

# 2022年イ斯卡ル新製品カタログ

Japanese Version



**NEOLOGIQ**  
MACHINING INTELLIGENTLY

# NEOITA

NEO ISCAR TOOL ADVISOR

## <イスカル工具選定プログラム> 1日でも早い業務効率化を実践!

- 高度なAI技術とビッグデータ分析を駆使して、最適工具選定
- 使用機械に最適な工具で、最良な加工を実現
- 新規ワークの加工時にも最適
- いつでも、どこからでもオンラインで利用可能



Member IMC Group  
**iscar**  
www.iscar.co.jp

PC / イスカルワールドアプリでご利用可能!



# NEOITA 使用方法

使用機械を選択



機械仕様を選択  
もしくは設定変更



被削材を選択



結果表示  
(最適な工具・推奨切削条件・各種情報表示)



アプリを今すぐダウンロード!



## 旋削工具

ピコインデックス(超硬製ボーリングバー).....	4
ネオパス(小内径用スマートホルダー).....	6
ネオスイス(スイス型自動盤用クイックチェンジホルダー).....	8
ネオYスイス(スイス型自動盤用Y軸旋削ホルダー).....	14
ネオモジュ(ヘッド交換式 外径旋削工具).....	18
<b>ISO Y</b> ターン(複合加工機向け Y軸旋削工具).....	20
ネオターン(70°コーナー角、旋削工具).....	24
ロジック <b>F</b> グリップ(高送り突切・溝入工具).....	28
ジェットクラウン(ピンポイントクーラント対応クイックチェンジシステム).....	34
スイスグリップ(スイス型自動盤用、0.6-1.2mm幅チップ採用、突切工具).....	36

## 穴あけ工具

ロジック <b>3</b> カム(3枚刃、ヘッド交換式ドリル).....	40
ソリッドドリル(超硬ソリッド、エクストラロングドリル).....	44

## ミーリング工具

ネオドワー(90°肩削りフェースミル).....	52
ロジック <b>4</b> フィード(4コーナー使い、ねじれ形状チップ採用、高送りカッター).....	56
ヘリスロット(ヘリカル・ポジ切刃、スロッター).....	58
ネオフィード(高送り&高効率加工用フェースミル).....	62
マルチマスター(大径<32mm>ヘッド交換式エンドミル).....	66
ネオバレル(バレル形状マルチマスターヘッド&ソリッドエンドミル).....	70

## ツーリング

ネオコレット(高剛性&高精度コレット一体型ホルダー).....	74
---------------------------------	----

## チップ材質

最新チップ材質.....	78
--------------	----







# NEOLOGIQ TURN

MACHINING INTELLIGENTLY



**TANG-GRIP**  
Y AXIS PARTING LINE



**ISOY TURN**  
A AXIS



**LOGIQ FGRIP**  
HIGH FEED GRIP HOLDER



**PICCOINDEX**  
INDEXABLE INSERTS



**SWISSGRIP**  
NARROW WIDTHS





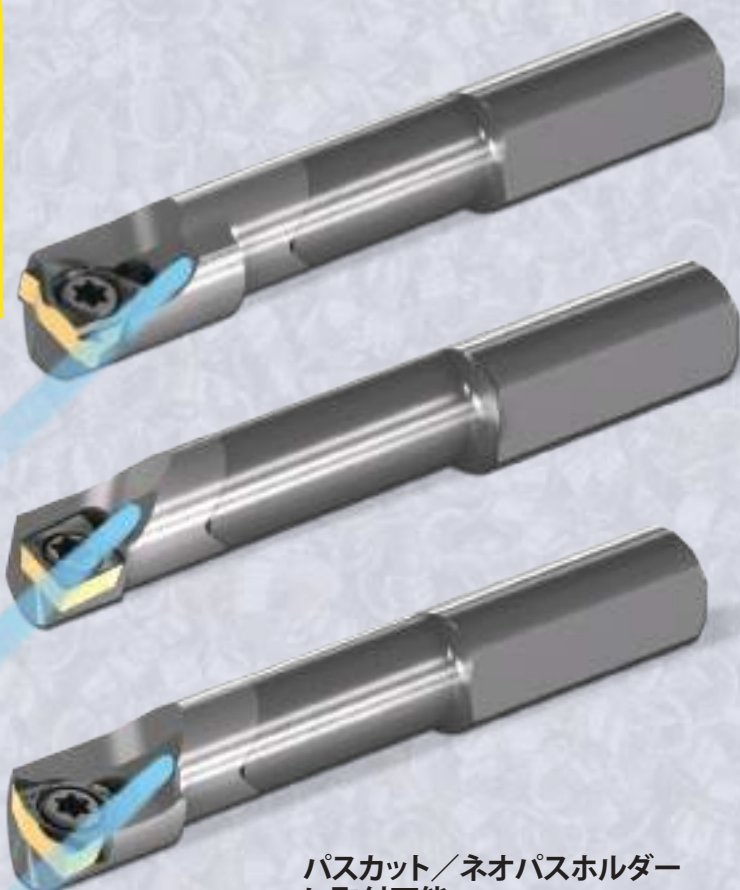
# 最新超硬 ソリッドホルダー

**PICCOINDEX**  
INDEXABLE INSERTS  
[ピコインデックス]

チップ交換式超硬製ボーリングバー  
小物部品加工用  
長い工具寿命を実現



工具寿命を  
向上



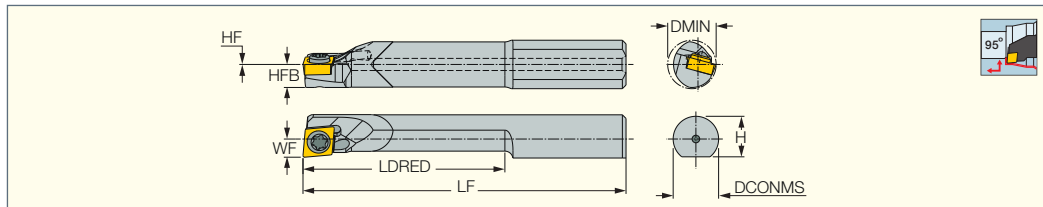
パスカット／ネオパスホルダー  
に取付可能

動画をチェック!





**PICIN-SCLCR/L**  
超硬ソリッドホルダー  
7°ポジ、80°菱形チップ用





型番	DCONMS	LF	LDRED	H	HFB	WF	Dmin	HF	CSP <sup>(1)</sup>	MIID <sup>(2)</sup>
PICIN E05-T20-SCLCR/L-03	5.00	35.00	20.0	4.5	2.1	1.85	4.50	0.0	1	CCGT 03X101-F1P
PICIN E06-T25-SCLCR/L-03	6.00	40.00	25.0	5.4	2.9	2.25	6.00	0.0	1	CCGT 03X101-F1P

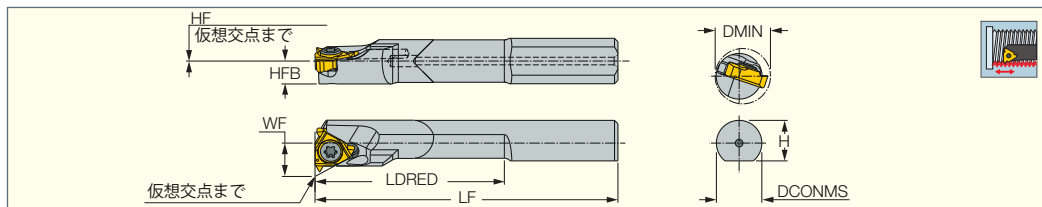
(1) クーラント対応 0:なし、1:あり

(2) 適合チップ: CCGT 03X1...

部品

型番		
PICIN-SCLCR/L	CSTA-1.6	T-6/5

**PICIN-MGSIR/L**  
超硬製ボーリングバー  
内径ねじ切り加工用



型番	DCONMS	LF	LDRED	H	HFB	WF	Dmin	HF	CSP <sup>(1)</sup>	MIID <sup>(2)</sup>
PICIN E06-T25-MGSIL-06	6.00	40.00	25.0	5.4	3.0	4.41	7.30	0.0	1	06IL A 55
PICIN E06-T25-MGSIR-06	6.00	40.00	25.0	5.4	3.0	4.41	7.30	0.0	1	06IR A 55



- すべてのホルダーは、1.5°のリード角付です。
- GTGAチップ用シート: AL 16-0 (別途ご注文ください)
- ホルダーと同勝手のチップをご使用ください。

• 適合チップ: 06IL/R

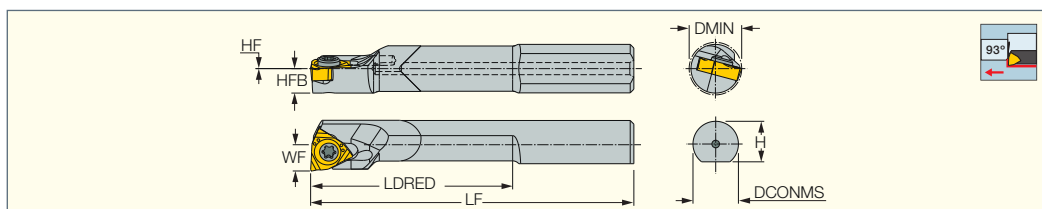
(1) クーラント対応 0:なし、1:あり

(2) 適合チップ

部品

型番		
PICIN-MGSIR/L	SR 14-552	T-6/5

**PICIN-SWUBR/L**  
超硬ソリッドホルダー  
WBMT/GTチップ用




型番	DCONMS	LF	LDRED	H	HFB	WF	Dmin	HF	CSP <sup>(1)</sup>	MIID <sup>(2)</sup>
PICIN E06-T25-SWUBL-06	6.00	40.00	25.0	5.4	3.0	3.25	6.50	0.0	1	WBMT 060101R
PICIN E06-T25-SWUBR-06	6.00	40.00	25.0	5.4	3.0	3.25	6.50	0.0	1	WBMT 060101L

- 右勝手チップWBMT 06...Rには左勝手ホルダーを、左勝手チップWBMT 06...Lには右勝手ホルダーをご使用ください。

(1) クーラント対応 0:なし、1:あり

(2) 適合チップ: WBMT0601..R / WBMT 0601..L

部品

型番		
PICIN-SWUBR/L	SR 14-552	T-6/5

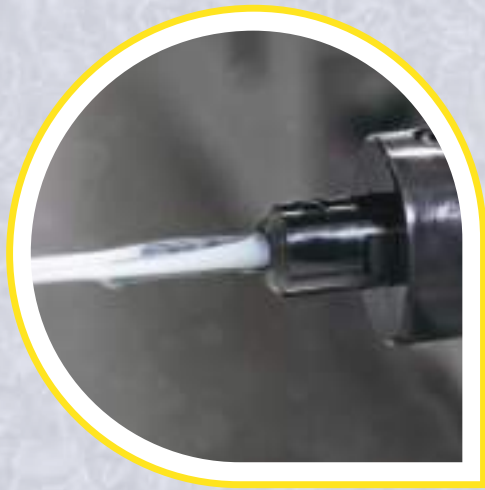


# ホルダーを統一 管理をもっと簡単に

**NEOPASS**  
PICCO LINES HOLDER  
[ネオパス]

小内径ボーリングには・・・  
**スマートホルダー**

- ・多種ソリッドバーが取付可能
- ・内部クーラント対応



**寿命  
UP!**



チップ式、ソリッドバー  
どちらにも対応  
ホルダーを共通化することで  
在庫や誤発注も削減

**PICCOJET**  
COOLANT THROUGH  
[ピコジェット]

刃先を  
狙い撃ち

**PICCOINDEX**  
INDEXABLE INSERTS  
[ピコインデックス]

刃先を  
狙い撃ち

**PICCO CUT**  
MINI BORING  
[ピコカット]

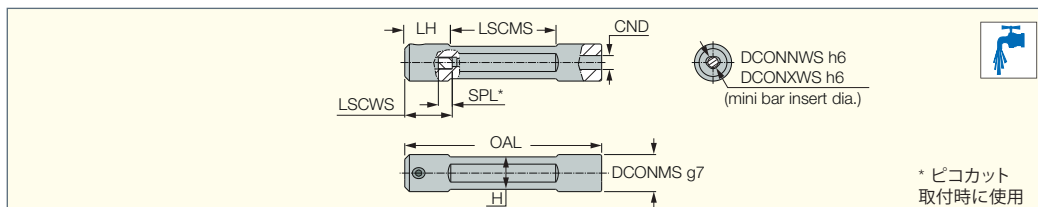
動画をチェック!





**PICMU**

小内径加工用ホルダー  
ピコカット、ピコジェット、  
ピコインデックス用



型番	DCONMS	DCONNWS <sup>(1)</sup>	DCONXWS <sup>(2)</sup>	OAL	LH	LSCMS	H	LSCWS	GND	SPL <sup>(3)</sup>
PICMU 12-4	12.00	4.00	4.05	85.00	19.7	45.60	11.0	19.00	5.00	6.00
PICMU 12-5	12.00	5.00	5.05	85.00	19.7	45.60	11.0	20.50	6.00	6.00
PICMU 16-4	16.00	4.00	4.05	85.00	19.7	45.60	14.0	19.00	5.00	6.00
PICMU 16-5	16.00	5.00	5.05	85.00	19.7	45.60	14.0	20.50	6.00	6.00
PICMU 16-6	16.00	6.00	6.05	85.00	19.7	45.60	14.0	20.50	6.00	6.00
PICMU 16-7	16.00	7.00	7.05	85.00	19.7	45.60	14.0	20.80	8.00	7.00
PICMU 20-4	20.00	4.00	4.05	85.00	19.7	45.60	18.0	19.00	5.00	6.00
PICMU 20-5	20.00	5.00	5.05	85.00	19.7	45.60	18.0	20.50	6.00	6.00
PICMU 20-6	20.00	6.00	6.05	85.00	19.7	45.60	18.0	20.50	6.00	6.00
PICMU 20-7	20.00	7.00	7.05	85.00	19.7	45.60	18.0	20.80	8.00	7.00
PICMU 20-8	20.00	8.00	8.00	85.00	19.7	45.60	18.0	20.00	8.00	-
PICMU 22-4	22.00	4.00	4.05	85.00	19.7	45.60	20.0	19.00	5.00	6.00
PICMU 22-5	22.00	5.00	5.05	85.00	19.7	45.60	20.0	20.50	6.00	6.00
PICMU 22-6	22.00	6.00	6.05	85.00	19.7	45.60	20.0	20.50	6.00	6.00
PICMU 22-7	22.00	7.00	7.05	85.00	19.7	45.60	20.0	20.80	8.00	7.00

• ホルダーは工具の勝手を問わず取付可能です。

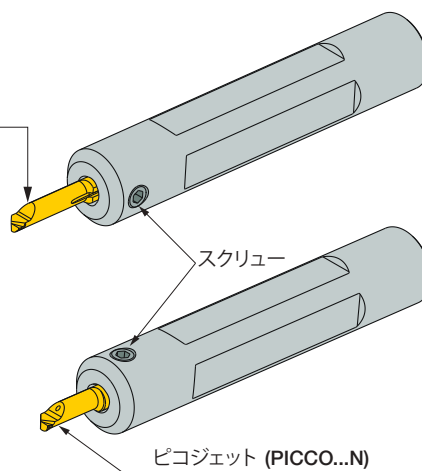
(1) 最小径

(2) 最大径

(3) スパースー長さ

取付時の注意

ピコカット/ピコインデックス  
(ピコジェット以外)



部品

型番				
PICMU 12-4	SPACER D3.7X6	SR M5x0.5x6-PF	HW 2.5	PL 16 M6-D5
PICMU 12-5	SPACER D4.7X6	SR M5x0.5x6-PF	HW 2.5	PL 16 M6-D5
PICMU 16-4	SPACER D3.7X6	SR M5x0.5x6-PF	HW 2.5	
PICMU 16-5	SPACER D4.7X6	SR M5x0.5x6-PF	HW 2.5	PL 16 M6-D5
PICMU 16-6	SPACER D5.7X6	SR M6X0.5X6 PF	HW 3.0	PL 16 M6-D5
PICMU 16-7	SPACER D6.7X7	SR M6X0.5X6 PF	HW 3.0	PL 16 M6-D5
PICMU 20-4	SPACER D3.7X6	SR M5x0.5x6-PF	HW 2.5	PL 16 M6-D5
PICMU 20-5	SPACER D4.7X6	SR M5x0.5x6-PF	HW 2.5	PL 16 M6-D5
PICMU 20-6	SPACER D5.7X6	SR M6X0.5X6 PF	HW 3.0	PL 16 M6-D5
PICMU 20-7	SPACER D6.7X7	SR M6X0.5X6 PF	HW 3.0	PL 16 M6-D5
PICMU 20-8		SR M8x0.5x6.5-PF	HW 4.0	PL 16 M6-D5
PICMU 22-4	SPACER D3.7X6	SR M5x0.5x6-PF	HW 2.5	PL 16 M6-D5
PICMU 22-5	SPACER D4.7X6	SR M5x0.5x6-PF	HW 2.5	PL 16 M6-D5
PICMU 22-6	SPACER D5.7X6	SR M6X0.5X6 PF	HW 3.0	PL 16 M6-D5
PICMU 22-7	SPACER D6.7X7	SR M6X0.5X6 PF	HW 3.0	PL 16 M6-D5



# チップ交換は すばやく、正確に、 そして簡単に!

**NEOSWISS**  
INDEXABLE HEADS

**[ネオスイス]**

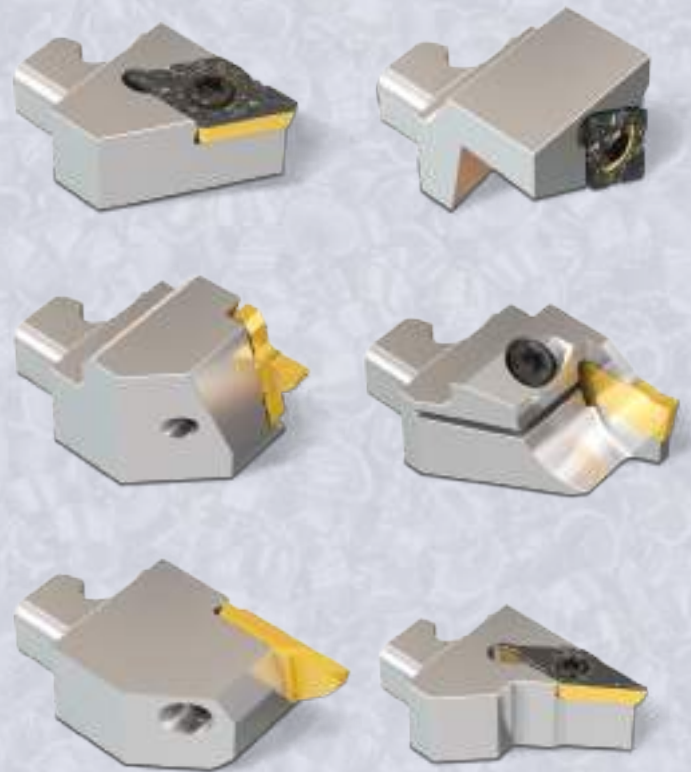
## 自動盤用クイックチェンジ機能

- ・機上で簡単にヘッド交換
- ・ホルダーを共通化
- ・多種ヘッドをレパートリー



ウェッジ機構を採用  
ヘッドを強固にクランプ

交換時間を  
大幅短縮



左勝手、右勝手のヘッドが  
同一シャンクに取り付く

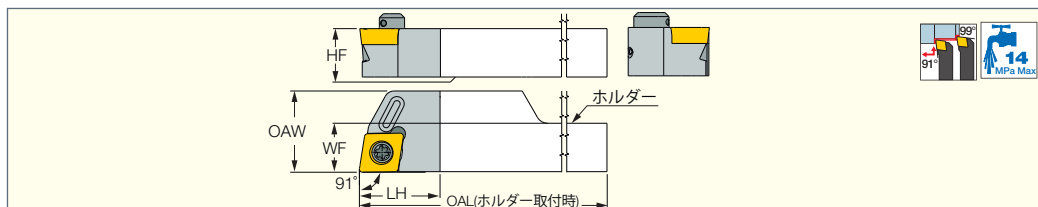
動画をチェック!







