0.2	2.20	19	5	0.10	2.5	4	
PICCO R/LM050.25-10	▲		0.02	0.2	2.20	24	10	0.10	2.5	4	
PICCO R/LM050.3-10	▲		0.02	0.6	2.60	24	10	0.15	3.0	4	
PICCO R/LM050.3-16	▲		0.02	0.6	2.60	30	16	0.15	3.0	4	
PICCO R/LM050.35-10	▲		0.02	1.1	3.40	24	10	0.17	3.5	4	
PICCO R/LM050.35-16	▲		0.02	1.1	3.10	30	16	0.17	3.5	4	
PICCO R/LM050.35-20	▲		0.02	1.1	3.10	34	20	0.17	3.5	4	
PICCO R/LM050.4-10	▲		0.02	1.5	3.50	24	10	0.20	4.0	4	
PICCO R/LM050.4-16	▲		0.02	1.5	3.50	30	16	0.20	4.0	4	
PICCO R/LM050.4-20	▲		0.02	1.5	3.50	34	20	0.20	4.0	4	
PICCO R/LM050.4-24	▲		0.02	1.5	3.50	38	24	0.20	4.0	4	

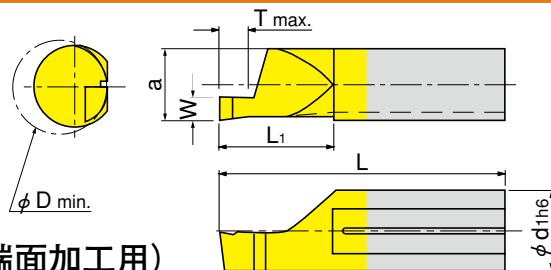
チタン／医療用ステンレス／その他難削材製の医療部品加工に最適な形状・材質を採用。

適合ホルダーは3～5頁をご参照下さい。



ピコカット

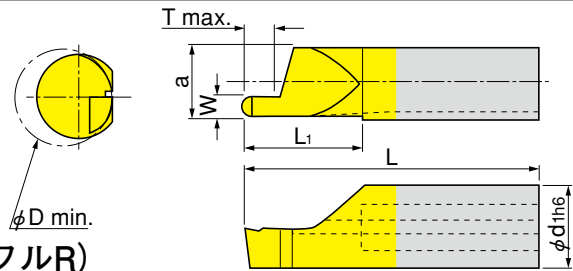
小径ソリッドバー
010/015端面加工用・フルR



本図は右勝手を示す。販売単位：1個

■ PICCO R/L 010... (端面加工用)

型番	在庫		寸法 (mm)							適合ホルダー
	R	L	W	a	L	L ₁	φ Dmin	Tmax	φ d ₁	
	IC228									
PICCO R/L 010.1006-10	●		1.0	5.2	26	11	6.0	1.5	6.0	PICCO...6-7 MG FCO...6/6-8 PICCO ACE...-6
PICCO R/L 010.1506-10	●		1.5	5.2	26	11	6.0	2.0	6.0	
PICCO R/L 010.1008-10	●		1.0	5.9	26	11	8.0	1.5	7.0	
PICCO R/L 010.1508-10	●		1.5	5.9	26	11	8.0	2.5	7.0	
PICCO R/L 010.2008-10	●		2.0	5.9	26	11	8.0	3.0	7.0	
PICCO R/L 010.2508-10	●		2.5	5.9	26	11	8.0	3.5	7.0	
PICCO R/L 010.3008-10	●		3.0	5.9	26	11	8.0	3.5	7.0	
PICCO R/L 010.1008-20	●		1.0	5.9	35	21	8.0	1.5	7.0	
PICCO R/L 010.1508-20	●	○	1.5	5.9	35	21	8.0	2.5	7.0	
PICCO R/L 010.2008-20	●		2.0	5.9	35	21	8.0	3.0	7.0	
PICCO R/L 010.2508-20	●		2.5	5.9	35	21	8.0	3.5	7.0	
PICCO R/L 010.3008-20	●		3.0	5.9	35	21	8.0	3.5	7.0	
PICCO R/L 010.1008-30	●		1.0	5.9	45	30	8.0	1.5	7.0	
PICCO R/L 010.1508-30	●		1.5	5.9	45	30	8.0	2.5	7.0	
PICCO R/L 010.2008-30	●		2.0	5.9	45	30	8.0	3.0	7.0	
PICCO R/L 010.2508-30	●		2.5	5.9	45	30	8.0	3.5	7.0	
PICCO R/L 010.3008-30	●		3.0	5.9	45	30	8.0	3.5	7.0	

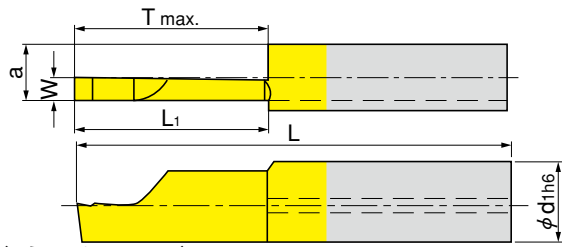


本図は右勝手を示す。販売単位：1個

■ PICCO R/L 010 (フルR)

型番	在庫		寸法 (mm)							適合ホルダー	
	R	L	W	R	a	L	L ₁	φ Dmin	Tmax		φ d ₁
	IC1008										
PICCO R/L 010.1005-10	●		1.0	0.50	5.9	26	11	8.0	2	7.0	PICCO...6-7 PICCO ACE...-7
PICCO R/L 010.1608-10	●		1.6	0.80	5.9	26	11	8.0	3	7.0	
PICCO R/L 010.2010-10	●		2.0	1.00	5.9	26	11	8.0	4	7.0	
PICCO R/L 010.2512-10	●		2.5	1.25	5.9	26	11	8.0	5	7.0	
PICCO R/L 010.3015-10	●		3.0	1.50	5.9	26	11	8.0	6	7.0	
PICCO R/L 010.1005-20	●		1.0	0.50	5.9	35	20	8.0	2	7.0	
PICCO R/L 010.1608-20	●		1.6	0.80	5.9	35	20	8.0	3	7.0	
PICCO R/L 010.2010-20	●		2.0	1.00	5.9	35	20	8.0	4	7.0	
PICCO R/L 010.2512-20	●		2.5	1.25	5.9	35	20	8.0	5	7.0	
PICCO R/L 010.3015-20	●		3.0	1.50	5.9	35	20	8.0	6	7.0	

左勝手は受注生産。



本図は右勝手を示す。

■ PICCO R/L 015 (端面加工用)

販売単位：1個

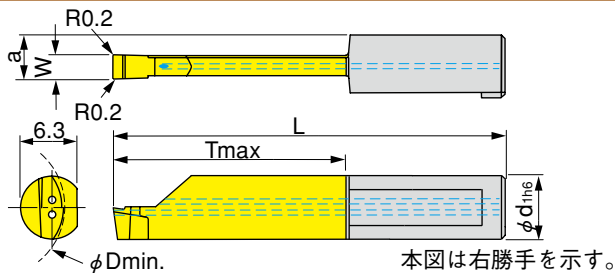
型番	在庫		寸法 (mm)							適合ホルダー
	R	L	W	a	L	L ₁	φ Dmin	Tmax	φ d ₁	
	IC228									
PICCO R/L 015.2515-20	●		2.5	5.9	35	20	15.0	20.0	7.0	PICCO...6-7 PICCO ACE...-7
PICCO R/L 015.3015-20	●	○	3.0	5.9	35	20	15.0	20.0	7.0	
PICCO R/L 015.3015-30	●		3.0	5.9	45	30	15.0	30.0	7.0	

適合ホルダーは3~5頁をご参照下さい。

ピコカット

小径ソリッドバー

016/020/610/620端面加工用



本図は右勝手を示す。

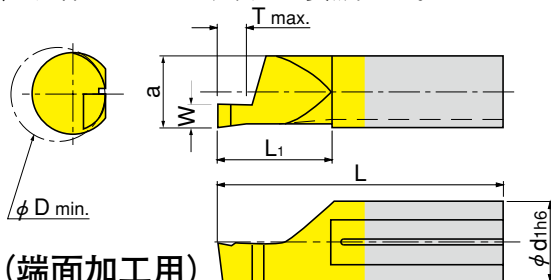


販売単位：1個

■ PICCO R/L 016/020... (端面加工用、クーラント穴付)

型番	在庫		寸法(mm)						適合ホルダー
	R	L	W ^{+0.05}	a	L	φDmin	Tmax	φd ₁	
PICCO R/L 016.0300-10	●		3.0	5.5	30	16	10	8.0	MG PCO...-6-8
PICCO R/L 016.0300-20	●		3.0	5.5	40	16	20	8.0	
PICCO R/L 020.0300-25	●		3.0	5.5	45	20	25	8.0	
PICCO R/L 020.0300-30	●		3.0	5.5	50	20	30	8.0	
PICCO R/L 020.0300-35	●		3.0	5.5	55	20	35	8.0	
PICCO R/L 020.0300-40	●		3.0	5.5	60	20	40	8.0	
PICCO R/L 016.0400-10	●		4.0	6.0	30	16	10	8.0	
PICCO R/L 016.0400-20	●		4.0	6.0	40	16	20	8.0	
PICCO R/L 020.0400-25	●		4.0	6.0	45	20	25	8.0	
PICCO R/L 020.0400-30	●		4.0	6.0	50	20	30	8.0	
PICCO R/L 020.0400-35	○		4.0	6.0	55	20	35	8.0	
PICCO R/L 020.0400-40	●		4.0	6.0	60	20	40	8.0	
PICCO R/L 020.0500-20	●		5.0	6.5	40	20	20	8.0	
PICCO R/L 020.0500-25	●		5.0	6.5	45	20	25	8.0	
PICCO R/L 020.0500-30	○		5.0	6.5	50	20	30	8.0	
PICCO R/L 020.0500-35	●		5.0	6.5	55	20	35	8.0	
PICCO R/L 020.0500-40	●		5.0	6.5	60	20	40	8.0	

2箇所のカール穴付 (最大10MPa) 適合ホルダーは3,5頁をご参照下さい。



本図は右勝手を示す。

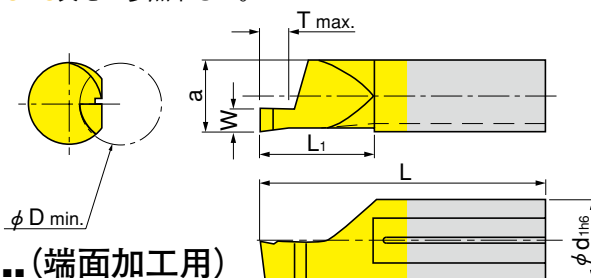


販売単位：1個

■ PICCO R/L 610... (端面加工用)

型番	在庫		寸法(mm)							適合ホルダー
	R	L	W	a	L	L ₁	φDmin	Tmax	φd ₁	
PICCO R/L 610.1008-10	●		1.0	5.2	26	11	8.0	1.5	6.0	PICCO...-6-7 MG PCO...-6 MG PCO...-6-8 PICCO ACE...-6
PICCO R/L 610.1508-10	●		1.5	5.2	26	11	8.0	2.5	6.0	
PICCO R/L 610.2008-10	●		2.0	5.2	26	11	8.0	3.0	6.0	
PICCO R/L 610.2508-10	●		2.5	5.2	26	11	8.0	3.5	6.0	
PICCO R/L 610.3008-10	●		3.0	5.2	26	11	8.0	3.5	6.0	
PICCO R/L 610.1008-20	●		1.0	5.2	35	20	8.0	1.5	6.0	
PICCO R/L 610.1508-20	●		1.5	5.2	35	20	8.0	2.5	6.0	
PICCO R/L 610.2008-20	●		2.0	5.2	35	20	8.0	3.0	6.0	
PICCO R/L 610.2508-20	●		2.5	5.2	35	20	8.0	3.5	6.0	
PICCO R/L 610.3008-20	●		3.0	5.2	35	20	8.0	3.5	6.0	

左勝手は受注生産。適合ホルダーは3~5頁をご参照下さい。



本図は右勝手を示す。



販売単位：1個

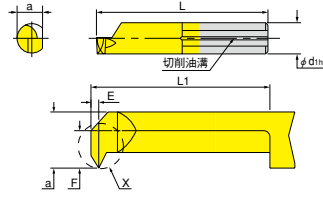
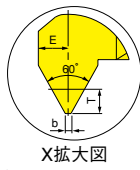
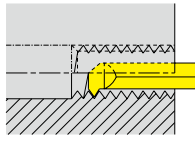
■ PICCO R/L 620... (端面加工用)