**NEOSWISS**  
INDEXABLE HEADS  
**ISOTURN**

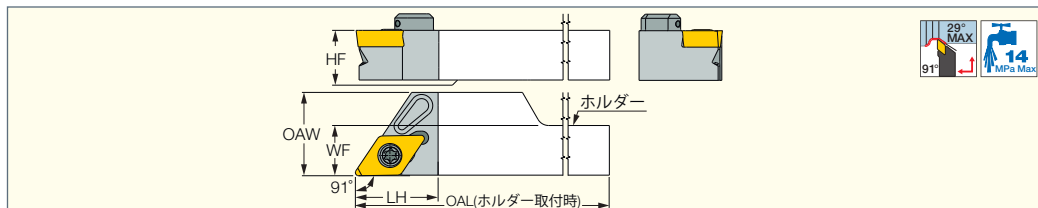
**NQCH-SCACR/L-JHP**  
交換式ヘッド(スクリュークランプ)  
高圧クーラント対応、  
ポジ、80°菱形チップ用





型番	WF	HF	LH	OAL	OAW	適合チップ		
NQCH12-SCACR/L-09S-JHP	12.15	12.0	20.0	120.00	20.15	CC.. 09T3	SR 16-236	T-15/5
NQCH16-SCACR/L-09S-JHP	16.15	16.0	20.0	120.00	20.15	CC.. 09T3	SR 16-236	T-15/5

**NEOSWISS**  
INDEXABLE HEADS  
**ISOTURN**

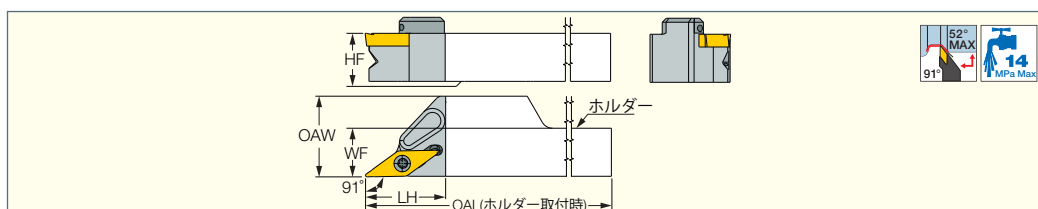
**NQCH-SDACR/L-S-JHP**  
交換式ヘッド(スクリュークランプ)  
高圧クーラント対応、  
ポジ、55°菱形チップ用





型番	WF	HF	LH	OAL	OAW	適合チップ		
NQCH12-SDACR/L-11S-JHP	12.15	12.0	20.0	120.00	20.15	DC.. 11T3	SR 16-236 P	T-15/5
NQCH16-SDACR/L-11S-JHP	16.15	16.0	20.0	120.00	20.15	DC.. 11T3	SR 16-236 P	T-15/5

**NEOSWISS**  
INDEXABLE HEADS  
**ISOTURN**

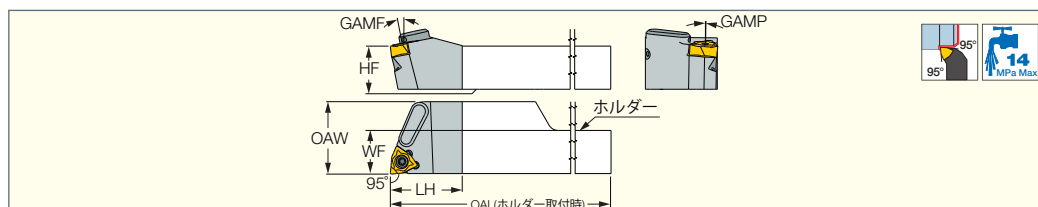
**NQCH-SVACR/L-S-JHP**  
交換式ヘッド(スクリュークランプ)  
高圧クーラント対応、  
ポジ、35°菱形チップ用



型番	WF	HF	LH	OAL	OAW	適合チップ		
NQCH12-SVACR/L-11S-JHP	12.15	12.0	20.0	120.00	20.15	VC.. 1103	SR 14-560	T-8/5
NQCH16-SVACR/L-11S-JHP	16.15	16.0	20.0	120.00	20.15	VC.. 1103	SR 14-560	T-8/5


**NEOSWISS**  
INDEXABLE HEADS  
**MINIPTURN**  
POSITIVE DOUBLE SIDED

**NQCH-SWLNR/L-S-JHP**  
交換式ヘッド(スクリュークランプ)  
高圧クーラント対応、  
ネガ、両面使い  
トリゴンチップ用



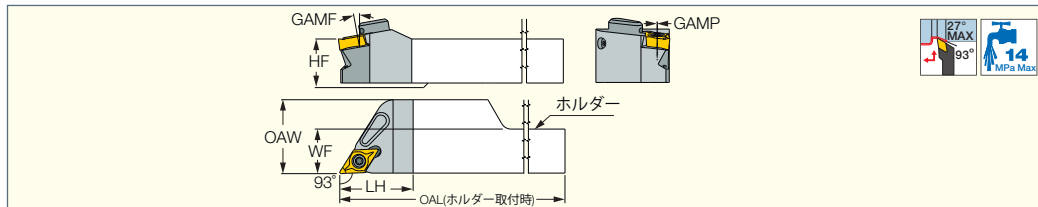
型番	WF	HF	LH	OAL	OAW	GAMP	GAMF	適合チップ
NQCH12-SWLNR/L-04S-JHP	12.15	12.0	20.0	120.00	20.15	11.0	1.0	WNGP.. 0403
NQCH16-SWLNR/L-04S-JHP	16.15	16.0	20.0	120.00	20.15	11.0	1.0	WNGP.. 0403

## 部品

型番		
NQCH-SWLNR/L-S-JHP	SR 34-514	T-7/5

**NEOSWISS**  
INDEXABLE HEADS  
**MINI P TURN**  
POSITIVE DOUBLE SIDED

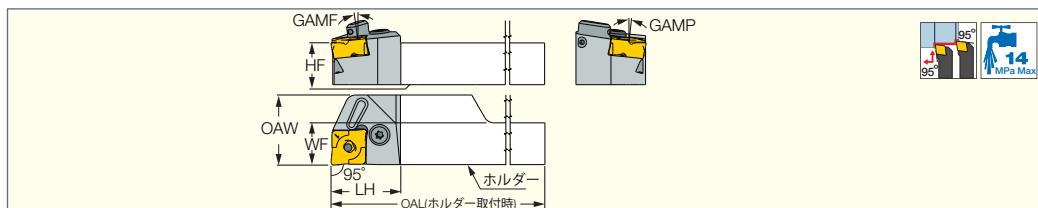
**NQCH-SDJNR/L-S-JHP**  
交換式ヘッド(スクリュークランプ)、  
高圧クーラント対応、  
ネガ、両面使い  
55°菱形チップ用



型番	WF	HF	LH	OAL	OAW	GAMP	GAMF	適合チップ		
NQCH12-SDJNR/L-07S-JHP	12.15	12.0	20.0	120.00	20.15	0.0	10.0	DNGP.. 0703	SR 34-514	T-7/5
NQCH16-SDJNR/L-07S-JHP	16.15	16.0	20.0	120.00	20.15	0.0	10.0	DNGP.. 0703	SR 34-514	T-7/5

**NEOSWISS**  
INDEXABLE HEADS  
**LOGIQ4 TURN**  
POSITIVE DOUBLE SIDED

**NQCH-PCLXR/L-S-JHP**  
交換式ヘッド(スクリュークランプ)、  
高圧クーラント対応、  
CXMGチップ用



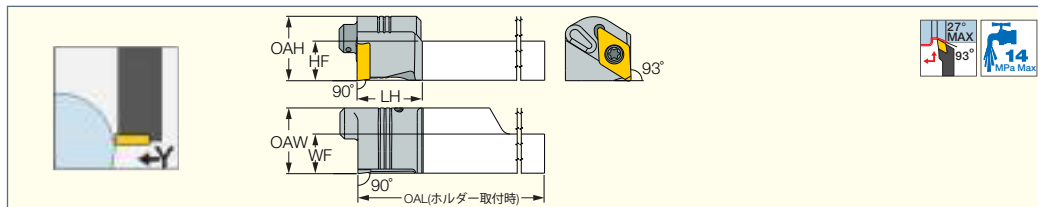
型番	WF	HF	LH	OAL	OAW	GAMP	GAMF	適合チップ
NQCH12-PCLXR/L-09X-JHP	12.15	12.0	20.0	120.00	20.15	6.0	6.0	CXMG.. 0904
NQCH16-PCLXR/L-09X-JHP	16.15	16.0	20.0	120.00	20.15	6.0	6.0	CXMG.. 0904

**部品**

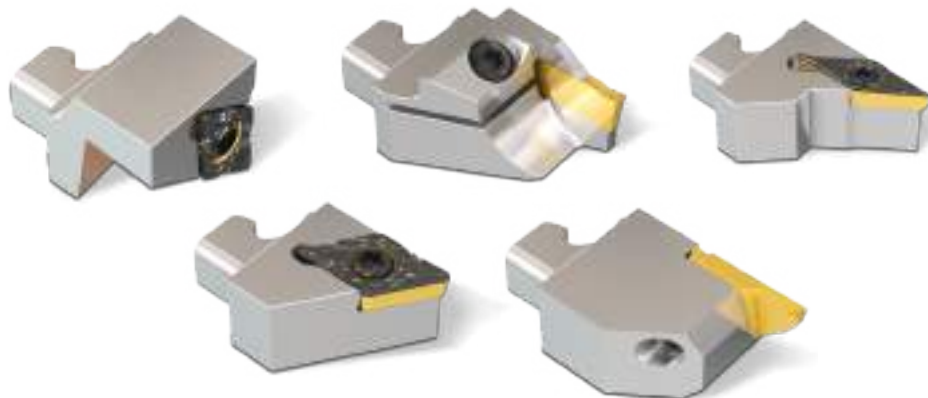
型番			
NQCH-PCLXR/L-S-JHP	LR 3X SET	SR M6XL11.5V	T-8/5

**NEOSWISS**  
INDEXABLE HEADS  
**ISOTURN**

**NQCH-Y-SDJCR-S-JHP**  
Y軸加工用  
交換式ヘッド(スクリュークランプ)、  
高圧クーラント対応、  
ポジ、55°菱形チップ用



型番	WF	HF	LH	OAL	OAW	適合チップ		
NQCH12-Y-SDJCR-11S-JHP	12.15	12.2	20.0	120.00	20.00	DC.. 11T3	SR 16-236 P	T-15/5
NQCH16-Y-SDJCR-11S-JHP	16.15	16.2	20.0	120.00	20.00	DC.. 11T3	SR 16-236 P	T-15/5



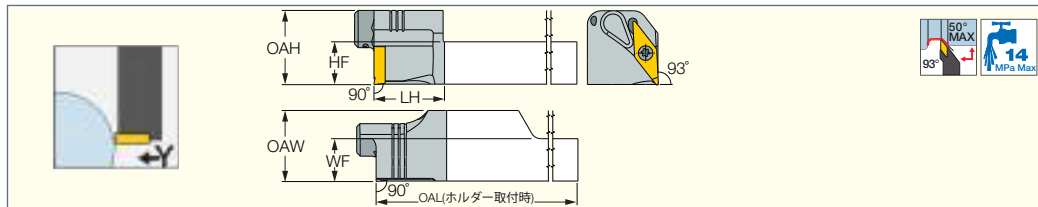


**NEOSWISS**  
INDEXABLE HEADS

**ISOTURN**

**NQCH-Y-SVJCR-S-JHP**

Y軸加工用  
交換式ヘッド(スクリュークランプ)、  
高圧クーラント対応、  
ボジ、35°菱形チップ用



型番	WF	HF	LH	OAL	OAW	適合チップ
NQCH12-Y-SVJCR-11S-JHP	12.15	12.2	20.0	120.00	20.15	VC.. 1103
NQCH16-Y-SVJCR-11S-JHP	16.15	16.2	20.0	120.00	20.15	VC.. 1103

部品

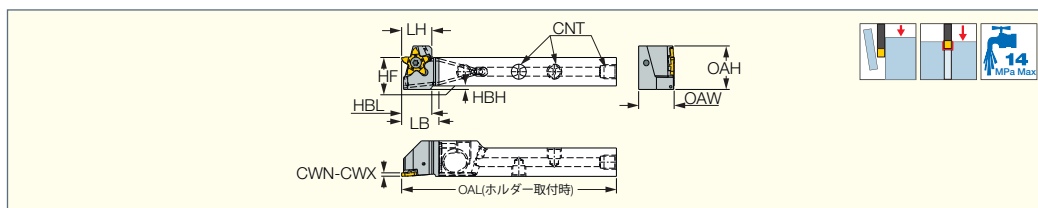
型番		
NQCH-Y-SVJCR-S-JHP	SR 14-560	T-8/5

**NEOSWISS**  
INDEXABLE HEADS

**PENTACUT**  
PARTING & GROOVING LINE

**NQCH-PCHR/L-S-JHP**

交換式ヘッド、  
高圧クーラント対応、  
5コーナー使い  
ペンタカット17チップ用





型番	HF	OAW	LB	OAH	HBH	LH	OAL	HBL	CWN <sup>(1)</sup>	CWX <sup>(2)</sup>	適合チップ
NQCH12-PCHR/LS-17-JHP	12.0	20.00	21.00	24.40	6.0	17.0	121.00	17.0	0.25	3.18	PENTA 17
NQCH16-PCHR/LS-17-JHP	16.0	20.00	21.00	24.50	2.0	17.0	121.00	17.0	0.25	3.18	PENTA 17

(1) 最小チップ幅

(2) 最大チップ幅

部品

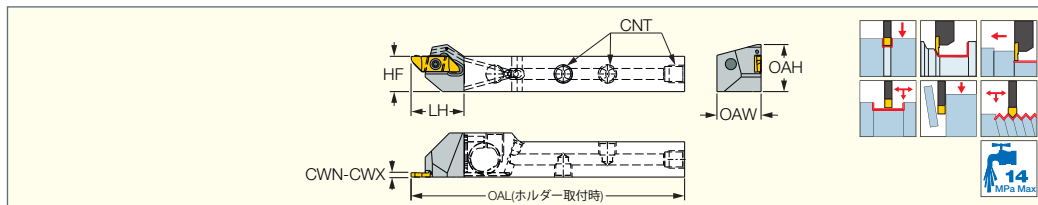
型番		
NQCH12-PCHLS-17-JHP	SR M4-39432	T-1508/5
NQCH12-PCHRS-17-JHP	SR M4-39432L	T-1508/5
NQCH16-PCHLS-17-JHP	SR M4-39432	T-1508/5
NQCH16-PCHRS-17-JHP	SR M4-39432L	T-1508/5



**NEOSWISS**  
INDEXABLE HEADS

**SWISSCUT**

**NQCH-SCHR/L-BF-JHP**

交換式ヘッド、  
高圧クーラント対応、  
スイスカット22チップ用



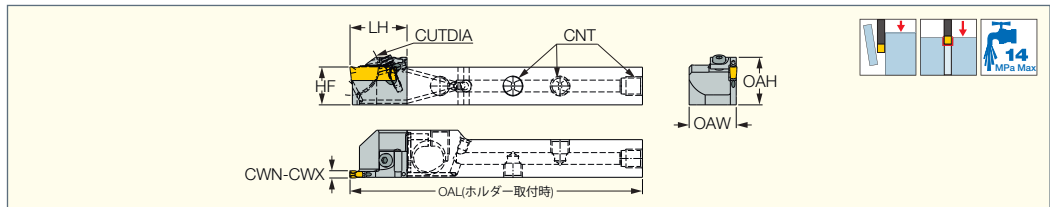
型番	HF	OAW	LH	OAH	OAL	CWN <sup>(1)</sup>	CWX <sup>(2)</sup>	適合チップ		
NQCH12-SCHR/L-22BF-JHP	12.0	20.00	24.0	17.30	124.00	0.50	2.50	SCIR/L-22	SR M4X0.7-19425	T-8/5
NQCH16-SCHR/L-22BF-JHP	16.0	20.00	24.0	21.10	124.00	0.50	2.50	SCIR/L-22	SR M4X0.7-19425	T-8/5

(1) 最小チップ幅

(2) 最大チップ幅

**NQCH-DGTR/L-D-SH-JHP**

交換式ヘッド、  
高圧クーラント対応、  
2コーナー使い  
ドゥーグリップチップ用

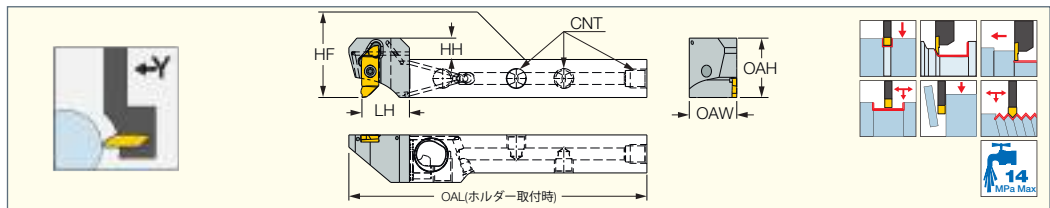




型番	CWN <sup>(1)</sup>	CWX <sup>(2)</sup>	HF	OAW	OAH	LH	OAL	CUTDIA	適合チップ		
NQCH12-DGTL-2D24SH-JHP	1.90	2.50	12.1	20.00	16.20	24.0	124.00	24.0	DGN 2	SR M3X10DIN912	HW 2.5
NQCH12-DGTR-2D24SH-JHP	1.90	2.50	12.1	20.00	16.20	24.2	124.20	24.0	DGN 2	SR M3X10DIN912	HW 2.5
NQCH16-DGTL-2D24SH-JHP	1.90	2.50	16.1	20.00	20.20	24.0	124.00	24.0	DGN 2	SR M3X10DIN912	HW 2.5
NQCH16-DGTR-2D24SH-JHP	1.90	2.50	16.1	20.00	20.20	24.2	124.20	24.0	DGN 2	SR M3X10DIN912	HW 2.5
NQCH12-DGTL-3D24SH-JHP	3.00	3.18	12.1	20.00	16.20	24.0	124.00	24.0	DGN 3	SR M3X10DIN912	HW 2.5
NQCH12-DGTR-3D24SH-JHP	3.00	3.18	12.1	20.00	16.20	24.2	124.20	24.0	DGN 3	SR M3X10DIN912	HW 2.5
NQCH16-DGTL-3D24SH-JHP	3.00	3.18	16.1	20.00	20.20	24.0	124.00	24.0	DGN 3	SR M3X10DIN912	HW 2.5
NQCH16-DGTR-3D24SH-JHP	3.00	3.18	16.1	20.00	20.20	24.2	124.20	24.0	DGN 3	SR M3X10DIN912	HW 2.5