型番	在庫		寸法(mm)							適合ホルダー
	R	L	W	a	L	L ₁	φDmin	Tmax	φd ₁	
PICCO R/L 620.1006-20	●		1.0	5.2	35	20	6.0	2.0	6.0	PICCO...-6-7 MG PCO...-6 MG PCO...-6-8 PICCO ACE...-6
PICCO R/L 620.1506-20	●		1.5	5.2	35	20	6.0	3.0	6.0	
PICCO R/L 620.2006-20	●		2.0	5.2	35	20	6.0	4.0	6.0	
PICCO R/L 620.2506-20	●		2.5	5.2	35	20	6.0	5.0	6.0	
PICCO R/L 620.3006-20	●		3.0	5.2	35	20	6.0	6.0	6.0	

左勝手は受注生産。適合ホルダーは3~5頁をご参照下さい。

小内径ソリッドバー

小径ソリッドバー (ISOメートルねじ)



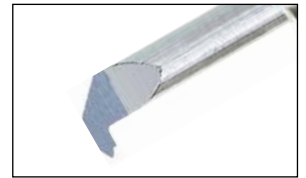
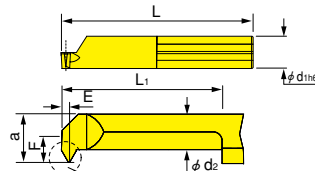
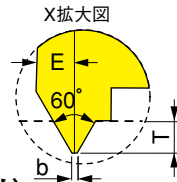
本図は右勝手を示す。

販売単位：1個

PICCO R/L (さらえ刃無)

型番	在庫				寸法 (mm)										適合ホルダー
	R		L		ピッチ	T	b	E	F	a	L	L ₁	φDmin	φd ₁	
	IC228	IC908	IC228	IC908											
PICCO R 003.0105-8		●			0.50	0.27	0.04	0.3	0.3	2.3	22	8	2.4	4.0	PICCO...4-5 PICCO ACE...-4
PICCO R 004.0105-10		●			0.50	0.27	0.09	0.4	1.0	3.0	24	10	3.2	4.0	
PICCO R/L 004.0205-15	●		○		0.50	0.27	0.06	0.4	1.5	3.5	30	15	4.0	4.0	PICCO...4-5 PICCO ACE...-5
PICCO R/L 005.0205-15	●		○		0.50	0.27	0.06	0.4	1.9	4.4	30	15	5.0	5.0	
PICCO R/L 005.0407-15	●		○		0.75	0.40	0.09	0.5	1.9	4.4	30	15	5.0	5.0	
PICCO R 005.0407-20		▲			0.75	0.40	0.09	0.5	1.9	4.4	35	20	5.0	5.0	
PICCO R/L 005.0510-15	●		●		1.00	0.55	0.12	0.6	1.9	4.4	30	15	4.8	5.0	
PICCO R 005.0510-20		▲			1.00	0.55	0.12	0.6	1.9	4.4	35	20	4.8	5.0	PICCO...6-7 MG PCO...6/6-8 PICCO ACE...-6
PICCO R/L 006.0510-15	●		○		1.00	0.55	0.12	0.6	2.3	5.3	30	15	6.0	6.0	
PICCO R 006.0510-22		▲			1.00	0.55	0.12	0.6	2.3	5.3	37	22	6.0	6.0	
PICCO R/L 006.0612-15	●		○		1.25	0.68	0.15	0.7	2.3	5.3	30	15	6.0	6.0	
PICCO R 006.0612-22		▲			1.25	0.68	0.15	0.7	2.3	5.3	37	22	6.0	6.0	
PICCO R/L 006.0815-15	●		○		1.50	0.81	0.18	0.8	2.3	5.3	30	15	6.0	6.0	PICCO...6-7, PICCO ACE...-7
PICCO R 006.0815-22		▲			1.50	0.81	0.18	0.8	2.3	5.3	37	22	6.0	6.0	
PICCO R/L 007.0815-15	●		○		1.50	0.81	0.18	0.8	2.7	6.3	30	15	7.0	7.0	

適合ホルダーは3~5頁をご参照下さい。

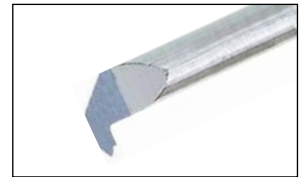
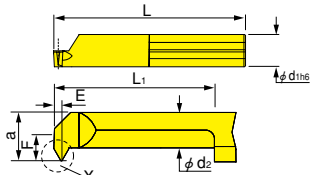
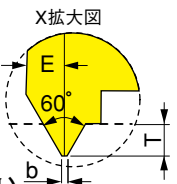


PICCO (並目ねじ用、さらえ刃付)

本図は右勝手を示す。

販売単位：1個

型番	在庫		寸法 (mm)											適合ホルダー
	R	L	ピッチ	T	b	E	F	φd ₂	a	L	L ₁	φDmin	φd ₁	
	IC908													
PICCO R/L 105.0510-15	○		1.00	0.54	0.12	0.55	1.9	3.3	4.4	30	15	4.8	5.0	PICCO...4-5, PICCO ACE...-5
PICCO R/L 106.0612-15	●		1.25	0.67	0.15	0.65	2.3	3.4	5.3	30	15	6.0	6.0	PICCO...6-7 MG PCO...6/6-8 PICCO ACE...-6
PICCO R/L 106.0815-15	○		1.50	0.81	0.18	0.75	2.3	3.4	5.3	30	15	6.0	6.0	PICCO...6-7, PICCO ACE...-7
PICCO R/L 107.0815-15	○		1.50	0.81	0.18	0.75	2.8	3.8	6.3	30	15	7.0	7.0	



PICCO (細目ねじ用、さらえ刃付)

本図は右勝手を示す。

販売単位：1個

型番	在庫		寸法 (mm)											適合ホルダー
	R	L	ピッチ	T	b	E	F	φd ₂	a	L	L ₁	φDmin	φd ₁	
	IC908													
PICCO R/L 104.0205-15	○		0.50	0.27	0.06	0.35	1.5	2.4	3.5	30	15	4.0	5.0	PICCO...4-5 PICCO ACE...-5
PICCO R/L 105.0205-15	○		0.50	0.27	0.06	0.35	1.9	3.3	4.4	30	15	5.0	5.0	
PICCO R/L 105.0407-15	○		0.75	0.40	0.09	0.45	1.9	3.3	4.4	30	15	5.0	5.0	PICCO...6-7, MG PCO...6/6-8, PICCO ACE...-6
PICCO R/L 106.0510-15	○		1.00	0.54	0.12	0.55	2.3	3.4	5.3	30	15	6.0	6.0	

適合ホルダーは3~5頁をご参照下さい。

ピコカット

推奨切削条件/内径(ボーリング)/端面溝入れ
送り f=0.01-0.05mm/rev

被削材質	ブリネル硬さ HB	引張り強さ N/mm ²	切削速度 V (m/min)	
			IC228	IC28 (受注生産)
炭素鋼 C 0.4% C 0.4-0.8% C 0.8%		600 600-800 800-1000	40-180	30-100
合金鋼 焼ならし処理		700-850 850-1100	40-140	30-80 30-90
ステンレス鋼 (Cr12-18%) 18/8 Cr12-15%	150-250 250		40-140	30-90
鋳鋼 熱処理	150 150-250 250-300	500 600-800 900	40-180	30-100
ねずみ鋳鉄	250 250-300		40-140	30-100
ダクタイル鋳鉄	140-180 230-280		40-140	30-100
鋳鋼	160-240		40-140	30-100
アルミ(鋳造) Al+Si(鋳造)	50-140 90-140			90-200
銅、真ちゅう 鋳造、引抜き				90-200
プラスチック				90-200
耐熱合金 オーステナイトステンレス		600-1200	40-140	30-90

内径ねじ切

チップ材質		鋼 (N/mm ² 引張り強さ)					ステンレス鋼	鋳鉄	アルミニウム
		400-500	500-700	700-850	850-1150	>1150			
切削速度 V m/min.	IC228	160	140	120	90	70	90	100	300
	IC908	185	160	140	105	80	105	115	350
ピッチ (p) mm	山数/インチ	パス回数							
0.5	48	6	6	7	7	8	8	7	6
0.75	32	8	8	9	9	10	10	9	8
1.0	24	10	10	12	12	12	12	12	10
1.25	20-19	12	12	14	14	15	15	14	12
1.5	16	15	15	17	17	18	18	17	15

内径ねじ切には、IC228をご使用下さい。

多機能工具ピコマルチ(小物部品用)

●ピコマルチ

超硬ソリッド、小物部品用多機能工具

イスカルのピコカットシリーズに新しいレパートリーが追加されました。

特長

- ・ 一本の工具にて多様な加工を可能とします。
- ・ 旋盤やスイス型自動盤の工具取付け絶対数を削減可能です。
- ・ 超微粒子超硬母材により、高い剛性と精度を実現します。
- ・ 切れ刃部分への適切な給油を可能とし、高い工具寿命を実現します。
- ・ イスカルMG PCOホルダーに取付ける事により、コレットチャックへの取付けが可能です。
- ・ 2方向からのオペレーションにより、左右勝手使用が可能です。

☆下記に記載の加工が1本の工具で可能です！

多機能工具 MF



- ・ 穴あけ加工
- ・ 端面旋削加工
- ・ 内径面取り加工
- ・ 内径旋削・ボーリング加工
- ・ 内径倣い加工
- ・ 外径面取り加工
- ・ 外径旋削加工

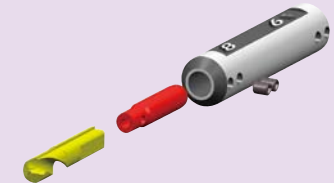
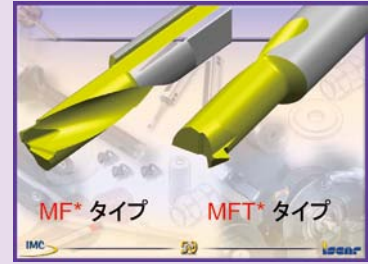
多機能工具(ねじ切り付) MFT



- ・ 穴あけ加工
- ・ 端面旋削加工
- ・ 内径面取り加工
- ・ 内径旋削・ボーリング加工
- ・ 内径倣い加工
- ・ 内径60° ねじ切り加工(左右勝手)
- ・ 外径面取り加工
- ・ 外径旋削加工
- ・ 外径60° ねじ切り加工(左右勝手)

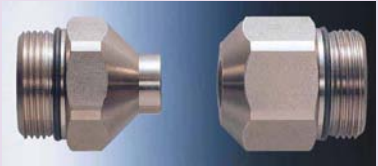
加工条件

被削材質	ブリネル硬度 HB	引張り強さ N/mm ²	切削速度(m/min) (IC908)	
			旋削、ねじ切り	穴あけ
炭素鋼 C0.4% C0.4-0.8% C0.8%		600 600- 800 800-1000	40-180	40-100
合金鋼 焼ならし処理		700- 850 850-1100	40-140	40- 80
ステンレス鋼 (Cr12-18%) 18/8 Cr12-15%	150-250 250		40-140	20- 60
ねずみ鋳鉄	250 250-300		40-140	40-150
鋳鋼	150 150-250 250-300	500 600-800 900	40-180	40-100
熱処理				
アルミ(鋳造) Al+Si(鋳造)	50-140 90-140		150-320	50-200
銅、真ちゅう 鋳造、引抜き			150-320	50-200
プラスチック			150-320	50-200
耐熱合金 オーステナイトステンレス鋼		600-1200	40-140	20- 60



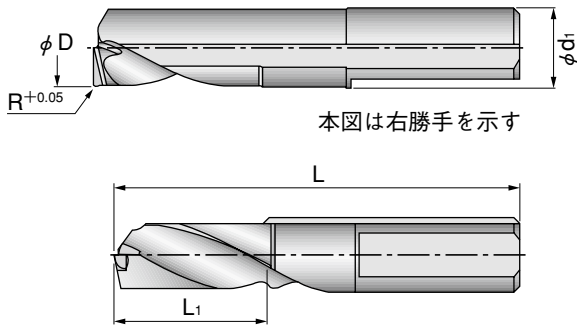
注意) PICCO...-MF...-8...をMG PCO...-6-8に取付け時は、ストッパーMG PCO-SPCR8(付属品)をご使用下さい。

SUS304コネクター



	他社 3工具	イスカル
工具	ドリル+座繰り エンドミル+ ボーリングバー	PICCO-MF φ6
切削速度	30-60m/min	30-80m/min
寿命	1500個	5000個
備考	ボーリングバー 欠損多い	欠損なし
加工時間	150秒	90秒(-60秒)