(1) 最小チップ幅  
(2) 最大チップ幅

**NQCH-Y-SCHR-BF-JHP**

Y軸加工用  
交換式ヘッド、  
高圧クーラント対応、  
スイスカット22チップ用

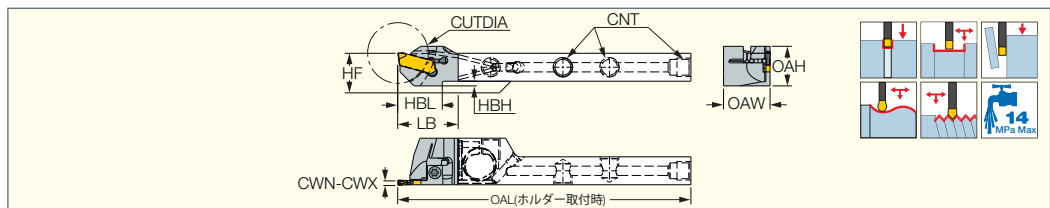


型番	HF	OAH	LH	OAW	HH	OAL	CWN <sup>(1)</sup>	CWX <sup>(2)</sup>	適合チップ		
NQCH12-Y-SCHR-22BF-JHP	12.0	25.00	20.0	20.00	13.0	125.50	0.50	2.50	SCIR/L-22-N/R/L	SR M4X0.7-19425	T-8/5
NQCH16-Y-SCHR-22BF-JHP	16.0	25.00	20.0	20.00	9.0	125.50	0.50	2.50	SCIR/L-22-N/R/L	SR M4X0.7-19425	T-8/5

(1) 最小チップ幅  
(2) 最大チップ幅

**NQCH-GHSR/L-JHP**



交換式ヘッド、  
高圧クーラント対応、  
カットグリップチップ用



型番	HF	OAW	LB	OAH	HBH	OAL	HBL	CWN <sup>(1)</sup>	CWX <sup>(2)</sup>	CUTDIA	適合チップ
NQCH12-GHSR/L-2-JHP	12.0	20.00	26.00	17.00	2.0	126.00	2.0	2.20	3.00	25.0	GIP 2
NQCH16-GHSR/L-2-JHP	16.0	20.00	26.00	19.00	-	126.00	-	2.20	3.00	25.0	GIP 2

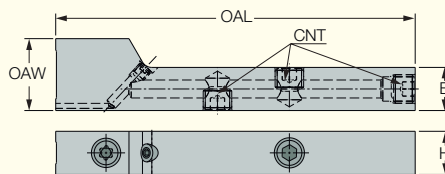
(1) 最小チップ幅  
(2) 最大チップ幅

部品

型番		
NQCH-GHSR/L-JHP	SR 16-236 P	T-15/3

**NQCH-JHP**

ヘッド交換式ホルダー、  
高圧クーラント対応、  
スイス型自動盤用



型番	B	H	OAL	OAW	CNT
NQCH-1212-JHP	12.0	12.0	100.00	20.00	UNF 5/16-24
NQCH-1616-JHP	16.0	16.0	100.00	20.00	UNF 5/16-24

取付/取外し方法



付属品

イ斯卡ルアイテム番号

: 7003805

SW6-T-SH



イ斯卡ルアイテム番号

: 7002553

BLD IP20/S7



推奨部品

※オプションにつき、  
付属致しません。  
別途ご注文ください。

イ斯卡ルアイテム番号

: 7007221

TSA 6 5-14NM



イ斯卡ルアイテム番号

: 7007027

BLD 6 T20IP



注意: クランプスクリューは取り外せません。  
取付/取外し時に無理な力を加えないでください。

部品

型番				
NQCH-JHP	SR 5/16UNF TL360	SW6-T-SH	BLD IP20/S7	SR M4X4 DIN913 TL360







# Y軸溝入旋削

## NEO Y<sup>AXIS</sup> SWISS [ネオ Y スイス]

- ・小型自動旋盤での難削材加工に新たな提案
- ・切屑処理／仕上面粗さの問題を解決



すくい面と逃げ面への  
クーラント供給



安定した加工と  
抜群の切屑処理



**PENTACUT**

**SWISSCUT**

**ISOTURN**

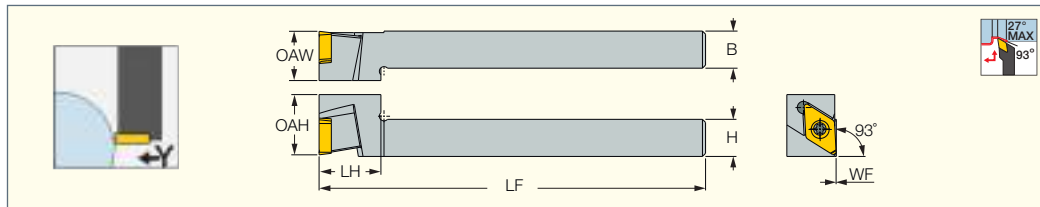
動画をチェック!



# NEO<sup>AXIS</sup>SWISS

## Y-SDJCR

Y軸加工用  
外径旋削ホルダー、  
(スクリークランプ)、  
ポジ、55°菱形チップ用

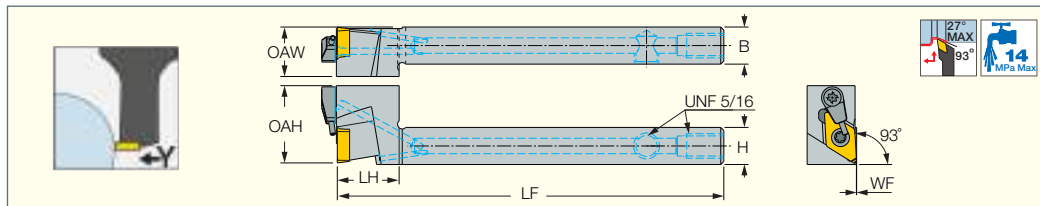


型番	H	B	LF	LH	OAH	OAW	WF	適合チップ		
Y-SDJCR 1212K-11S	12.0	12.0	125.00	21.0	20.00	16.00	0.00	DCMT 11T3..	SR 35080I	T-15/5
Y-SDJCR 1616K-11S	16.0	16.0	125.00	21.0	20.00	16.00	0.00	DCMT 11T3..	SR 35080I	T-15/5

# NEO<sup>AXIS</sup>SWISS

## Y-SDJCR-JHP

Y軸加工用  
高圧クーラント対応、  
外径旋削ホルダー、  
(スクリークランプ)、  
ポジ、55°菱形チップ用

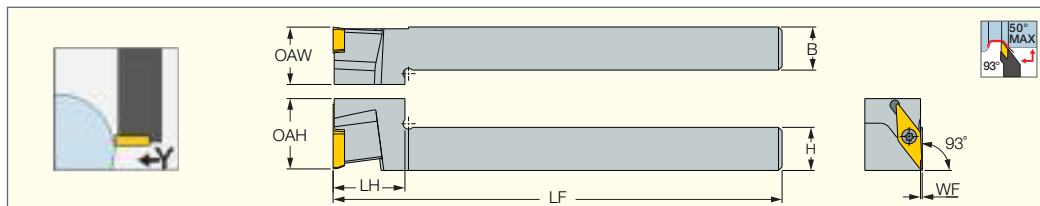


型番	H	B	LF	LH	OAH	OAW	WF	適合チップ				
Y-SDJCR 1212K-11S-JHP	12.0	12.0	125.00	21.0	25.50	16.00	0.00	DCMT 11T3..	SR 35080I	T-15/5	HW 5/32"	SR 5/16UNF TL360
Y-SDJCR 1616K-11S-JHP	16.0	16.0	125.00	21.0	25.50	16.00	0.00	DCMT 11T3..	SR 35080I	T-15/5	HW 5/32"	SR 5/16UNF TL360

# NEO<sup>AXIS</sup>SWISS

## Y-SVJCR

Y軸加工用  
外径旋削ホルダー、  
(スクリークランプ)、  
ポジ、35°菱形チップ用

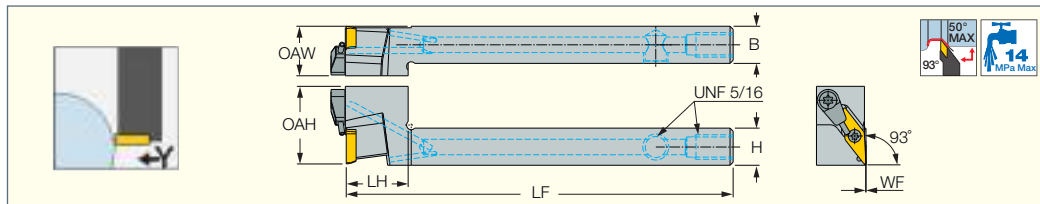


型番	H	B	LF	LH	OAH	OAW	WF	適合チップ	
Y-SVJCR 1212K-11S	12.0	12.0	125.00	21.0	20.00	16.00	0.00	VCMT 1103..	T-7/5
Y-SVJCR 1616K-11S	16.0	16.0	125.00	21.0	20.00	16.00	0.00	VCMT 1103..	T-7/5

# NEO<sup>AXIS</sup>SWISS

## Y-SVJCR-JHP

Y軸加工用  
外径旋削ホルダー、  
(スクリークランプ)、  
高圧クーラント対応、  
ポジ、35°菱形チップ用



型番	H	B	LF	LH	OAH	OAW	WF	適合チップ				
Y-SVJCR 1212K-11S-JHP	12.0	12.0	125.00	21.0	25.50	16.00	0.00	VCMT 1103..	T-7/5	HW 5/32"	SR 5/16UNF TL360	
Y-SVJCR 1616K-11S-JHP	16.0	16.0	125.00	21.0	25.50	16.00	0.00	VCMT 1103..	T-7/5	HW 5/32"	SR 5/16UNF TL360	

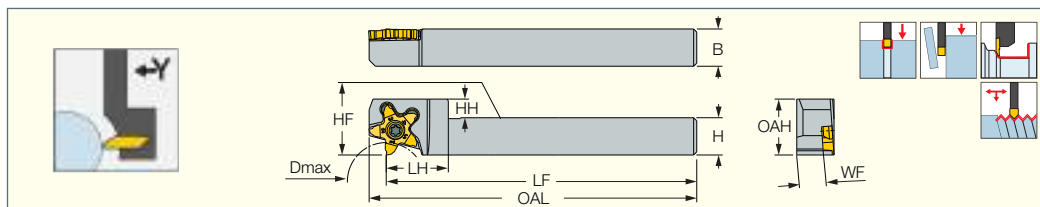


**NEO<sup>AXIS</sup>SWISS**

**PENTACUT**  
PARTING & GROOVING LINE

**Y-PCHRS-17**

Y軸加工用ホルダー  
ペンタカット17チップ用





型番	H	B	HH	LH	HF	WF	OAH	LF	OAL	D <sub>max</sub>
Y-PCHRS 12-17	12.0	12.0	6.0	20.0	12.0	8.60	18.00	100.00	105.50	25.0 <sup>(1)</sup>
Y-PCHRS 16-17	16.0	16.0	2.0	20.0	16.0	12.30	18.00	125.00	130.50	38.0 <sup>(1)</sup>

• 同勝手のチップとホルダーを組み合わせてください。

• 適合チップ: PENTA 17

<sup>(1)</sup> 溝入加工時の最大ワーク径

**部品**

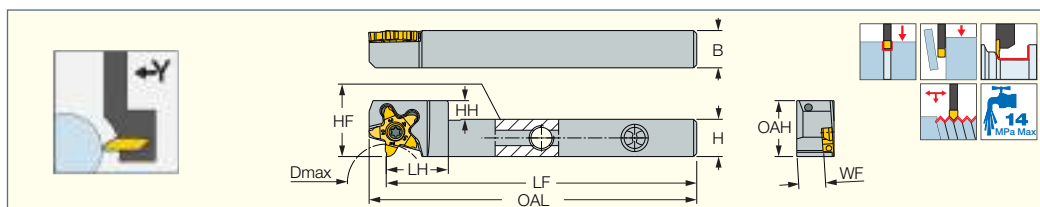
型番		
Y-PCHRS-17	SR M4-39432L	T-1508/5

**NEO<sup>AXIS</sup>SWISS**

**PENTACUT JETCUT**  
PARTING & GROOVING LINE

**Y-PCHRS-17-JHP**

Y軸加工用ホルダー、  
高圧クーラント対応、  
ペンタカット17チップ用









型番	H	B	HH	LH	HF	WF	OAH	LF	OAL	D <sub>max</sub>
Y-PCHRS 12-17-JHP	12.0	12.0	6.0	20.0	12.0	8.60	18.00	100.00	105.50	25.0 <sup>(1)</sup>
Y-PCHRS 16-17-JHP	16.0	16.0	2.0	20.0	16.0	12.30	18.00	125.00	130.50	38.0 <sup>(1)</sup>

• 同勝手のチップとホルダーを組み合わせてください。

• 適合チップ: PENTA 17

<sup>(1)</sup> 溝入加工時の最大ワーク径

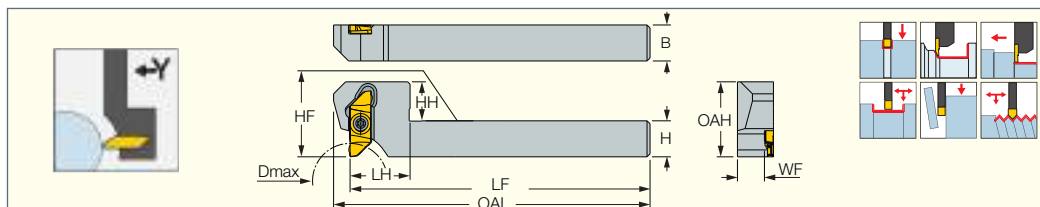
**部品**



型番						
Y-PCHRS-17-JHP	SR M4-39432L	T-1508/5	SR M3X3DIN913	HW 5/32"	SR M4X3 DIN913	SR 5/16UNF TL360



# NEO<sup>AXIS</sup> SWISSCUT

**Y-SCHR-22BF**  
Y軸加工用ホルダー  
スイスカット22チップ用

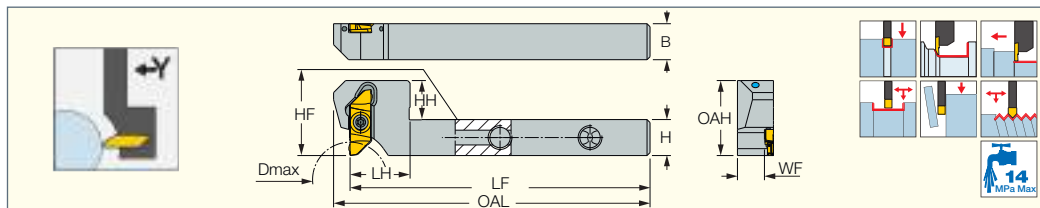


型番	H	B	HH	LH	HF	WF	OAH	LF	OAL	D <sub>max</sub>		
Y-SCHR 12-22BF	12.0	12.0	13.0	20.0	12.0	9.00	25.00	100.00	105.50	25.0 <sup>(1)</sup>	SR M4X0.7-19425	T-8/5
Y-SCHR 16-22BF	16.0	16.0	9.0	20.0	16.0	13.00	25.00	125.00	130.50	38.0 <sup>(1)</sup>	SR M4X0.7-19425	T-8/5

(1) 溝入加工時の最大ワーク径  
• 適合チップ: SCIR 22

# NEO<sup>AXIS</sup> SWISSCUT JETCUT

**Y-SCHR-22BF-JHP**  
Y軸加工用ホルダー  
高圧クーラント対応、  
スイスカット22チップ用



型番	H	B	HH	LH	HF	WF	OAH	LF	OAL	D <sub>max</sub>
Y-SCHR 12-22BF-JHP	12.0	12.0	13.0	20.0	12.0	9.00	25.00	100.00	105.50	25.0 <sup>(1)</sup>
Y-SCHR 16-22BF-JHP	16.0	16.0	9.0	20.0	16.0	13.00	25.00	125.00	130.50	38.0 <sup>(1)</sup>

(1) 溝入加工時の最大ワーク径  
• 適合チップ: SCIR 22

## 部品

型番						
Y-SCHR-22BF-JHP	HW 5/32"	T-8/5	SR M3X3DIN913	SR M4X0.7-19425	SR M4X3 DIN913	SR 5/16UNF TL360







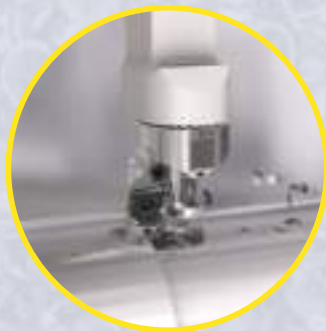
# ヘッド交換式 旋削ホルダー

**NEOMODU**  
INDEXABLE TURNING HEADS  
[ネオモジュ]

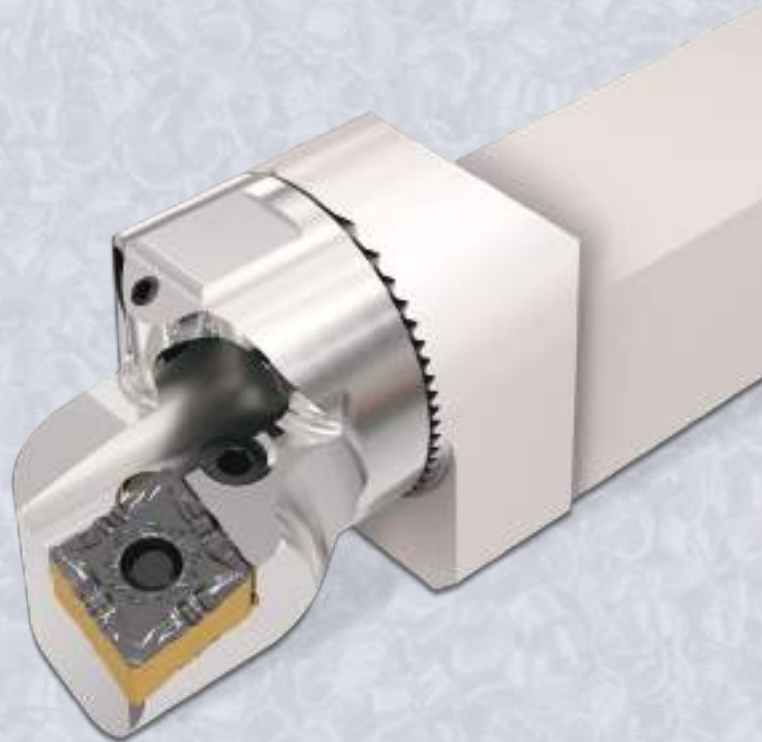
- ・ 外径旋削用を新たにレパートリー
- ・ 接続部にセレーション構造を採用
- クランプ剛性UP!