多機能工具ピコマルチ
PICCO MF/MFT



本図は右勝手を示す

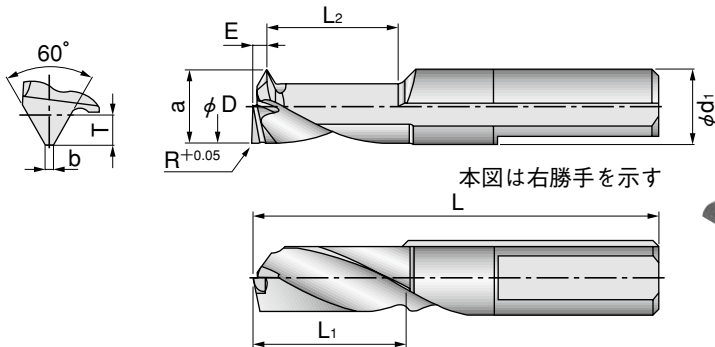


PICCO MF

販売単位：1個

型番	在庫		寸法(mm)					適合ホルダー
	R	L	$\phi D^{(1)}$	$R^{+0.05}$	L	L_1	ϕd_1	
PICCO R/L-MF 6-3 L06	●		3	0.1	28.0	6	6	PICCO...6-7 MG PCO...-6 MG PCO...-6-8 PICCO ACE...-6
PICCO R/L-MF 6-4 L08	●	○	4	0.1	30.0	8	6	
PICCO R/L-MF 6-4 L12	●	○	4	0.2	34.0	12	6	
PICCO R/L-MF 6-5 L10	●	○	5	0.1	32.0	10	6	
PICCO R/L-MF 6-5 L15	●	○	5	0.3	41.0	15	6	
PICCO R/L-MF 6-6 L12	●	○	6	0.1	34.0	12	6	
PICCO R/L-MF 6-6 L18	●	○	6	0.3	43.0	18	6	
PICCO R/L-MF 8-7 L14	●	○	7	0.1	41.0	14	8	MG PCO...-6-8
PICCO R/L-MF 8-7 L21	●	○	7	0.3	55.0	21	8	
PICCO R/L-MF 8-8 L16	●	○	8	0.1	43.0	16	8	
PICCO R/L-MF 8-8 L24	●	○	8	0.3	58.5	24	8	

(1) 工具をシフトする事により、最小加工径を0.1mm小さくする事が可能です。



本図は右勝手を示す



PICCO MFT 60

販売単位：1個

型番	在庫		寸法(mm)										適合ホルダー	
	R	L	ピッチ	T	b	$R^{+0.05}$	E	a	L	L_1	L_2	ϕD_{min}		ϕd_1
PICCO R/L-MFT60 6-4 L08	○	○	0.50...0.75	0.40	0.06	0.1	1.30	3.9	30	8	7.30	4	6	PICCO...6-7 MG PCO...-6 MG PCO...-6-8 PICCO ACE...-6
PICCO R/L-MFT60 6-4 L12	●		0.50...0.75	0.40	0.06	0.2	1.15	3.9	34	12	12.00	4	6	
PICCO R/L-MFT60 6-5 L10	●	○	0.50...1.00	0.54	0.06	0.1	1.35	4.9	32	10	9.00	5	6	
PICCO R/L-MFT60 6-5 L15	○	○	0.50...1.00	0.54	0.06	0.3	1.35	4.9	37	15	14.35	5	6	
PICCO R/L-MFT60 6-6 L12	●		0.50...1.00	0.54	0.06	0.1	1.40	5.9	34	12	11.00	6	6	
PICCO R/L-MFT60 6-6 L18	○	○	0.50...1.00	0.54	0.06	0.3	1.40	5.9	43	18	17.30	6	6	
PICCO R/L-MFT60 8-7 L14	○	○	0.75...1.25	0.67	0.09	0.1	1.50	6.9	41	14	13.00	7	8	
PICCO R/L-MFT60 8-7 L21	○		0.75...1.25	0.67	0.09	0.3	1.50	6.9	55	21	20.00	7	8	
PICCO R/L-MFT60 8-8 L16	●	○	0.90...1.50	0.81	0.11	0.1	1.50	7.9	43	16	15.00	8	8	
PICCO R/L-MFT60 8-8 L24	●	○	0.90...1.50	0.81	0.11	0.3	1.50	7.9	57	24	23.00	8	8	

適合ホルダーは3~5頁をご参照下さい。
MG PCOホルダーのご使用を推奨致します。

小内径加工用ボーリングバーシリーズ

SBB

●小内径加工用ボーリングバーシリーズ

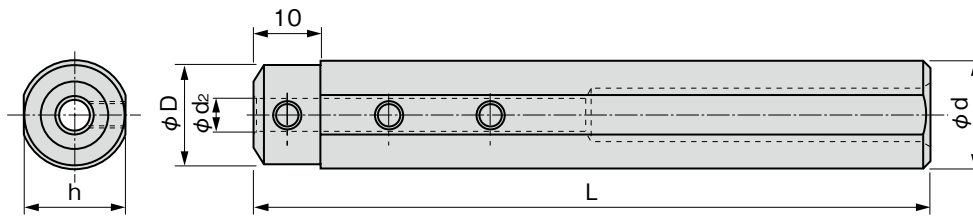
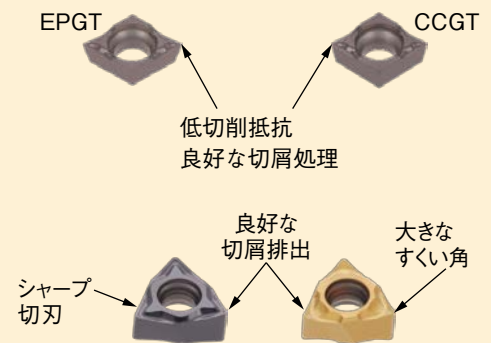
- 1.小径ボーリングバー用スリーブホルダー
シャック径φ4~7mm対応
- 2.ポジ片面使いチップ用ボーリングバー（スチール/超硬シャック）
EPGT（75°）チップ用〈φDmin=4.5mm〉
CCGT（80°）チップ用〈φDmin=5.0mm〉
- 3.ネガ両面使いチップ用ボーリングバー（スチール/超硬シャック）
WNGP（80°）チップ用〈φDmin=12.0mm〉
DNGP（55°）チップ用〈φDmin=13.0mm〉



●イスカルチップ®呼称

①加工内容		②加工負荷		③被削材質	
F	仕上加工	1	超低負荷	P	鋼
M	中切削	2	低負荷	M	ステンレス鋼
R	粗加工	3	汎用加工	K	鋳鉄
H	重切削粗加工	4	特殊加工	N	非鉄金属、アルミ
T	高送り			S	耐熱合金

ISO標準型番				①	②	③
CCGT	04	T1	02	F	1	P



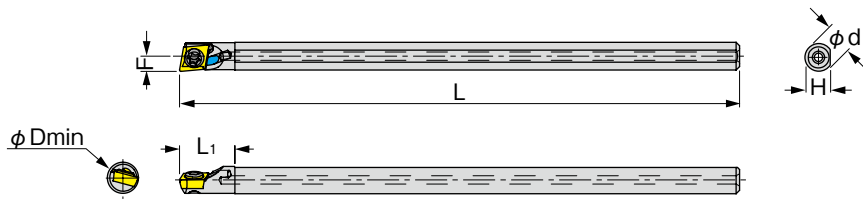
SBB

型番	在庫	寸法(mm)				
		φd	φd2	φD	h	L
SBB D159-4	▲	15.88	4	15	15	100
SBB D159-5	▲	15.88	5	15	15	100
SBB D159-6	▲	15.88	6	15	15	100
SBB D159-7	▲	15.88	7	15	15	100
SBB D16-4	▲	16.00	4	15	15	100
SBB D16-5	▲	16.00	5	15	15	100
SBB D16-6	▲	16.00	6	15	15	100
SBB D16-7	▲	16.00	7	15	15	100
SBB D19-4	▲	19.05	4	18	18	100
SBB D19-5	▲	19.05	5	18	18	100
SBB D19-6	▲	19.05	6	18	18	100
SBB D19-7	▲	19.05	7	18	18	100
SBB D20-4	▲	20.00	4	13	19	100
SBB D20-5	▲	20.00	5	14	19	100
SBB D20-6	▲	20.00	6	15	19	100
SBB D20-7	▲	20.00	7	16	19	100
SBB D22-4	▲	22.00	4	13	21	125
SBB D22-5	▲	22.00	5	14	21	125
SBB D22-6	▲	22.00	6	15	21	125
SBB D22-7	▲	22.00	7	16	21	125
SBB D25.4-4	▲	25.40	4	13	24	125
SBB D25.4-5	▲	25.40	5	14	24	125
SBB D25.4-6	▲	25.40	6	15	24	125
SBB D25.4-7	▲	25.40	7	16	24	125

- ・右勝手、左勝手どちらのボーリングバーにも対応します。
- ・クーラント穴付
- ・近日発売予定：SBB D25（φd=25.0）タイプレパートリー予定

内径加工用ボーリングバー

A/E-SEXPR/L、A/E-SCLCR/L

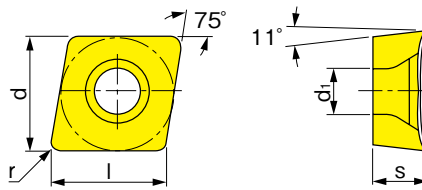


本図は右勝手を示す。

A-SEXPR/L (切削油穴付)

E-SEXPR/L (超硬シャンク、切削油穴付)

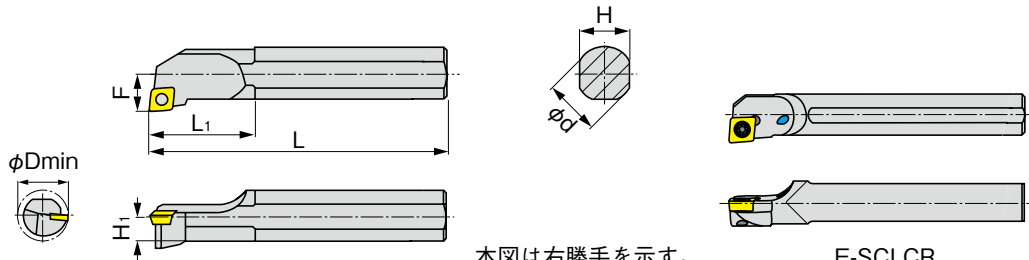
型番	在庫		寸法(mm)							トルクスキー	スクリュー	適合チップ
	R	L	φd	φDmin	L	L ₁	H	H ₁	F			
A04F SEXPR/L-03	▲	▲	4	4.5	80	8	3.8	1.9	2.3	T-6F	CSTA-1.6	EPGT03X1
E04G SEXPR/L-03	▲	▲	4	4.5	90	9	3.8	1.9	2.3			



販売単位：10個

EPGT-F1P

型番	PVDコーティング	寸法(mm)					推奨加工条件	
	IC908	l	d	d ₁	s	r	ap(mm)	f(mm/rev)
EPGT 03X101-F1P	●	3.70	3.57	1.9	1.39	0.1	0.1-0.5	0.01-0.05
EPGT 03X102-F1P	●	3.70	3.57	1.9	1.39	0.2	0.1-0.5	0.02-0.10
EPGT 03X104-F1P	▲	3.70	3.57	1.9	1.39	0.4	0.1-0.5	0.05-0.15



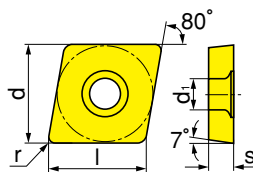
本図は右勝手を示す。

E-SCLCR

A-SCLCR/L (切削油穴付)

E-SCLCR/L (超硬シャンク、切削油穴付)

型番	在庫		寸法(mm)							付属品		適合チップ
	R	L	φd	φDmin	L	L ₁	H	H ₁	F	トルクスキー	スクリュー	
A04F SCLCR/L-03	▲	▲	4	5.0	80	8	3.8	1.9	2.5	T-6F	CSTA-1.6	CCGT 03X1
A05F SCLCR/L-03	▲	▲	5	6.0	80	9	4.8	2.4	3.0			
E04G SCLCR/L-03	▲	▲	4	5.0	90	9	3.8	1.9	2.5			
E05G SCLCR/L-03	▲	▲	5	6.0	90	10	4.8	2.4	3.0			
A06G SCLCR/L-04	▲	▲	6	7.0	90	10	5.8	2.9	3.5			
A07G SCLCR/L-04	▲	▲	7	8.0	90	11	6.8	3.4	4.0			
E06H SCLCR/L-04	▲	▲	6	7.0	100	12	5.8	2.9	3.5			
E07H SCLCR/L-04	▲	▲	7	8.0	100	14	6.8	3.4	4.0			CCGT 04T1