外径用ホルダー  
25角、32角、40角



内径用ホルダーと  
ヘッドは兼用可能



## Straight Shank

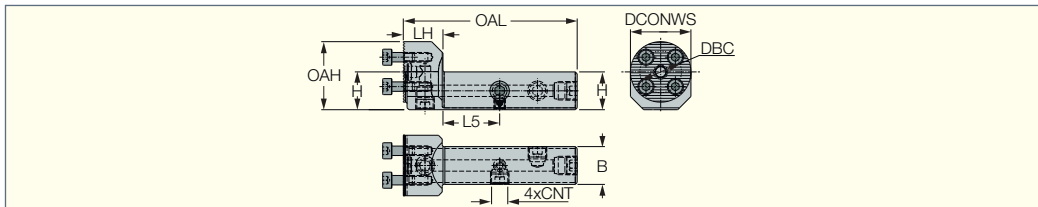
**ISOTURN**

**SH-S#-N-AVC**

交換式旋削加工ヘッド用






角シャンクホルダー

AVCヘッド用



型番	DCONWS	LH	OAH	OAL	H	B	DBC	L5	CNT
SH-S2020-N-AVC-D20-JHP-MC	20.00	21.0	30.00	92.00	20.0	20.0	13.00	30.00	G 1/8
SH-S2020-N-AVC-D25-JHP-MC	25.00	21.0	32.50	92.00	20.0	20.0	16.00	30.00	G 1/8
SH-S2020-N-AVC-D32-JHP-MC	32.00	21.0	36.00	92.00	20.0	20.0	22.00	30.00	G 1/8
SH-S2525-N-AVC-D25-JHP-MC	25.00	21.0	37.50	107.00	25.0	25.0	16.00	36.00	G 1/8
SH-S2525-N-AVC-D32-JHP-MC	32.00	21.0	41.00	107.00	25.0	25.0	22.00	36.00	G 1/8
SH-S2525-N-AVC-D40-JHP-MC	40.00	21.0	45.00	107.00	25.0	25.0	28.00	36.00	G 1/8
SH-S3232-N-AVC-D32-JHP-MC	32.00	21.0	48.00	152.00	32.0	32.0	22.00	-	G 1/8
SH-S3232-N-AVC-D40-JHP-MC	40.00	26.0	52.00	152.00	32.0	32.0	28.00	-	G 1/8
SH-S4040-N-AVC-D40-JHP-MC	40.00	26.0	60.00	200.00	40.0	40.0	28.00	-	G 1/8

## 部品

型番					
SH-S2020-N-AVC-D20-JHP-MC	SR M3.5X10 DIN912	SR M6X6 DIN913 TL360	HW 2.5	OR 5.6X1.8 NBR	PLG G1/8 TL360
SH-S2020-N-AVC-D25-JHP-MC	SR M4X12 DIN912	SR M6X6 DIN913 TL360	HW 3.0	OR 5.6X1.8 NBR	PLG G1/8 TL360
SH-S2020-N-AVC-D32-JHP-MC	SR M5X12 DIN912	SR M6X6 DIN913 TL360	HW 4.0	OR 5.6X1.8 NBR	PLG G1/8 TL360
SH-S2525-N-AVC-D25-JHP-MC	SR M4X12 DIN912	SR M6X6 DIN913 TL360	HW 3.0	OR 5.6X1.8 NBR	PLG G1/8 TL360
SH-S2525-N-AVC-D32-JHP-MC	SR M5X12 DIN912	SR M6X6 DIN913 TL360	HW 4.0	OR 5.6X1.8 NBR	PLG G1/8 TL360
SH-S2525-N-AVC-D40-JHP-MC	SR M6X16 DIN912	SR M6X6 DIN913 TL360	HW 5.0	OR 5.6X1.8 NBR	PLG G1/8 TL360





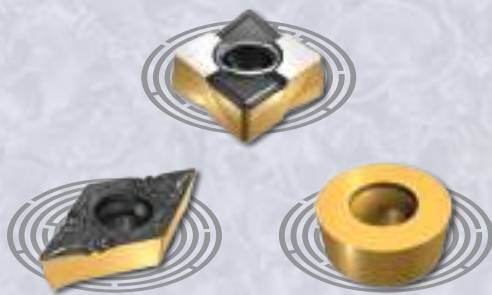
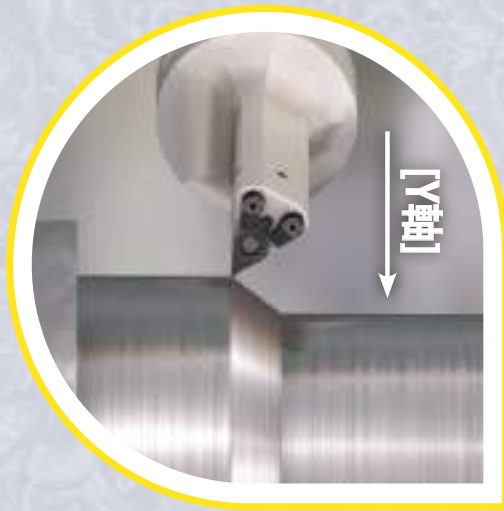


# Y軸旋削

ISOY<sup>AXIS</sup>TURN  
[ISOYターン]

## 複合加工機向け Y軸旋削工具

- ・より剛性の高い軸方向で  
切削負荷を受けとめる
- ビビリ削減 (安定加工)
- 切削条件UP!
- 寿命UP!



120°

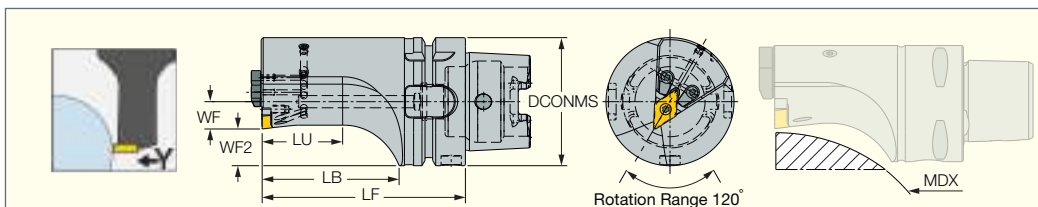


角度調整で  
より細やかな  
動きに対応



## HSK A63WH-SDJCN-13-Y

Y軸加工用ホルダー  
 HSK一体型  
 ポジ、55°菱形  
 セーフティロックチップ用



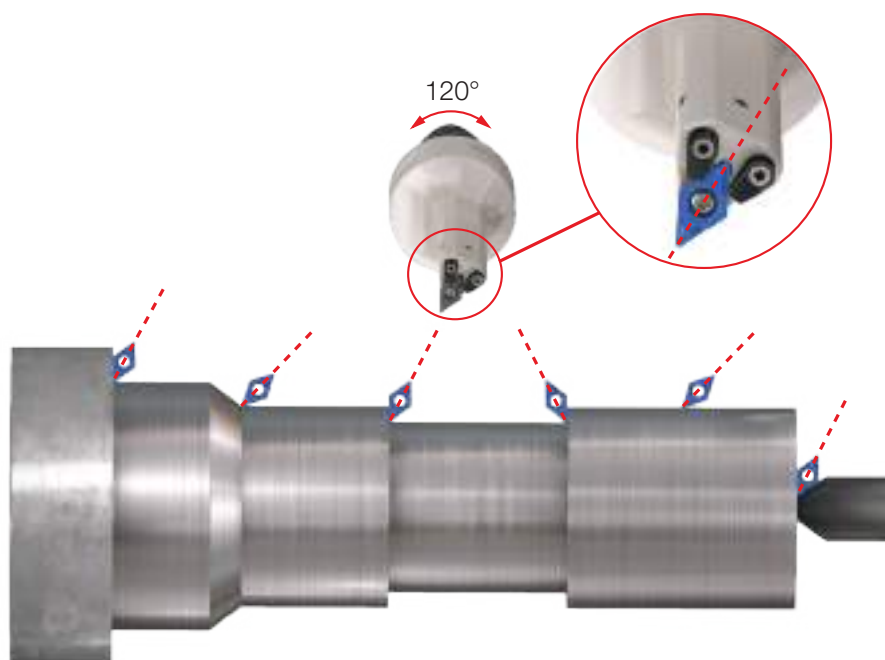
型番	DCONMS	LU	LB	LF	WF	WF2	MDX <sup>(1)</sup>	MIID <sup>(2)</sup>	CDI <sup>(3)</sup>
HSK A63WH-SDJCN-13SL-100Y	63.00	39.60	67.40	100.00	13.44	18.1	215.00	DCMT 13T504-F3P-SL	0
HSK A63WH-SDJCN-13SL-125Y	63.00	64.60	92.40	125.00	13.44	18.1	390.00	DCMT 13T504-F3P-SL	0

• 内部クーラント使用の際は、専用クーリングチューブを別途ご注文ください。

<sup>(1)</sup>最大加工径

<sup>(2)</sup>適合チップ: DCMT 13T5...-SL

<sup>(3)</sup>1 - データチップ用穴あり、0 - データチップ用穴なし



### 部品

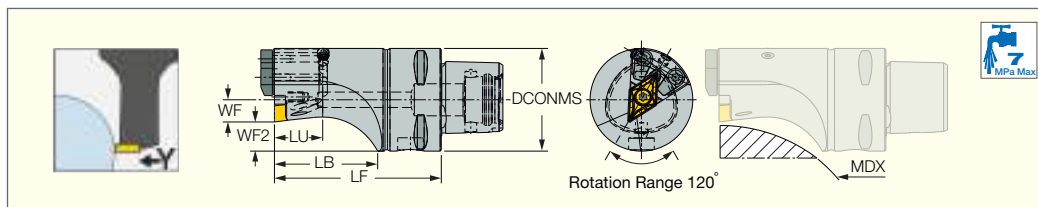
型番					
HSK A63WH-SDJCN-13-Y	CH-1.9D-JHP-A SET	BLD IP15/S7	SW6-T-SH	SR M4X4 DIN913 TL360	SR M4X0.7-L9.6 IP15



# CAMFIX ISOYTURN

## C#-SDJCN-13-Y

Y軸加工用ホルダー  
(スクリュークランプ)、  
カムフィクサー一体型、  
高圧クーラント対応、  
ポジ、55°菱形、  
セーフティロックチップ用



型番	DCONMS	LU	LB	LF	WF	WF2	MDX <sup>(1)</sup>	MIID <sup>(2)</sup>	CDI <sup>(3)</sup>
C4-SDJCN-13-SL-H65-Y	40.00	18.80	40.20	65.00	8.64	11.4	120.00	DCMT 13T504-F3P-SL	0
C4-SDJCN-13-SL-H80-Y	40.00	30.30	54.40	80.00	8.64	11.4	210.00	DCMT 13T504-F3P-SL	0
C5-SDJCN-13-SL-H80-Y	50.00	28.20	53.70	80.00	10.76	14.2	180.00	DCMT 13T504-F3P-SL	0
C5-SDJCN-13-SL-H100-Y	50.00	48.20	73.70	100.00	10.76	14.2	320.00	DCMT 13T504-F3P-SL	0
C6-SDJCN-13-SL-H100-Y	63.00	46.80	73.80	100.00	13.44	18.1	260.00	DCMT 13T504-F3P-SL	0
C6-SDJCN-13-SL-H125-Y	63.00	71.30	98.30	125.00	13.44	18.1	420.00	DCMT 13T504-F3P-SL	0

(1)最大加工径

(2) 適合チップ: DCMT 13T5...-SL

(3) 1 - データチップ用穴あり、0 - データチップ用穴なし

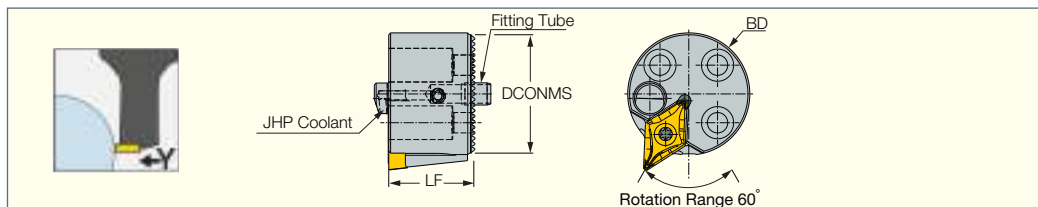
### 部品

型番					
C#-SDJCN-13-Y	CH-1.9D-JHP-A SET	BLD IP15/S7	SW6-T-SH	SR M4X4 DIN913 TL360	SR M4X0.7-L9.6 IP15

# ISOYTURN

## AVC-SDJCN-Y

Y軸加工用 交換式ヘッド、  
(スクリュークランプ)、  
ポジ、55°菱形、  
セーフティロックチップ用



型番	DCONMS	BD	LF	MIID <sup>(1)</sup>	CSP <sup>(2)</sup>
AVC-D25-SDJCN-13-SL-Y	25.00	26.00	20.00	DCMT 13T504-F3P-SL	1
AVC-D32-SDJCN-13-SL-Y	32.00	33.00	23.00	DCMT 13T504-F3P-SL	1
AVC-D40-SDJCN-13-SL-Y	40.00	41.00	25.00	DCMT 13T504-F3P-SL	1

(1) 適合チップ: DCMT 13T5...-SL

(2) クーラント対応 1:あり

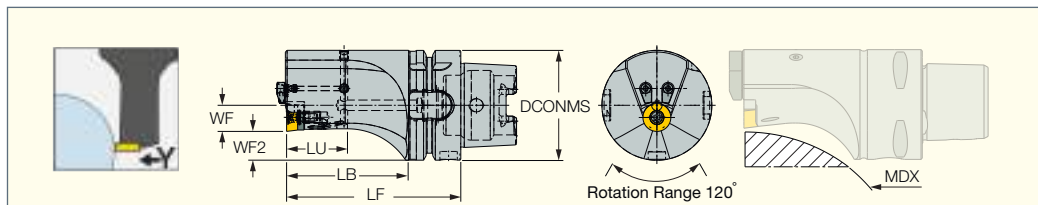
### 部品

型番						
AVC-SDJCN-Y	CH-1.9D-JHP-A SET	SR M5X5 DIN913 TL360	BLD IP15/S7	SW6-T-SH	SR M4X0.7-L9.6 IP15	PIN FT39 D6-5X11

# HSK ISOYTURN

## HSK A63WH-RCMT-Y

Y軸加工用ホルダー、  
(スクリュークランプ)、  
HSK一体型  
ポジ、丸駒チップ用



型番	DCONMS	LU	LB	LF	WF	WF2	MDX <sup>(1)</sup>	適合チップ	CDI <sup>(2)</sup>
HSK A63WH-SRDNC-16-100Y	63.00	34.90	69.80	100.00	15.00	16.5	240.00	RCMT 1606MO-14	0
HSK A63WH-SRDNC-16-125Y	63.00	60.00	93.40	125.00	15.00	16.5	380.00	RCMT 1606MO-14	0

• 内部クーラント使用の際は、専用クーリングチューブを別途ご注文ください。

(1)最大加工径

(2) 1 - データチップ用穴あり、0 - データチップ用穴なし

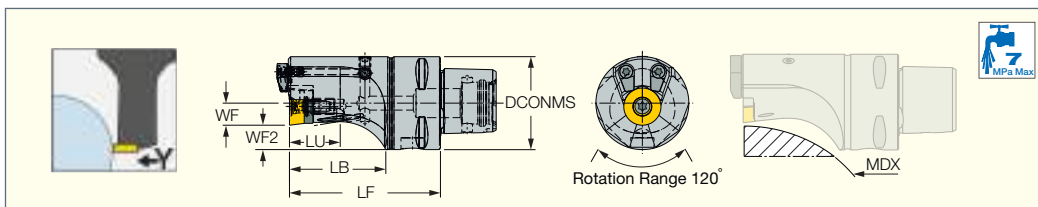
### 部品

型番							
HSK A63WH-RCMT-Y	TRC 5-0	SR TC-4	CH-1.9D-JHP-A SET	SR 16-212	HW 3.0	BLD T20/S7	SW6-T-SH

# CAMFIX ISOYTURN

## C#-RCMT-16-Y

Y軸加工用ホルダー  
(スクリュークランプ)、  
カムフィックスー体型、  
高圧クーラント対応、  
ポジ、丸駒チップ用



型番	DCONMS	LU	LB	LF	WF	WF2	MDX <sup>(1)</sup>	適合チップ	CDI <sup>(2)</sup>
C4-SRDCN-16-H65-Y	40.00	21.90	41.50	65.00	9.50	10.5	130.00	RCMT 1606M0-14	0
C4-SRDCN-16-H80-Y	40.00	36.80	56.70	80.00	9.50	10.5	210.00	RCMT 1606M0-14	0
C5-SRDCN-16-H80-Y	50.00	27.00	56.20	80.00	12.00	13.0	180.00	RCMT 1606M0-14	0
C5-SRDCN-16-H100-Y	50.00	44.40	76.20	100.00	12.00	13.0	350.00	RCMT 1606M0-14	0
C6-SRDCN-16-H100-Y	63.00	40.50	74.00	100.00	15.00	16.5	260.00	RCMT 1606M0-14	0
C6-SRDCN-16-H125-Y	63.00	65.50	98.90	125.00	15.00	16.5	450.00	RCMT 1606M0-14	0

(1)最大加工径

(2) 1 - データチップ用穴あり、0 - データチップ用穴なし

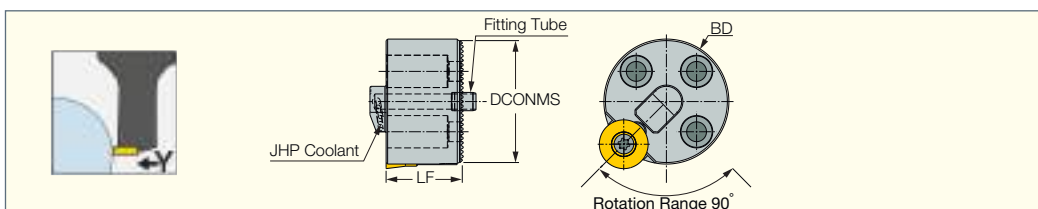
## 部品

型番							
C#-RCMT-16-Y	TRC 5-0	SR TC-4	CH-1.9D-JHP-A SET	SR 16-212	HW 3.0	BLD T20/S7	SW6-T-SH

# ISOYTURN

## AVC-SRDCN-Y

Y軸加工用 交換式ヘッド、  
(スクリュークランプ)、  
ポジ、丸駒チップ用



型番	DCONMS	BD	LF	MID <sup>(1)</sup>	CSP <sup>(2)</sup>
AVC-D16-SRDCN-08-Y	16.00	17.00	12.00	RCMT 0803M0-14	1
AVC-D20-SRDCN-10-Y	20.00	21.00	20.00	RCMT 10T3M0-14	1
AVC-D25-SRDCN-12-Y	25.00	26.00	20.00	RCMT 1204M0-14	1
AVC-D32-SRDCN-16-Y	32.00	33.00	23.00	RCMT 1606M0-14	1
AVC-D40-SRDCN-16-Y	40.00	41.00	25.00	RCMT 1606M0-14	1

(1) 適合チップ

(2) クーラント対応 1 : あり





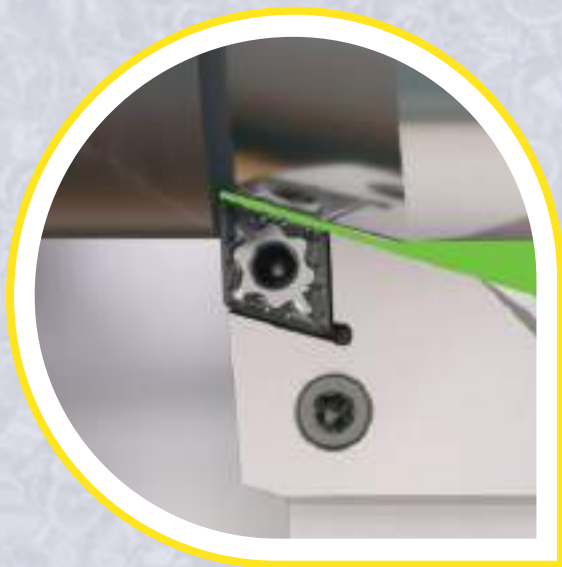


# 70°旋削

**NEOTURN**  
ISOTURNING  
[ネオターン]

## 70°XNMG

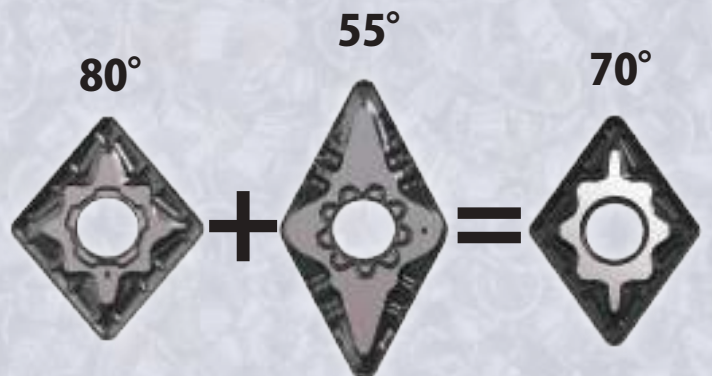
- ・CNMG (80°) より干渉しづらい
- ・DNMG (55°) よりも高強度刃先
- ・XNMG 09 / 12



柔軟性  
UP!



良好な切屑排出



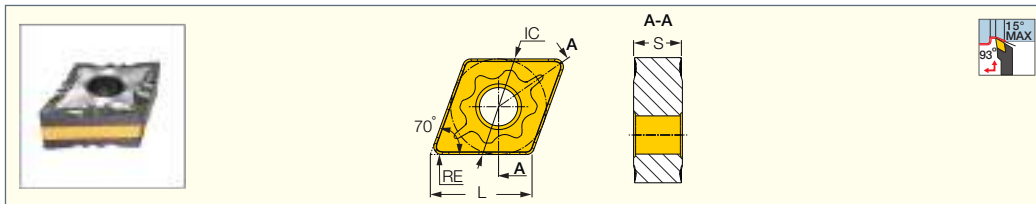
動画をチェック!



## ISOTURN

### XNMG-F3P

両面使い、70°菱形チップ、  
鋼の中仕上～仕上加工用

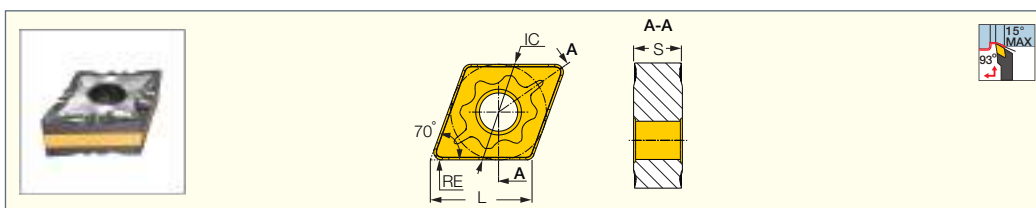


型番	寸法				靱性 ↔ 耐摩耗性				推奨加工条件	
	L	IC	S	RE	IC830	IC8250	IC8150	IC807	$a_p$ (mm)	$f$ (mm/rev)
XNMG 090404-F3P	10.14	9.53	4.76	0.40	●	●	●	●	0.50-3.50	0.07-0.25
XNMG 090408-F3P	10.14	9.53	4.76	0.80	●	●	●	●	0.90-3.50	0.08-0.25
XNMG 120404-F3P	13.52	12.70	4.76	0.40	●	●	●	●	0.50-3.50	0.07-0.25
XNMG 120408-F3P	13.52	12.70	4.76	0.80	●	●	●	●	0.90-3.50	0.08-0.25

## ISOTURN

### XNMG-M3P

両面使い、70°菱形チップ、  
鋼の中切削用



型番	寸法				靱性 ↔ 耐摩耗性				推奨加工条件	
	L	IC	S	RE	IC830	IC8250	IC8150	IC807	$a_p$ (mm)	$f$ (mm/rev)
XNMG 090404-M3P	10.14	9.53	4.76	0.40	●	●	●	●	0.50-3.50	0.07-0.25
XNMG 090408-M3P	10.14	9.53	4.76	0.80	●	●	●	●	0.90-3.50	0.08-0.25
XNMG 120404-M3P	13.52	12.70	4.76	0.40	●	●	●	●	0.50-3.50	0.07-0.25
XNMG 120408-M3P	13.52	12.70	4.76	0.80	●	●	●	●	0.90-3.50	0.08-0.25

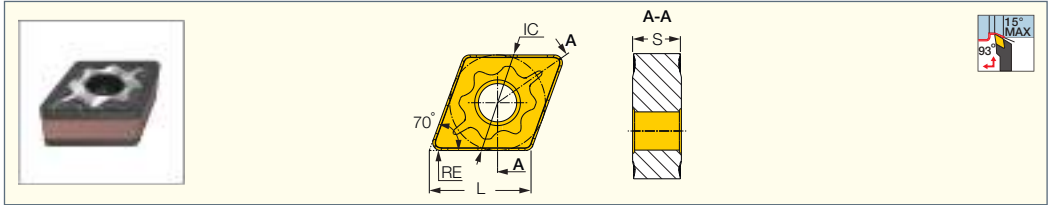




**ISOTURN**

**XNMG-F3M**

両面使い、70°菱形チップ、  
ステンレス鋼の仕上加工用

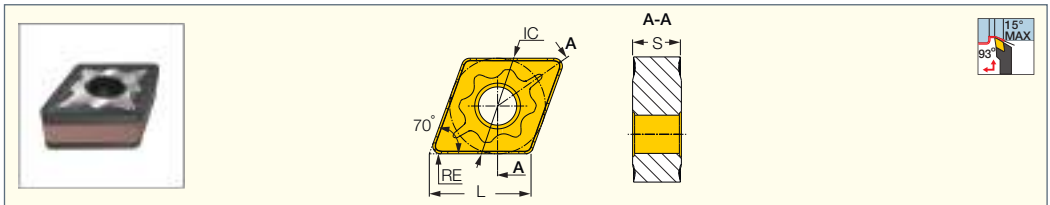


型番	寸法				韌性 ↔ 耐摩耗性					推奨加工条件	
	L	IC	S	RE	IC830	IC6025	IC6015	IC806	IC807	ap (mm)	f (mm/rev)
XNMG 090404-F3M	10.14	9.53	4.76	0.40	●	●	●	●	●	0.10-1.50	0.05-0.30
XNMG 090408-F3M	10.14	9.53	4.76	0.80	●	●	●	●	●	0.10-1.50	0.10-0.40
XNMG 120404-F3M	13.52	12.70	4.76	0.40	●	●	●	●	●	0.10-1.50	0.05-0.30
XNMG 120408-F3M	13.52	12.70	4.76	0.80	●	●	●	●	●	0.10-1.50	0.10-0.40

**ISOTURN**

**XNMG-M3M**

両面使い、70°菱形チップ、  
ステンレス鋼、低炭素鋼用

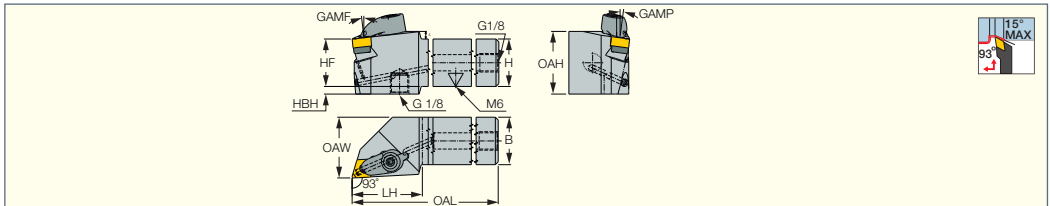


型番	寸法				韌性 ↔ 耐摩耗性					推奨加工条件	
	L	IC	S	RE	IC830	IC6025	IC6015	IC806	IC807	ap (mm)	f (mm/rev)
XNMG 090404-M3M	10.14	9.53	4.76	0.40	●	●	●	●	●	0.40-4.00	0.12-0.40
XNMG 090408-M3M	10.14	9.53	4.76	0.80	●	●	●	●	●	0.50-4.50	0.15-0.50
XNMG 120404-M3M	13.52	12.70	4.76	0.40	●	●	●	●	●	0.50-5.00	0.15-0.50
XNMG 120408-M3M	13.52	12.70	4.76	0.80	●	●	●	●	●	0.50-5.00	0.15-0.50

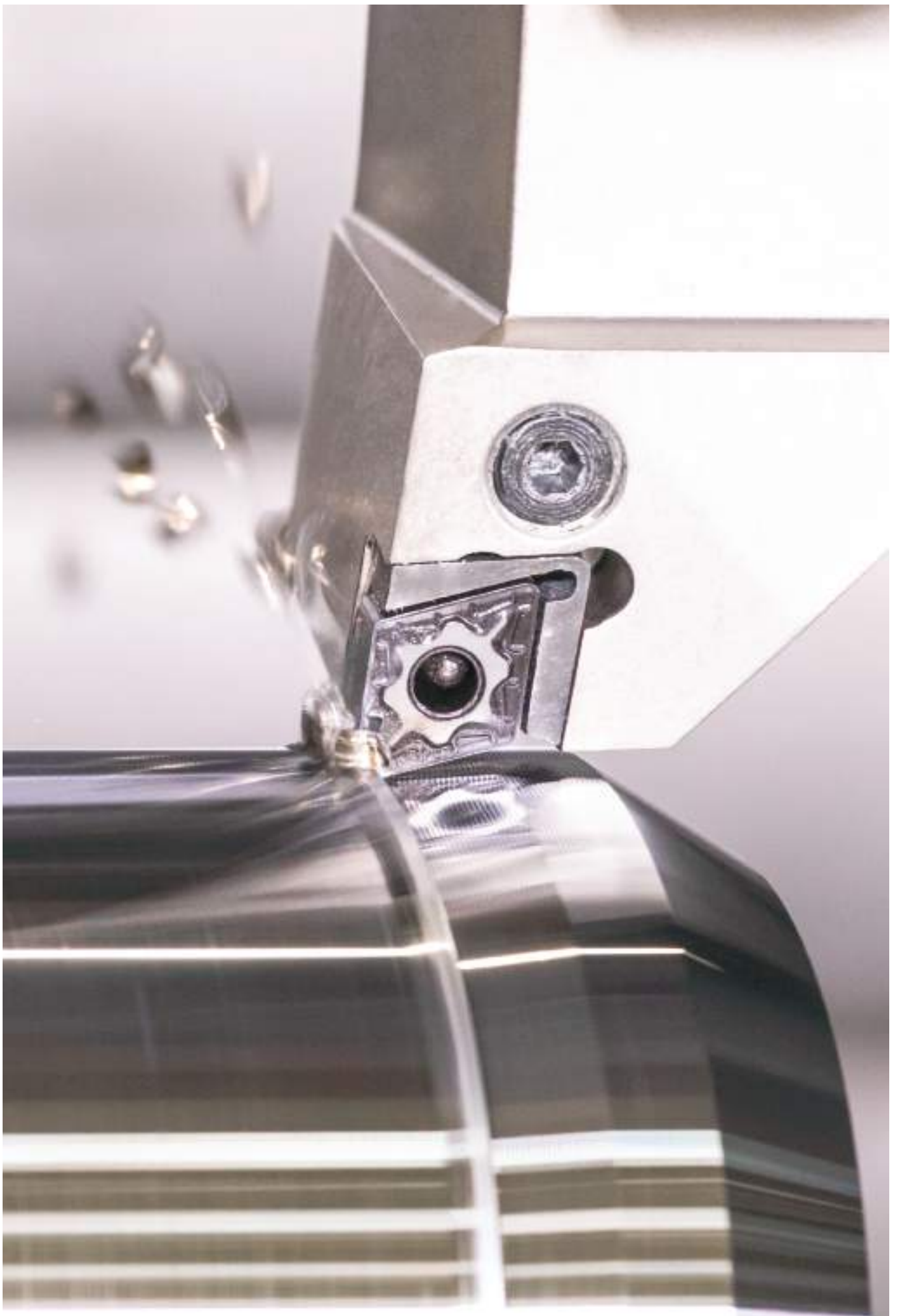
**ISOTURN**

**DXJNR/L-X-JHP-MC**

外径加工用ホルダー、  
(Rクランプ)  
高圧クーラント対応、  
XNMG 70°菱形チップ用



型番	H	HF	HBH	LH	OAW	OAH	B	OAL	GAMP	GAMF	適合チップ
DXJNR/L 2020X-09-JHP-MC	20.0	20.0	4.0	37.0	25.00	33.00	20.0	107.00	6.0	6.0	XNMG 0904
DXJNR/L 2525X-09-JHP-MC	25.0	25.0	9.0	37.0	32.00	33.00	25.0	122.00	6.0	6.0	XNMG 0904
DXJNR/L 2020X-12-JHP-MC	20.0	20.0	4.0	37.0	25.00	33.00	20.0	107.00	6.0	6.0	XNMG 1204
DXJNR/L 2525X-12-JHP-MC	25.0	25.0	4.0	37.0	32.00	33.00	25.0	122.00	6.0	6.0	XNMG 1204
DXJNR/L 3232X-12-JHP-MC	32.0	32.0	0.0	37.0	40.00	33.00	32.0	137.00	6.0	6.0	XNMG 1204







# ×4送り

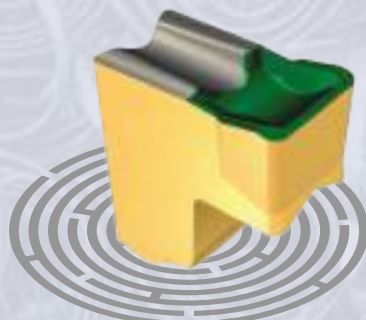
深溝入加工でもビビリ知らず!

## LOGIQ FGRIP HIGH FEED GRIP HOLDER [ロジックFグリップ]

- ・超高送り加工を実現
- ・高い切屑排出性
- ・最新4ポケットブレード
- ・チップ幅:2/3/4/5 mm



最強突切



TANG-GRIP  
PARTING LINE

高送り専用チップ <HFブレード>

Φ82mm

Φ160mm

動画をチェック!



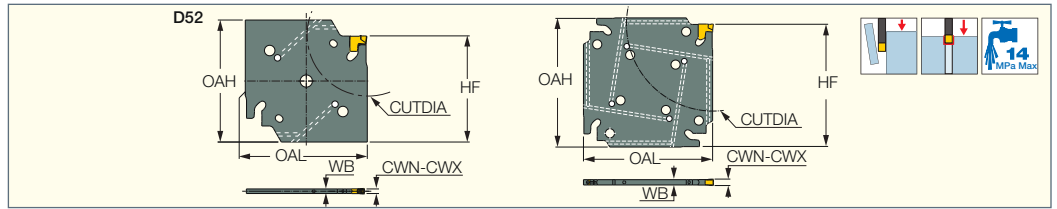
動画をチェック!