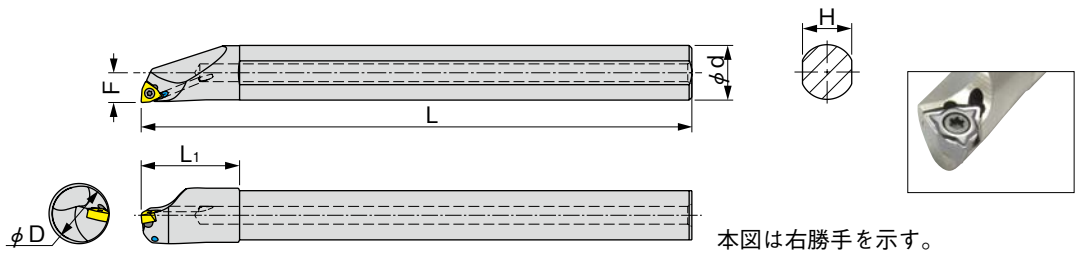
販売単位：10個

CCGT-F1P

型番	PVDコーティング	寸法(mm)					推奨加工条件	
	IC908	l	d	d ₁	s	r	ap(mm)	f(mm/rev)
CCGT 03X101-F1P	▲	3.6	3.57	1.9	1.39	0.1	0.1-0.5	0.01-0.05
CCGT 03X102-F1P	▲	3.6	3.57	1.9	1.39	0.2	0.1-0.5	0.02-0.10
CCGT 03X104-F1P	▲	3.6	3.57	1.9	1.39	0.4	0.1-0.5	0.05-0.15
CCGT 04T101-F1P	▲	4.4	4.37	2.3	1.79	0.1	0.1-0.5	0.01-0.05
CCGT 04T102-F1P	●	4.4	4.37	2.3	1.79	0.2	0.1-0.5	0.02-0.10
CCGT 04T104-F1P	▲	4.4	4.37	2.3	1.79	0.4	0.1-0.5	0.05-0.15

内径加工用ボーリングバー

A/E-SWLNR/L
A/S-PWLNR/L



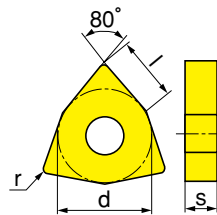
本図は右勝手を示す。

■ A-SWLNR/L (切削油穴付)

■ E-SWLNR/L (超硬シャンク、切削油穴付)

型番	在庫		寸法 (mm)						トルクス キー	スクリュー	適合チップ
	R	L	φd	φDmin	L	L ₁	H	F			
A10K SWLNR/L-04	▲	▲	10	12	125	20	9	6	T-7F	SR 34-514	WNGP 0403
A12M SWLNR/L-04	▲	▲	12	14	150	24	11	7			
A16Q SWLNR/L-04	▲	▲	16	18	180	32	15	9			
A20R SWLNR/L-04	▲	▲	20	22	200	36	18	11			
E10M SWLNR/L-04	▲	▲	10	12	125	20	9	6			
E12Q SWLNR/L-04	▲	▲	12	14	150	24	11	7			
E16R SWLNR/L-04	▲	▲	16	18	180	32	15	9			
E20S SWLNR/L-04	▲	▲	20	22	200	36	18	11			

右勝手ホルダーには左勝手チップ、左勝手ホルダーには右勝手チップをご使用下さい。



WNGP-R-F2P



WNGP-R-F2M

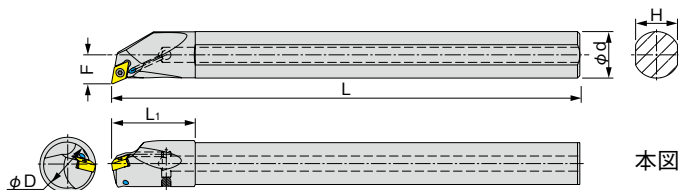
■ WNGP-F2P, F2M

販売単位：10個

型番	在庫		寸法 (mm)				推奨加工条件	
	PVDコーティング	PVDサーメット	l	d	s	r	ap(mm)	f(mm/rev)
	IC908	IC530N						
WNGP 040302R/L-F2P		▲	4.35	6.35	3.18	0.2	0.3-2.0	0.08-0.30
WNGP 040304R/L-F2P		▲	4.35	6.35	3.18	0.4	0.3-2.0	0.08-0.30
WNGP 040308R/L-F2P		▲	4.35	6.35	3.18	0.8	0.3-2.0	0.08-0.30
WNGP 040302R/L-F2M	▲		4.35	6.35	3.18	0.2	0.3-2.0	0.08-0.30
WNGP 040304R/L-F2M	▲		4.35	6.35	3.18	0.4	0.3-2.0	0.08-0.30
WNGP 040308R/L-F2M	▲		4.35	6.35	3.18	0.8	0.3-2.0	0.08-0.30

内径加工用ボーリングバー

A/E-SDXNR/L、A/E-SDZNR/L、S-PCLNR/L



本図は右勝手を示す。

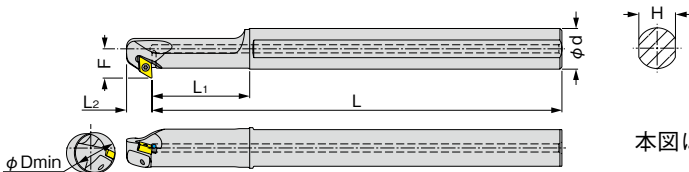


A-SDXNR/L (切削油穴付)

E-SDXNR/L (超硬シャンク、切削油穴付)

型番	在庫		寸法(mm)						付属品		適合チップ
	R	L	φd	φDmin	L	L ₁	H	F	トルクスキー	スクリュー	
A10K SDXNR/L-07	▲	▲	10	13	125	20	9	7.6	T-7F	SR 34-514	DNGP 0703
A12M SDXNR/L-07	▲	▲	12	16	150	24	11	8.6			
A16Q SDXNR/L-07	▲	▲	16	20	180	32	15	10.6			
A20R SDXNR/L-07	▲	▲	20	24	200	36	18	12.6			
E10M SDXNR/L-07	▲	▲	10	13	150	20	9	7.6			
E12Q SDXNR/L-07	▲	▲	12	16	180	24	11	8.6			
E16R SDXNR/L-07	▲	▲	16	20	200	32	15	10.6			
E20S SDXNR/L-07	▲	▲	20	24	250	36	18	12.6			