Φ160mmの  
突切加工に対応(3mm幅)

**TGAQ-JHP**

突切・溝入加工用  
スクエアブレード  
タンググリップチップ対応  
(内部クーラント式)



型番	OAL	OAH	CWN <sup>(1)</sup>	CWX <sup>(2)</sup>	WB	HF	CUTDIA <sup>(3)</sup>	MIID <sup>(4)</sup>	CSP <sup>(5)</sup>
TGAQ D52-2-2Z-JHP	50.00	50.00	1.80	2.50	1.65	43.5	52.0	TAG 2	1
TGAQ D52-3-2Z-JHP	50.00	50.00	2.80	3.50	2.50	43.5	52.0	TAG 3	1
TGAQ D52-4-2Z-JHP	50.00	50.00	3.70	4.50	3.40	43.5	52.0	TAG 4	1
TGAQ D82-2-4Z-JHP	61.00	61.00	1.80	2.50	1.65	58.0	82.0	TAG 2	1
TGAQ D82-3-4Z-JHP	61.00	61.00	2.80	3.50	2.50	58.0	82.0	TAG 3	1
TGAQ D82-4-4Z-JHP	61.00	61.00	3.70	4.50	3.40	58.0	82.0	TAG 4	1
TGAQ D120-3-4Z-JHP	90.50	90.50	2.80	3.50	2.50	84.0	120.0	TAG 3	1
TGAQ D120-4-4Z-JHP	90.50	90.50	3.70	4.50	3.40	84.0	120.0	TAG 4	1
TGAQ D120-5-4Z-JHP	90.50	90.50	4.70	5.50	4.00	84.0	120.0	TAG 5	1
TGAQ D160-3-4Z-JHP	100.00	100.00	2.80	3.50	2.50	97.0	160.0	TAG 3	1
TGAQ D160-4-4Z-JHP	100.00	100.00	3.70	4.50	3.40	97.0	160.0	TAG 4	1
TGAQ D160-5-4Z-JHP	100.00	100.00	4.70	5.50	4.00	97.0	160.0	TAG 5	1




• 全てのタンググリップチップに対応

- (1) 最小チップ幅
- (2) 最大チップ幅
- (3) 最大突切径
- (4) 適合チップ
- (5) クーラント対応 1:あり

**圧力/油量**

型番	7MPa クーラント流量 (ℓ/分)	10MPa クーラント流量 (ℓ/分)	14MPa クーラント流量 (ℓ/分)
TGAQ D.../-2.../-3...-JHP	4-7	5-8	6-9
TGAQ D.../-4.../-5...-JHP	6-7	7-8	8-9

**部品**

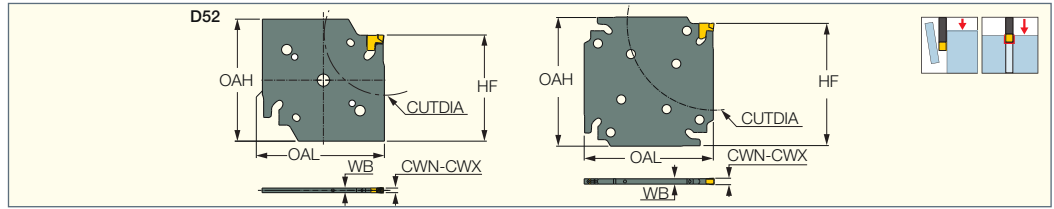
型番			
TGAQ D52-2-2Z-JHP	SR M4X9-SEAL-JHP	JHP COPPER SEAL 1/8"	ETG 2"
TGAQ D52-3-2Z-JHP	SR M4X9-SEAL-JHP	JHP COPPER SEAL 1/8"	ETG 3-4-SH*
TGAQ D52-4-2Z-JHP	SR M4X9-SEAL-JHP	JHP COPPER SEAL 1/8"	ETG 3-4-SH*
TGAQ D82-2-4Z-JHP	SR M4X9-SEAL-JHP	JHP COPPER SEAL 1/8"	ETG 2"
TGAQ D82-3-4Z-JHP	SR M4X9-SEAL-JHP	JHP COPPER SEAL 1/8"	ETG 3-4-SH*
TGAQ D82-4-4Z-JHP	SR M4X9-SEAL-JHP	JHP COPPER SEAL 1/8"	ETG 3-4-SH*
TGAQ D120-3-4Z-JHP	SR M4X9-SEAL-JHP	JHP COPPER SEAL 1/8"	ETG 3-4-SH*
TGAQ D120-4-4Z-JHP	SR M4X9-SEAL-JHP	JHP COPPER SEAL 1/8"	ETG 3-4-SH*
TGAQ D120-5-4Z-JHP	SR M4X9-SEAL-JHP	JHP COPPER SEAL 1/8"	ETG 5-7*
TGAQ D160-3-4Z-JHP	SR M4X9-SEAL-JHP	JHP COPPER SEAL 1/8"	ETG 3-4-SH*
TGAQ D160-4-4Z-JHP	SR M4X9-SEAL-JHP	JHP COPPER SEAL 1/8"	ETG 3-4-SH*
TGAQ D160-5-4Z-JHP	SR M4X9-SEAL-JHP	JHP COPPER SEAL 1/8"	ETG 5-7*

\* オプションにつき、付属致しません。別途ご注文ください。



**TGAQ**

突切・溝入加工用  
スクエアブレード  
タンクグリップチップ対応





型番	OAL	OAH	CWN <sup>(1)</sup>	CWX <sup>(2)</sup>	WB	HF	CUTDIA <sup>(3)</sup>	MIID <sup>(4)</sup>	CSP <sup>(5)</sup>
TGAQ D52-2-2Z	50.00	50.00	1.80	2.50	1.65	43.5	52.0	TAG 2	0
TGAQ D52-3-2Z	50.00	50.00	2.80	3.50	2.50	43.5	52.0	TAG 3	0
TGAQ D52-4-2Z	50.00	50.00	3.70	4.50	3.40	43.5	52.0	TAG 4	0
TGAQ D82-2-4Z	61.00	61.00	1.80	2.50	1.65	58.0	82.0	TAG 2	0
TGAQ D82-3-4Z	61.00	61.00	2.80	3.50	2.50	58.0	82.0	TAG 3	0
TGAQ D82-4-4Z	61.00	61.00	3.70	4.50	3.40	58.0	82.0	TAG 4	0
TGAQ D120-3-4Z	90.50	90.50	2.80	3.50	2.50	84.0	120.0	TAG 3	0
TGAQ D120-4-4Z	90.50	90.50	3.70	4.50	3.40	84.0	120.0	TAG 4	0
TGAQ D120-5-4Z	90.50	90.50	4.70	5.50	4.00	84.0	120.0	TAG 5	0
TGAQ D160-3-4Z	100.00	100.00	2.80	3.50	2.50	97.0	160.0	TAG 3	0
TGAQ D160-4-4Z	100.00	100.00	3.70	4.50	3.40	97.0	160.0	TAG 4	0
TGAQ D160-5-4Z	100.00	100.00	4.70	5.50	4.00	97.0	160.0	TAG 5	0

• 全てのタンクグリップチップに対応

- (1) 最小チップ幅
- (2) 最大チップ幅
- (3) 最大突切径
- (4) 適合チップ
- (5) クーラント対応 0:なし

**部品**

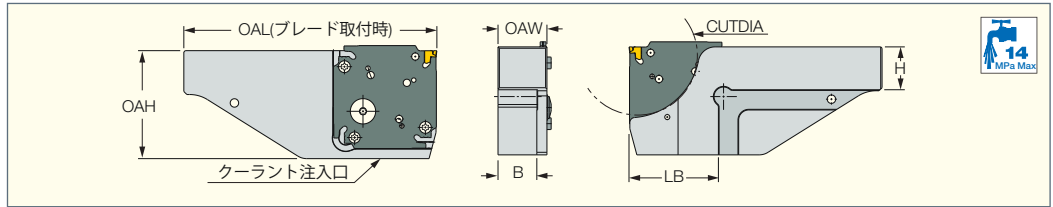
型番		
TGAQ D52-2-2Z	SR ISO 14580 M4X10	ETG 2*
TGAQ D52-3-2Z	SR ISO 14580 M4X10	ETG 3-4-SH*
TGAQ D52-4-2Z	SR ISO 14580 M4X10	ETG 3-4-SH*
TGAQ D82-2-4Z	SR ISO 14580 M4X10	ETG 2*
TGAQ D82-3-4Z	SR ISO 14580 M4X10	ETG 3-4-SH*
TGAQ D82-4-4Z	SR ISO 14580 M4X10	ETG 3-4-SH*
TGAQ D120-3-4Z	SR ISO 14580 M4X10	ETG 3-4-SH*
TGAQ D120-4-4Z	SR ISO 14580 M4X10	ETG 3-4-SH*
TGAQ D120-5-4Z	SR ISO 14580 M4X10	ETG 5-7*
TGAQ D160-3-4Z	SR ISO 14580 M4X10	ETG 3-4-SH*
TGAQ D160-4-4Z	SR ISO 14580 M4X10	ETG 3-4-SH*
TGAQ D160-5-4Z	SR ISO 14580 M4X10	ETG 5-7*

\* オプションにつき、付属致しません。別途ご注文ください。



**TGTBQ-JHP**

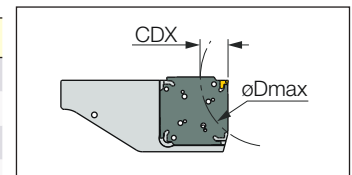
高圧クーラント対応  
突切・溝加工用ブロック  
スクエアブレード対応



型番	OAH	H	B	OAW	OAL	LB	CUTDIA
TGTBQ 20L-D52-JHP	50.00	20.0	20.5	26.50	122.00	34.00	52.0
TGTBQ 20R-D52-JHP	50.00	20.0	20.5	26.50	122.00	34.00	52.0
TGTBQ 25L-D52-JHP	50.00	25.0	25.5	31.50	132.00	34.00	52.0
TGTBQ 25R-D52-JHP	50.00	25.0	25.5	31.50	132.00	34.00	52.0
TGTBQ 20L-D82-JHP	64.00	20.0	20.5	26.50	140.00	53.00	82.0
TGTBQ 20R-D82-JHP	64.00	20.0	20.5	26.50	140.00	53.00	82.0
TGTBQ 25L-D82-JHP	64.00	25.0	25.5	31.50	150.00	53.00	82.0
TGTBQ 25R-D82-JHP	64.00	25.0	25.5	31.50	150.00	53.00	82.0
TGTBQ 32L-D82-JHP	64.00	32.0	32.5	38.50	150.50	53.50	82.0
TGTBQ 32R-D82-JHP	64.00	32.0	32.5	38.50	150.50	53.50	82.0
TGTBQ 25L-D120-JHP	95.00	25.0	25.5	31.50	165.00	67.00	120.0
TGTBQ 25R-D120-JHP	95.00	25.0	25.5	31.50	165.00	67.00	120.0
TGTBQ 32L-D120-JHP	95.00	32.0	32.5	38.50	165.00	67.00	120.0
TGTBQ 32R-D120-JHP	95.00	32.0	32.5	38.50	165.00	67.00	120.0
TGTBQ 25L-D160-JHP	107.00	25.0	25.5	31.50	190.50	92.50	160.0
TGTBQ 25R-D160-JHP	107.00	25.0	25.5	31.50	190.50	92.50	160.0
TGTBQ 32L-D160-JHP	107.00	32.0	32.5	38.50	190.50	92.50	160.0
TGTBQ 32R-D160-JHP	107.00	32.0	32.5	38.50	190.50	92.50	160.0
TGTBQ 40L-D160-JHP	107.00	40.0	40.5	46.50	190.50	92.50	160.0
TGTBQ 40R-D160-JHP	107.00	40.0	40.5	46.50	190.50	92.50	160.0

溝加工範囲<ワーク径と最大溝入深さの関係>

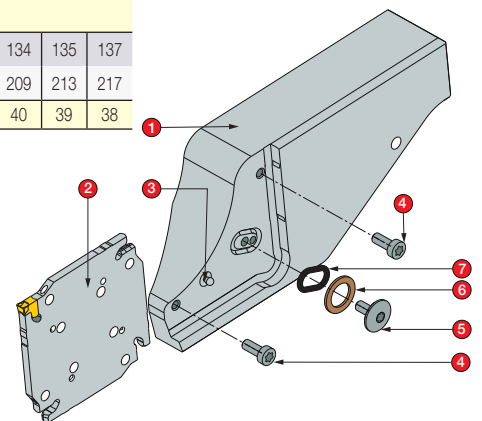
型番	φDmax																	
TGTBQ...D52-JHP	53	54	55	56	57	59	61	64	67	71	75	81	88	96	107	122	141	169
TGTBQ...D82-JHP	107	110	114	119	124	130	137	145	154	165	178	194	213	237	267	308	363	443
TGTBQ...D120-JHP	202	210	219	229	240	253	267	283	302	324	349	380	417	462	518	592	689	827
TGTBQ...D160-JHP	345	361	377	396	418	441	468	499	534	576	624	682	753	840	951	1096	1294	1583
CDX	21	20	19	18	17	16	15	14	13	12	11	10	9	8	7	6	5	4



型番	φDmax															
TGTBQ...D82-JHP	83	83	84	84	85	86	87	88	89	91	92	94	96	98	101	103
TGTBQ...D120-JHP	139	141	143	145	148	150	153	156	160	164	168	172	177	183	188	195
TGTBQ...D160-JHP	220	225	229	234	239	245	251	257	264	271	279	288	298	308	320	332
CDX	37	36	35	34	33	32	31	30	29	28	27	26	25	24	23	22

型番	φDmax																
TGTBQ...D120-JHP	121	122	123	123	124	125	125	126	127	128	129	130	131	132	134	135	137
TGTBQ...D160-JHP	171	177	181	183	184	186	188	190	193	195	198	200	203	206	209	213	217
CDX	56-60	53-55	52	51	50	49	48	47	46	45	44	43	42	41	40	39	38

1. ブロック： TGTBQ...D...
2. ブレード： TGAQ/DGAQ... (別売り)
3. 位置決めピン： SIDE THRUST PIN 3mm
4. スクリュー： SR ISO 14580 M4X10
5. スクリュー： SR M4X9-SEAL-JHP
6. シールワッシャー： JHP COPPER SEAL 1/8"
7. Oリング： O-RING 10x2 NBR

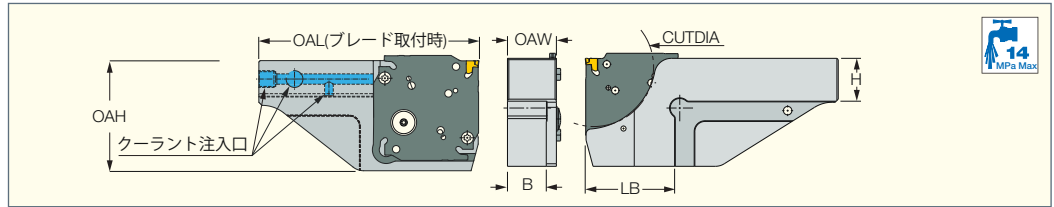


部品

型番							
TGTBQ-JHP	SR M4X9-SEAL-JHP	SIDE THRUST PIN 3mm	JHP COPPER SEAL 1/8"	SR ISO 14580 M4X10	SW6-SD	BLD T20/S7	O-RING 10X2 NBR



**TGTBQ-JHP-MC**  
高圧クーラント対応  
突切・溝加工用ブロック  
スクエアブレード対応



型番	OAH	H	B	OAW	OAL	LB	CUTDIA
TGTBQ 20R/L-D52-JHP-MC	50.00	20.0	20.5	26.50	112.00	42.00	52.0
TGTBQ 25R/L-D52-JHP-MC	50.00	25.0	26.5	31.50	125.00	40.00	52.0
TGTBQ 20R/L-D82-JHP-MC	64.00	20.0	20.5	26.50	127.50	57.50	82.0
TGTBQ 25R/L-D82-JHP-MC	64.00	25.0	26.5	31.50	142.50	57.50	82.0
TGTBQ 25R/L-D120-JHP-MC	95.00	25.0	26.5	31.50	158.00	73.00	120.0

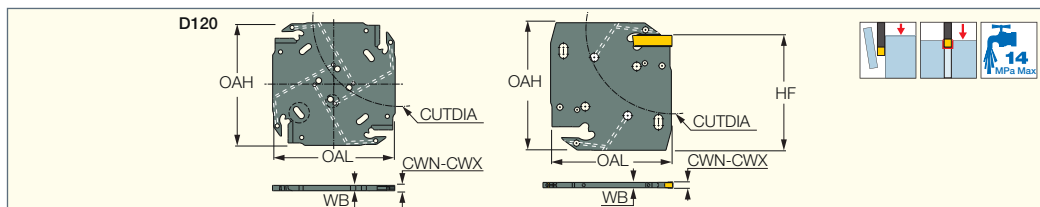
部品

型番								
TGTBQ-JHP-MC	SR M4X9-SEAL-JHP	SIDE THRUST PIN 3mm	JHP COPPER SEAL 1/8"	SR ISO 14580 M4X10	BLD T20/S7	SW6-SD	O-RING 10X2 NBR	PLG G1/8 TL360



**DGAQ-JHP**

突切・溝入加工用  
スクエアブレード  
ドゥーグリップチップ対応  
(内部クーラント式)



型番	OAL	OAH	CWN <sup>(1)</sup>	CWX <sup>(2)</sup>	WB	HF	CUTDIA <sup>(3)</sup>	MIID <sup>(4)</sup>	CSP <sup>(5)</sup>
DGAQ D52-2-2Z-JHP	50.00	50.00	1.90	2.50	1.72	43.5	52.0	DGN 2	1
DGAQ D52-3-2Z-JHP	50.00	50.00	3.00	3.18	2.50	43.5	52.0	DGN 3	1
DGAQ D52-4-2Z-JHP	50.00	50.00	4.00	4.00	3.20	43.5	52.0	DGN 4	1
DGAQ D82-3-2Z-JHP	64.40	64.40	3.00	3.18	2.50	58.0	82.0	DGN 3	1
DGAQ D82-4-2Z-JHP	64.40	64.40	4.00	4.00	3.20	58.0	82.0	DGN 4	1
DGAQ D82-5-2Z-JHP	64.40	64.40	5.00	5.00	4.00	58.0	82.0	DGN 5	1
DGAQ D120-4-4Z-JHP	90.50	90.50	4.00	4.00	3.20	84.0	120.0	DGN 4	1
DGAQ D120-5-4Z-JHP	90.50	90.50	5.00	5.00	4.00	84.0	120.0	DGN 5	1

• 2コーナー使い、2/3mm幅チップの最大溝入深さCDXは19mmです。  
それ以上の加工には、1コーナー使いDGNMチップの使用、またはチップに追加加工し1コーナー使いにしてください。

- (1) 最小チップ幅
- (2) 最大チップ幅
- (3) 最大突切径
- (4) 適合チップ
- (5) クーラント対応 1:あり

**圧力/油量**

型番	7MPa クーラント流量 (ℓ/分)	10MPa クーラント流量 (ℓ/分)	14MPa クーラント流量 (ℓ/分)
DGAQ D.../-2/-3...-JHP	4-7	5-8	6-9
DGAQ D.../-4/-5...-JHP	6-7	7-8	8-9

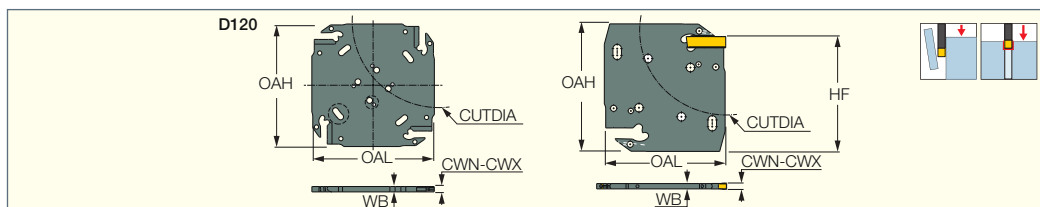
**部品**

型番			
DGAQ-JHP	SR M4X9-SEAL-JHP	JHP COPPER SEAL 1/8"	EDG 33A*

\* オプションにつき、付属致しません。別途ご注文ください。

**DGAQ**

突切・溝入加工用  
スクエアブレード  
ドゥーグリップチップ対応



型番	OAL	OAH	CWN <sup>(1)</sup>	CWX <sup>(2)</sup>	WB	HF	CUTDIA <sup>(3)</sup>	MIID <sup>(4)</sup>	CSP <sup>(5)</sup>
DGAQ D52-2-2Z	50.00	50.00	1.90	2.50	1.72	43.5	52.0	DGN 2	0
DGAQ D52-3-2Z	50.00	50.00	3.00	3.18	2.50	43.5	52.0	DGN 3	0
DGAQ D52-4-2Z	50.00	50.00	4.00	4.00	3.20	43.5	52.0	DGN 4	0
DGAQ D82-3-2Z	64.40	64.40	3.00	3.18	2.50	58.0	82.0	DGN 3	0
DGAQ D82-4-2Z	64.40	64.40	4.00	4.00	3.20	58.0	82.0	DGN 4	0
DGAQ D82-5-2Z	64.40	64.40	5.00	5.00	4.00	58.0	82.0	DGN 5	0
DGAQ D120-4-4Z	90.50	90.50	4.00	4.00	3.20	84.0	120.0	DGN 4	0
DGAQ D120-5-4Z	90.50	90.50	5.00	5.00	4.00	84.0	120.0	DGN 5	0

• 2コーナー使い、2/3mm幅チップの最大溝入深さCDXは19mmです。  
それ以上の加工には、1コーナー使いDGNMチップの使用、またはチップに追加加工し1コーナー使いにしてください。

- (1) 最小チップ幅
- (2) 最大チップ幅
- (3) 最大突切径
- (4) 適合チップ
- (5) クーラント対応 0:なし

**部品**

型番		
DGAQ	SR ISO 14580 M4X10	EDG 33A*

\* オプションにつき、付属致しません。別途ご注文ください。





# 34MPa ダイレクト

## JETCROWN

LOGIQ JET COOLANT

### [ジェットクラウン]

### 切刃にピンポイントクーラント

- ・セットアップタイム不要
- ・超高圧クーラント対応
- 良好な切屑排出
- 工具寿命の向上



安心/  
安定加工



下顎からも供給される  
ピンポイントクーラント

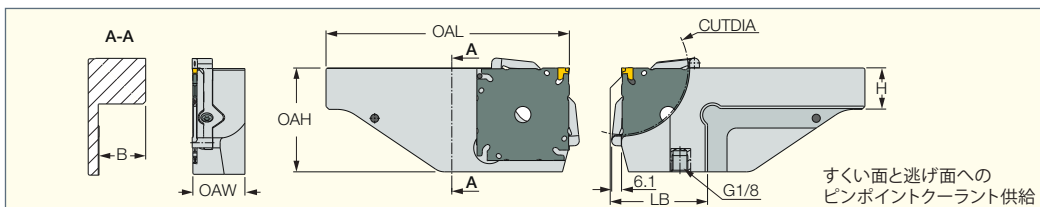


動画をチェック!



**TGTBQ-ECD-JHP**

高圧クーラント対応、  
突切・溝入加工用ブロック、  
スクエアブレード対応



型番	OAH	H	B	OAW	OAL	LB	CUTDIA
TGTBQ 20L-D65-ECD-JHP	55.00	20.0	20.5	26.50	129.00	42.00	65.0
TGTBQ 20R-D65-ECD-JHP	55.00	20.0	20.5	26.50	129.00	42.00	65.0
TGTBQ 25L-D65-ECD-JHP	55.00	25.0	25.5	31.50	139.00	42.00	65.0
TGTBQ 25R-D65-ECD-JHP	55.00	25.0	25.5	31.50	139.00	42.00	65.0
TGTBQ 20L-D82-ECD-JHP	64.00	20.0	20.5	26.50	140.00	53.00	82.0
TGTBQ 20R-D82-ECD-JHP	64.00	20.0	20.5	26.50	140.00	53.00	82.0
TGTBQ 25L-D82-ECD-JHP	64.00	25.0	25.5	31.50	150.00	53.00	82.0
TGTBQ 25R-D82-ECD-JHP	64.00	25.0	25.5	31.50	150.00	53.00	82.0

• すくい面と逃げ面へのピンポイントクーラント供給

**溝入加工範囲<ワーク径と最大溝入深さの関係>**

型番	Dmax																			
TGTBQ ..R/L-D65-ECD	98	95	90	87	84	81	78	76	74	73	72	70	69	68	67	66	65			
CDX	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20-21	22	23-24	25-33	32.5			
TGTBQ ..R/L-D82-ECD	118	116	112	108	105	102	99	97	95	93	91	90	89	88	87	86	85	84	83	82
CDX	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	31	41

ワークの直径が118mmを超える場合は、溝入れ加工に使用できません。

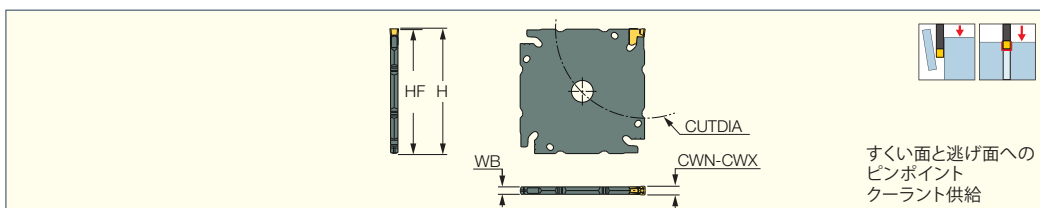


**部品**

型番	SR M7-R-L	BLD T20/S7	SW6-SD
TGTBQ-ECD-JHP			

**TGAQ-ECD**

突切・溝入加工用  
スクエアブレード  
1コーナー使い  
タンングリップチップ対応



型番	CWN <sup>(1)</sup>	CWX <sup>(2)</sup>	WB	H	HF <sup>(3)</sup>	CUTDIA	MIID <sup>(4)</sup>
TGAQ D65-2-4Z-ECD	1.80	2.50	1.65	49.0	48.7	65.0	TAG N2
TGAQ D65-3-4Z-ECD	2.80	3.50	2.50	49.0	48.7	65.0	TAG N3
TGAQ D82-2-4Z-ECD	1.80	2.50	1.65	58.0	57.7	82.0	TAG N2
TGAQ D82-3-4Z-ECD	2.80	3.50	2.50	58.0	57.7	82.0	TAG N3
TGAQ D82-4-4Z-ECD	3.70	4.50	3.40	58.0	57.7	82.0	TAG N4

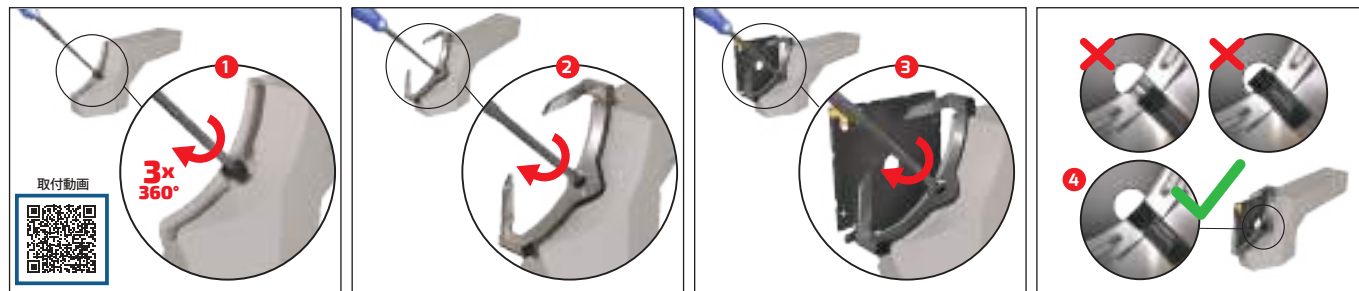
• 全てのタンングリップチップに対応

(1) 最小チップ幅

(2) 最大チップ幅

(3) チップによる

(4) 適合チップ



**部品**

型番		
TGAQ D65-2-4Z-ECD	ECD D65-2-TG*	ETG 2*
TGAQ D65-3-4Z-ECD	ECD D65-3-TG*	ETG 3-4-SH*
TGAQ D82-2-4Z-ECD	ECD D82-2-TG*	ETG 2*
TGAQ D82-3-4Z-ECD	ECD D82-3-TG*	ETG 3-4-SH*
TGAQ D82-4-4Z-ECD	ECD D82-4-TG*	ETG 3-4-SH*

\* オプションにつき、付属致しません。別途ご注文ください。





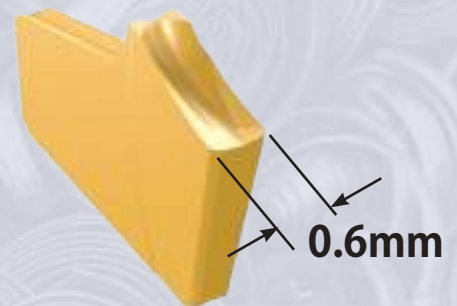
# 歩留まり率アップで コストダウン!

**SWISSGRIP**  
N A R R O W W I D T H S

これまでにない、革新的なデザインの  
2ポケット仕様 突切・溝入工具  
0.6-1.2mm幅のチップ採用  
スイス型自動盤に対応  
ホルダー左右から機上にて  
簡単迅速にブレードの交換が可能



高経済性  
セットアップ  
タイム削減



- チップ幅 0.6-0.8mm:  
Φ10mmまでの突切に対応
- チップ幅 1.0-1.2mm:  
Φ16mmまでの突切に対応  
0.2mmごとにレパートリー



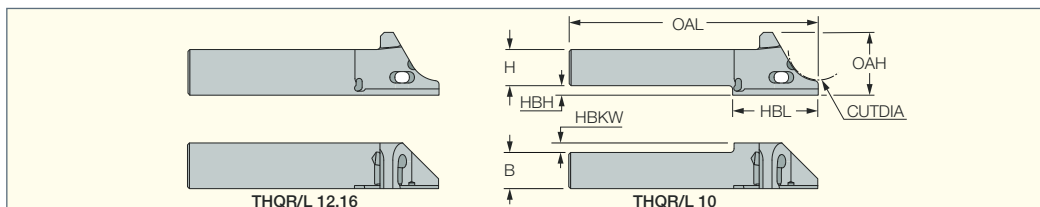
ホルダー左右から機上にて  
簡単迅速にブレードの交換が可能

動画をチェック!



**THQR/L**

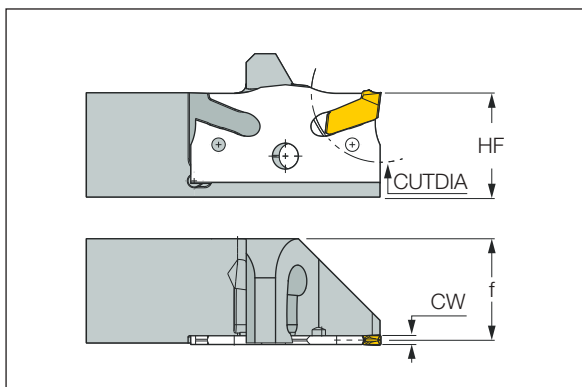
突切・溝入加工用ホルダー  
SGAQブレード対応  
(スイス型自動盤用)



型番	H	OAL	HF	OAH	HBL	HBH	CUTDIA	HBKW	B
THQR/L 10-D16	10.0	100.00	10.0	16.50	22.6	2.0	16.0	12.00	10.0
THQR/L 12-D16	12.0	100.00	12.0	16.50	-	-	16.0	-	12.0
THQR/L 16-D16	16.0	100.00	16.0	20.50	-	-	16.0	-	16.0

型番	CW	CUTDIA	f
THQL/R 10-D16 + SGAQ 0.6	0.6	10	9.68
THQL/R 10-D16 + SGAQ 0.8	0.8	10	9.68
THQL/R 12-D16 + SGAQ 0.6	0.6	10	11.68
THQL/R 12-D16 + SGAQ 0.8	0.8	10	11.68
THQL/R 16-D16 + SGAQ 0.6	0.6	10	15.68
THQL/R 16-D16 + SGAQ 0.8	0.8	10	15.68

型番	CW	CUTDIA	f
THQL/R 10-D16 + SGAQ 1.0	1	16	9.60
THQL/R 10-D16 + SGAQ 1.2	1.2	16	9.68
THQL/R 12-D16 + SGAQ 1.0	1	16	11.60
THQL/R 12-D16 + SGAQ 1.2	1.2	16	11.68
THQL/R 16-D16 + SGAQ 1.0	1	16	15.60
THQL/R 16-D16 + SGAQ 1.2	1.2	16	15.68

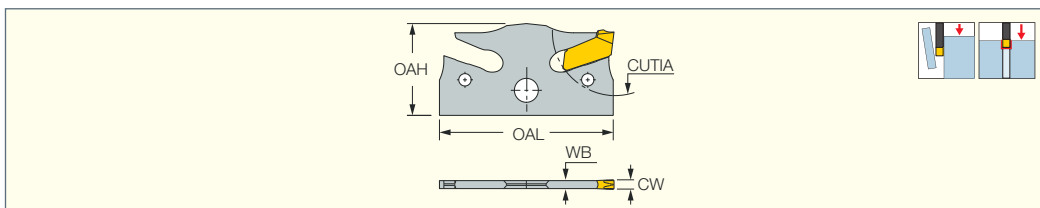


部品

型番	部品
THQR/L	ESG-SWISS 0.6-1.2

**SGAQ**

突切・溝入加工用  
ブレード  
(スイス型自動盤用)



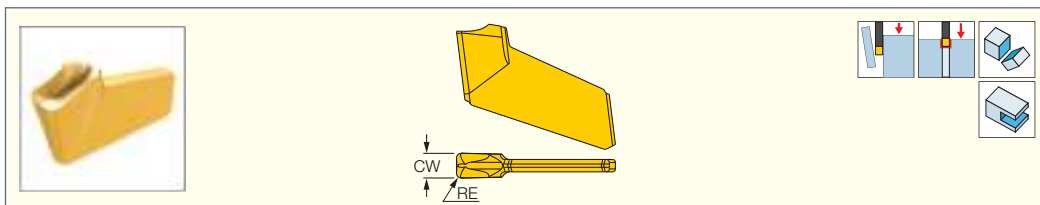
型番	OAH	OAL	CUTDIA	WB	CW	MIID <sup>(1)</sup>	部品
SGAQ D10-0.6	11.50	21.80	10.0	0.50	0.60	GFT 0.6J-0.1	ESG-SLM*
SGAQ D10-0.8	11.50	21.80	10.0	0.68	0.80	GFT 0.8J-0.1	ESG-SLM*
SGAQ D16-1.0	11.50	21.80	16.0	0.85	1.00	GFT 1.0J-0.1	ESG-SLM*
SGAQ D16-1.2	11.50	21.80	16.0	1.00	1.20	GFT 1.2J-0.14	ESG-SLM*

(1) 適合チップ

\* オプションにつき、付属致しません。別途ご注文ください。

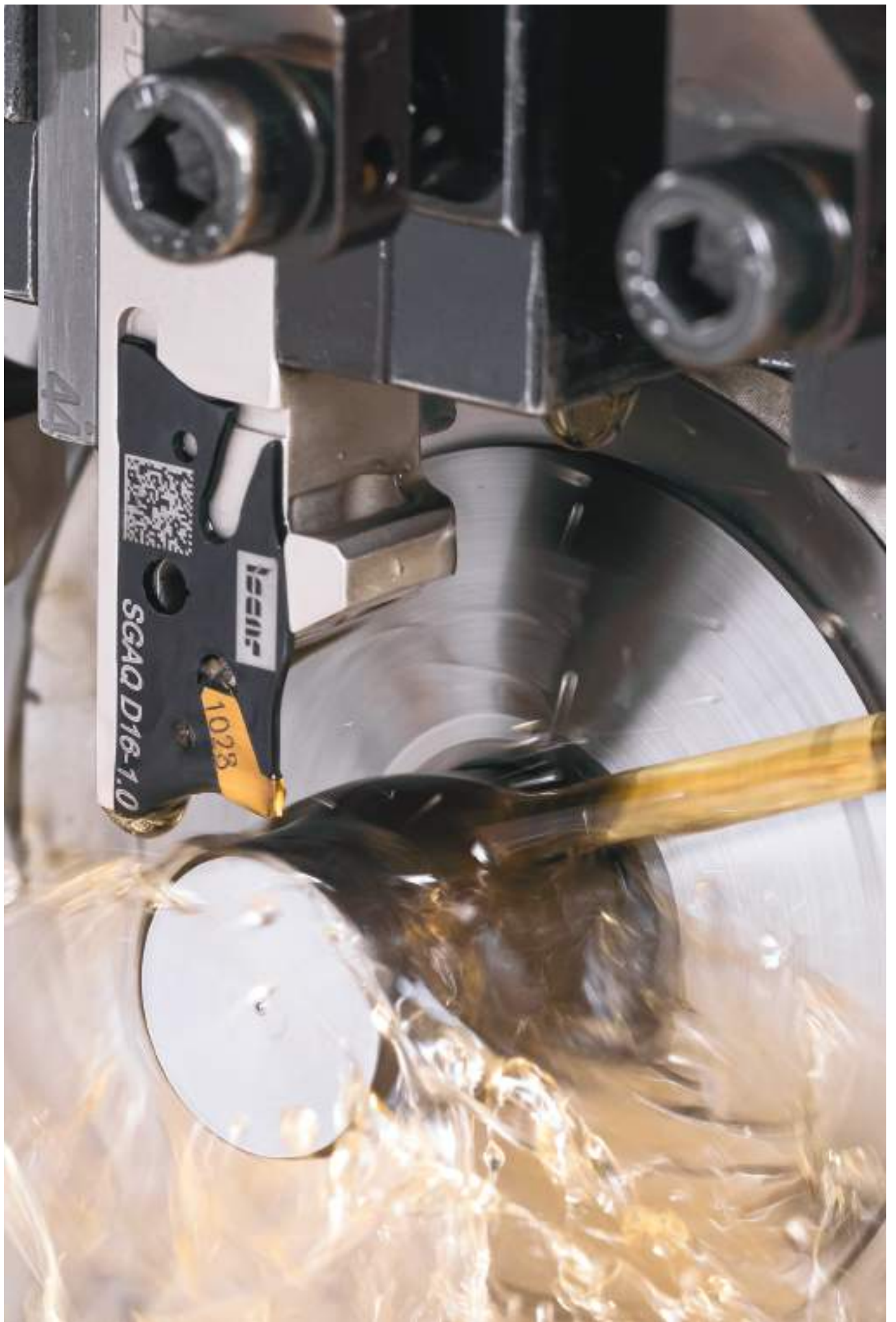
**GFT-J**

突切・溝入・スリッター加工用  
1コーナー使いチップ、  
軟鋼、薄肉部品加工対応



型番	寸法		韌性 ← 耐摩耗性		推奨加工条件  f 溝入 (mm/rev)
	CW	RE	IC1028	IC1008	
GFT 0.6J-0.1	0.60	0.10	●	●	0.03-0.05
GFT 0.8J-0.1	0.80	0.10	●	●	0.03-0.07
GFT 1.0J-0.1	1.00	0.10	●	●	0.03-0.09
GFT 1.2J-0.14	1.20	0.14	●	●	0.03-0.10







# NEOLOGIQ DRILL

MACHINING INTELLIGENTLY



**LOGIQ3CHAM**  
THREE FLUTE CHAMDRILL



**SOLIDDRILL**  
SOLID CARBIDE





# ×3倍速

**LOGIQ3CHAM**  
THREE FLUTE CHAMDRILL

**[ロジック3カム]**

**3枚刃、超速 ヘッド交換式ドリル**

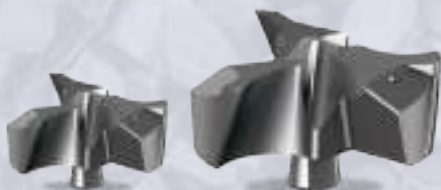
- ・高精度な穴加工を3倍速で!
- ・加工径:  $\Phi$ 12-25.9mm
- ・加工深さ: 1.5xD / 3xD / 5xD / 8xD



**超速**



**セルフセンタリング形状で  
高精度穴加工!**



**座ぐり穴加工用  
フラットヘッド**



1.5xD

3xD

5xD

8xD

動画をチェック!