右勝手ホルダーには左勝手チップ、左勝手ホルダーには右勝手チップをご使用下さい。



本図は右勝手を示す。

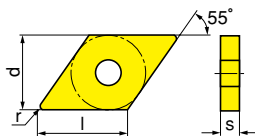


A-SDZNR/L (切削油穴付)

E-SDZNR/L (超硬シャンク、切削油穴付)

型番	在庫		寸法(mm)						付属品		適合チップ	
	R	L	φd	φDmin	L	L ₁	L ₂	H	F	トルクスキー		スクリュー
A12M SDZNR/L-07	▲	▲	12	14	150	38	13	11	11	T-7F	SR 34-514	DNGP 0703
A16Q SDZNR/L-07	▲	▲	16	16	180	43	13	15	13			
A20R SDZNR/L-07	▲	▲	20	20	200	48	13	18	15			
E12Q SDZNR/L-07	▲	▲	12	18	180	—	13	11	11			
E16R SDZNR/L-07	▲	▲	16	22	200	—	13	15	13			

右勝手ホルダーには右勝手チップ、左勝手ホルダーには左勝手チップをご使用下さい。



DNGP-R-F2P



DNGP-R-F2M

DNGP-F2P, F2M

販売単位：10個

型番	在庫		寸法(mm)				推奨加工条件	
	PVDコーティング	PVDサーメット	l	d	s	r	ap(mm)	f(mm/rev)
	IC908	IC530N						
DNGP 070302R/L-F2P		▲	7.7	6.35	3.18	0.2	0.3-2.0	0.08-0.30
DNGP 070304R/L-F2P		▲	7.7	6.35	3.18	0.4	0.3-2.0	0.08-0.30
DNGP 070308R/L-F2P		▲	7.7	6.35	3.18	0.8	0.3-2.0	0.08-0.30
DNGP 070302R/L-F2M	▲		7.7	6.35	3.18	0.2	0.3-2.0	0.08-0.30
DNGP 070304R/L-F2M	▲		7.7	6.35	3.18	0.4	0.3-2.0	0.08-0.30
DNGP 070308R/L-F2M	▲		7.7	6.35	3.18	0.8	0.3-2.0	0.08-0.30

ISCAR LTD.

Box 11 Tefen 24959 Israel
Tel. 972 (0) 4 9970311 Fax. 972 (0) 4 9873741
ホームページ <http://www.iscar.com>

イスカルジャパン 株式会社

ホームページ <http://www.iscar.co.jp> E-mail iscar@iscar.co.jp

本 社 〒560-0082 大阪府豊中市新千里東町1-5-3 千里朝日阪急ビル15F
Tel. 06-6835-5471(代) Fax. 06-6835-5472

東京支店 〒143-0016 東京都大田区大森北1-17-2 大森センタービル7F
Tel. 03-5764-1181(代) Fax. 03-5764-1182

名古屋支店 〒464-0850 愛知県名古屋市千種区今池5-1-5 名古屋センタープラザビル9F
Tel. 052-735-3981(代) Fax. 052-735-3982

神戸 テクニカルセンター 〒650-0047 兵庫県神戸市中央区港島南町5-5-2 神戸国際ビジネスセンター
Tel. 078-304-6871(代) Fax. 078-304-6872

仙台営業所
〒981-1103 宮城県仙台市太白区中田町字千刈田1-6
あかりテラス中2F
Tel. 022-395-9071 Fax. 022-395-9072

太田営業所
〒373-0852 群馬県太田市新井町517-6
オオタ・コア・ビル3F-C
Tel. 0276-55-3551 Fax. 0276-55-3552

水戸営業所
〒310-0815 茨城県水戸市本町2-1-34
マ・ツール水戸本町403
Tel. 029-291-5401 Fax. 029-291-5402

厚木営業所
〒243-0014 神奈川県厚木市旭町5-43-16
アネーロ厚木Ⅱ-703
Tel. 046-226-6681 Fax. 046-226-6682

長岡営業所
〒940-0066 新潟県長岡市東坂之上町2-1-1
三井生命長岡ビル10F
Tel. 0258-33-1831 Fax. 0258-33-1832

上田営業所
〒386-1102 長野県上田市上田原795-7
クリーネ七曜館202
Tel. 0268-28-5231 Fax. 0268-28-5232

金沢営業所
〒920-3126 石川県金沢市福久1-52
ノース・フィールド201
Tel. 076-258-7931 Fax. 076-258-7932

浜松営業所
〒432-8023 静岡県浜松市中区鴨江1-28-22
ビバリー鴨江1F
Tel. 053-401-2311 Fax. 053-401-2312

安城営業所
〒446-0056 愛知県安城市三河安城町1-16-5
東祥ビル4-B
Tel. 0566-71-3471 Fax. 0566-71-3472

明石営業所
〒673-0898 兵庫県明石市樽屋町8-34
甲南アセット明石第二ビル307
Tel. 078-917-3111 Fax. 078-917-3112

岡山営業所
〒700-0921 岡山県岡山市北区東古松3-3-32
ウィングルム東古松B-II
Tel. 086-238-4971 Fax. 086-238-4972

広島営業所
〒731-0122 広島県広島市安佐南区中筋3-24-15
フィールドコート中筋201
Tel. 082-831-1871 Fax. 082-831-1872

福岡営業所
〒812-0013 福岡市博多区博多駅東3-10-15
博多駅東アトルビル502
Tel. 092-432-2731 Fax. 092-432-2732

⚠ 安全上の注意 Attentions on Safety

イスカルは、品質と併せて安全な製品づくりを進めています。ご使用に際しては、次の注意をお願い致します。
サーメット、コーティング、超硬、PCDなど硬質工具材料は、切削中の衝撃的負荷や、過度の摩耗により、破損することがあります。切り屑の飛散、巻き付きなどによるけがや火傷の発生を防ぐ為に、安全カバーを取付け、保護めがね、保護手袋などの保護具を着用して、安全な環境下での作業をお願い致します。

●カタログ記載の製品は改良のため予告なく変更されることがあります、あらかじめご了承下さい。 #7870019 17.09.025.ⓧ