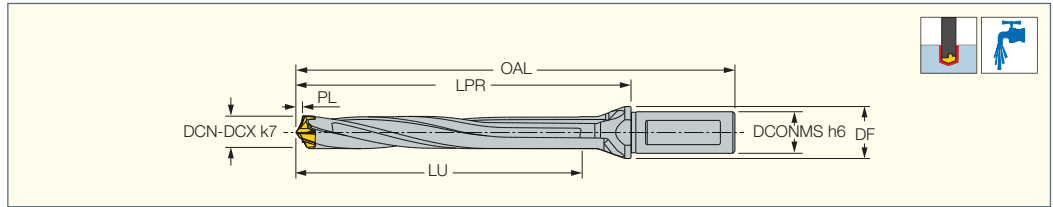


動画をチェック!



**D3N A-8D**

3枚刃、ヘッド交換式ドリル  
(クーラント穴付、  
回り止めフラット部付シャンク)、  
加工深さ: 8xD



型番	DCN <sup>(1)</sup>	DCX <sup>(2)</sup>	DCONMS	DF	LU	LPR	PL	OAL	SSC <sup>(3)</sup>	
D3N 120-096-16A-8D	12.00	12.40	16.00	20.00	98.71	120.92	2.710	168.90	12	K D3N 12-13.99
D3N 125-100-16A-8D	12.50	12.90	16.00	20.00	102.71	125.67	2.710	173.70	12	K D3N 12-13.99
D3N 130-104-16A-8D	13.00	13.40	16.00	20.00	106.91	131.08	2.910	179.10	13	K D3N 12-13.99
D3N 135-108-16A-8D	13.50	13.90	16.00	20.00	110.91	135.83	2.910	183.80	13	K D3N 12-13.99
D3N 140-112-16A-8D	14.00	14.40	16.00	20.00	115.10	141.08	3.100	189.10	14	K D3N 14-15.99
D3N 145-116-16A-8D	14.50	14.90	16.00	20.00	119.10	145.83	3.100	193.80	14	K D3N 14-15.99
D3N 150-120-20A-8D	15.00	15.90	20.00	25.00	123.47	151.16	3.470	201.20	15	K D3N 14-15.99
D3N 160-128-20A-8D	16.00	16.90	20.00	25.00	131.44	161.25	3.440	211.30	16	K D3N 16-17.99
D3N 170-136-20A-8D	17.00	17.90	20.00	25.00	139.52	171.22	3.520	221.30	17	K D3N 16-17.99
D3N 180-144-25A-8D	18.00	18.90	25.00	32.00	147.90	181.36	3.900	237.40	18	K D3N 18-19.99
D3N 190-152-25A-8D	19.00	19.90	25.00	32.00	156.10	191.42	4.100	247.40	19	K D3N 18-19.99
D3N 200-160-25A-8D	20.00	20.90	25.00	32.00	164.32	201.24	4.320	257.20	20	K D3N 20-21.99
D3N 210-168-25A-8D	21.00	21.90	25.00	32.00	172.55	211.30	4.550	267.30	21	K D3N 20-21.99
D3N 220-176-25A-8D	22.00	22.90	25.00	32.00	180.69	221.62	4.690	277.60	22	K D3N 22-23.99
D3N 230-184-32A-8D	23.00	23.90	32.00	42.00	188.91	231.50	4.910	291.50	23	K D3N 22-23.99
D3N 240-192-32A-8D	24.00	24.90	32.00	42.00	197.21	241.54	5.210	301.50	24	K D3N 24-25.99
D3N 250-200-32A-8D	25.00	25.90	32.00	42.00	205.31	251.72	5.120	311.70	25	K D3N 24-25.99

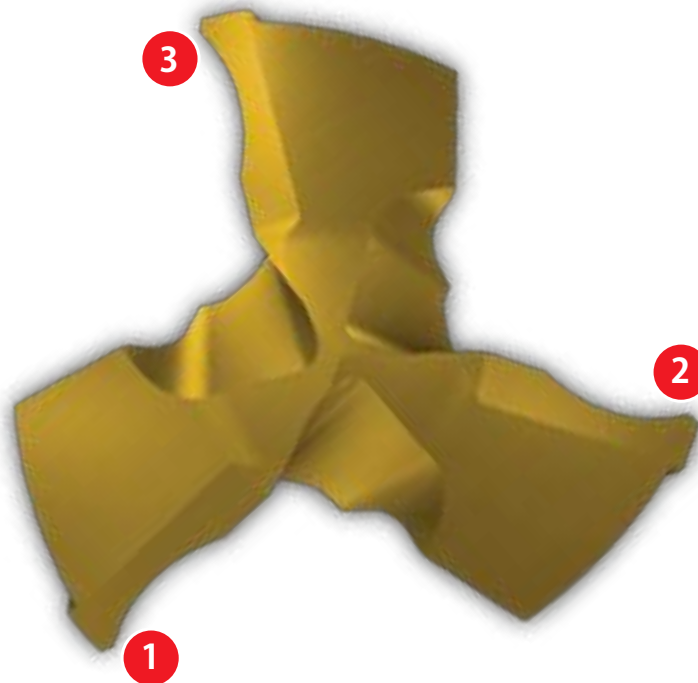
• ドリル本体より大径のドリルヘッドをご使用ください。(DCN-DCXサイズ)

※ H3Pヘッド取付時寸法

<sup>(1)</sup> 最小加工径

<sup>(2)</sup> 最大加工径

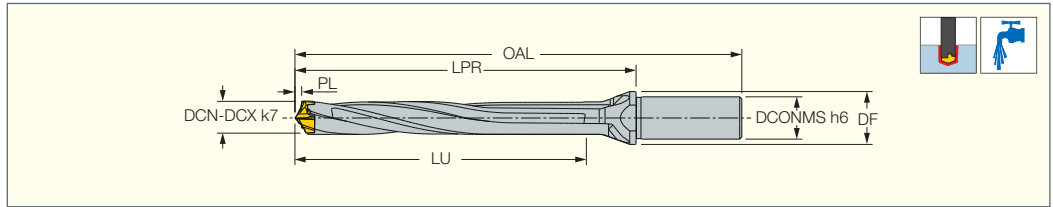
<sup>(3)</sup> ポケットサイズ





**D3N R-8D**

3枚刃、ヘッド交換式ドリル  
(クーラント穴付、  
円筒シャンク)、  
加工深さ: 8xD



型番	DCN <sup>(1)</sup>	DCX <sup>(2)</sup>	DCONMS	DF	LU	LPR	PL	OAL	SSC <sup>(3)</sup>	
D3N 120-096-16R-8D	12.00	12.40	16.00	20.00	98.71	120.92	2.710	168.90	12	K D3N 12-13.99
D3N 125-100-16R-8D	12.50	12.90	16.00	20.00	102.71	125.67	2.710	173.70	12	K D3N 12-13.99
D3N 130-104-16R-8D	13.00	13.40	16.00	20.00	106.91	131.08	2.910	179.10	13	K D3N 12-13.99
D3N 135-108-16R-8D	13.50	13.90	16.00	20.00	110.91	135.83	2.910	183.80	13	K D3N 12-13.99
D3N 140-112-16R-8D	14.00	14.40	16.00	20.00	115.10	141.08	3.100	189.10	14	K D3N 14-15.99
D3N 145-116-16R-8D	14.50	14.90	16.00	20.00	119.10	145.83	3.100	193.80	14	K D3N 14-15.99
D3N 150-120-20R-8D	15.00	15.90	20.00	25.00	123.47	151.16	3.470	201.20	15	K D3N 14-15.99
D3N 160-128-20R-8D	16.00	16.90	20.00	25.00	131.44	161.25	3.440	211.30	16	K D3N 16-17.99
D3N 170-136-20R-8D	17.00	17.90	20.00	25.00	139.52	171.22	3.520	221.20	17	K D3N 16-17.99
D3N 180-144-25R-8D	18.00	18.90	25.00	32.00	147.90	181.36	3.900	237.40	18	K D3N 18-19.99
D3N 190-152-25R-8D	19.00	19.90	25.00	32.00	156.10	191.42	4.100	247.40	19	K D3N 18-19.99
D3N 200-160-25R-8D	20.00	20.90	25.00	32.00	164.32	201.24	4.320	257.20	20	K D3N 20-21.99
D3N 210-168-25R-8D	21.00	21.90	25.00	32.00	172.55	211.30	4.550	267.30	21	K D3N 20-21.99
D3N 220-176-25R-8D	22.00	22.90	25.00	32.00	180.69	221.62	4.690	277.60	22	K D3N 22-23.99
D3N 230-184-32R-8D	23.00	23.90	32.00	42.00	188.91	231.50	4.910	291.50	23	K D3N 22-23.99
D3N 240-192-32R-8D	24.00	24.90	32.00	42.00	197.21	241.54	5.210	301.50	24	K D3N 24-25.99
D3N 250-200-32R-8D	25.00	25.90	32.00	42.00	205.31	251.72	5.120	311.70	25	K D3N 24-25.99

• ドリル本体より大径のドリルヘッドをご使用ください。(DCN-DCXサイズ)

※ H3Pヘッド取付時寸法

<sup>(1)</sup> 最小加工径

<sup>(2)</sup> 最大加工径

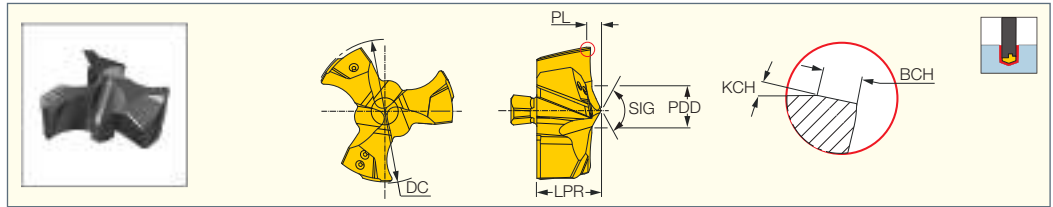
<sup>(3)</sup> ポケットサイズ



**セルフセンタリング形状で  
高精度穴加工!**

**F3P**

3枚刃、フラットヘッド、  
炭素鋼・合金鋼(ISO P種)、  
鋳鉄(ISO K種)用



型番	寸法								IC908
	DC	LPR <sup>(1)</sup>	PL	PDD	SIG	BCH	KCH	SSC <sup>(2)</sup>	
F3P 120-IQ	12.00	4.90	0.790	2.96	133	0.40	15.0	12	●
F3P 125-IQ	12.50	4.90	0.790	2.96	133	0.40	15.0	12	●
F3P 130-IQ	13.00	5.39	0.990	3.52	130	0.40	15.0	13	●
F3P 135-IQ	13.50	5.39	0.990	3.52	130	0.40	15.0	13	●
F3P 140-IQ	14.00	6.42	1.110	4.16	124	0.40	15.0	14	●
F3P 145-IQ	14.50	6.42	1.110	4.16	124	0.40	15.0	14	●
F3P 150-IQ	15.00	6.72	1.190	3.81	121	0.40	15.0	15	●
F3P 155-IQ	15.50	6.72	1.190	3.81	121	0.40	15.0	15	●
F3P 160-IQ	16.00	7.03	1.090	3.95	121	0.40	15.0	16	●
F3P 165-IQ	16.50	7.03	1.090	3.95	121	0.40	15.0	16	●
F3P 170-IQ	17.00	7.70	1.160	4.09	121	0.40	15.0	17	●
F3P 175-IQ	17.50	7.70	1.160	4.09	121	0.40	15.0	17	●
F3P 180-IQ	18.00	8.02	1.230	5.86	131	0.40	15.0	18	●
F3P 185-IQ	18.50	8.02	1.230	5.86	131	0.40	15.0	18	●
F3P 190-IQ	19.00	8.09	1.270	6.19	131	0.40	15.0	19	●
F3P 195-IQ	19.50	8.09	1.270	6.19	131	0.40	15.0	19	●
F3P 200-IQ	20.00	8.59	1.340	6.54	132	0.40	15.0	20	●
F3P 205-IQ	20.50	8.59	1.340	6.54	132	0.40	15.0	20	●
F3P 210-IQ	21.00	9.02	1.410	6.92	132	0.40	15.0	21	●
F3P 215-IQ	21.50	9.02	1.410	6.92	132	0.40	15.0	21	●
F3P 220-IQ	22.00	9.97	1.680	7.19	132	0.40	15.0	22	●
F3P 225-IQ	22.50	9.97	1.680	7.19	132	0.40	15.0	22	●
F3P 230-IQ	23.00	10.17	1.750	7.66	132	0.40	15.0	23	●
F3P 235-IQ	23.50	10.17	1.750	7.66	132	0.40	15.0	23	●
F3P 240-IQ	24.00	10.59	1.820	7.79	132	0.40	15.0	24	●
F3P 245-IQ	24.50	10.59	1.820	7.79	132	0.40	15.0	24	●
F3P 250-IQ	25.00	10.81	1.660	8.09	131	0.40	15.0	25	●
F3P 255-IQ	25.50	10.81	1.660	8.09	131	0.40	15.0	25	●

(1) LPR寸法公差: ±0.05 mm

(2) ポケットサイズ



座ぐり穴加工用  
フラットヘッド





## 超硬ソリッド エクストラロングドリル

**SOLIDDRILL**  
SOLID CARBIDE

**[ソリッドドリル]**

加工深さ: 16、20、30、40、50xD  
深穴加工に真価を発揮する様  
設計されたロングドリル



良好な切屑排出を実現する  
研磨と特殊処理されたフルート

エクストラ  
ロング



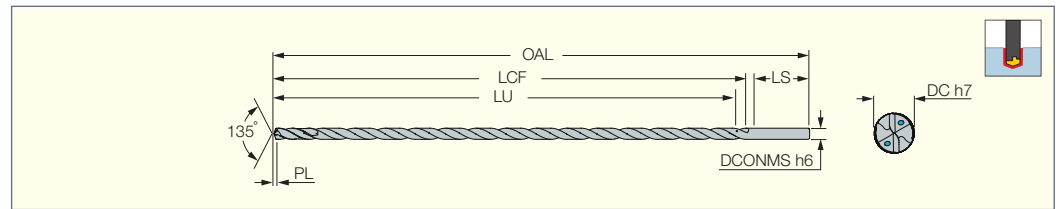
スパイラル形状のクーラント穴で  
良好な切屑排出を実現



動画をチェック!



**SCD-SXC16**  
 超硬ソリッドドリル  
 内部クーラント仕様  
 加工深さ: 16xD



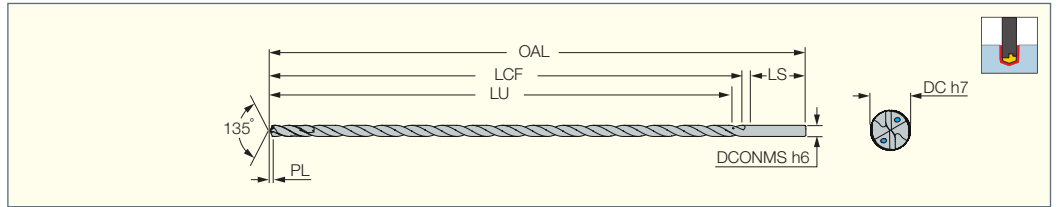
型番	寸法								IC908
	DC	DCONMS	OAL	LU	LCF	LS	PL	ULDR <sup>(1)</sup>	
SCD 030-055-060 SXC16	3.00	6.00	100.00	55.00	60.0	36.0	0.495	16.0	●
SCD 032-055-060 SXC16	3.20	6.00	100.00	55.00	60.0	36.0	0.528	16.0	●
SCD 033-055-060 SXC16	3.30	6.00	100.00	55.00	60.0	36.0	0.544	16.0	●
SCD 035-054-060 SXC16	3.50	6.00	100.00	54.00	60.0	36.0	0.578	16.0	●
SCD 038-069-060 SXC16	3.80	6.00	115.00	69.00	75.0	36.0	0.627	16.0	●
SCD 040-069-060 SXC16	4.00	6.00	115.00	69.00	75.0	36.0	0.660	16.0	●
SCD 042-068-060 SXC16	4.20	6.00	115.00	68.00	75.0	36.0	0.693	16.0	●
SCD 045-083-060 SXC16	4.50	6.00	130.00	83.00	90.0	36.0	0.743	16.0	●
SCD 047-082-060 SXC16	4.70	6.00	130.00	82.00	90.0	36.0	0.775	16.0	●
SCD 048-082-060 SXC16	4.80	6.00	130.00	82.00	90.0	36.0	0.792	16.0	●
SCD 050-082-060 SXC16	5.00	6.00	130.00	82.00	90.0	36.0	0.825	16.0	●
SCD 055-099-060 SXC16	5.50	6.00	150.00	99.00	108.0	36.0	0.907	16.0	●
SCD 058-099-060 SXC16	5.80	6.00	150.00	99.00	108.0	36.0	0.957	16.0	●
SCD 060-099-060 SXC16	6.00	6.00	150.00	99.00	108.0	36.0	0.990	16.0	●
SCD 065-115-080 SXC16	6.50	8.00	165.00	115.00	125.0	36.0	1.073	16.0	●
SCD 068-114-080 SXC16	6.80	8.00	165.00	114.00	125.0	36.0	1.122	16.0	●
SCD 070-114-080 SXC16	7.00	8.00	165.00	114.00	125.0	36.0	1.155	16.0	●
SCD 075-128-080 SXC16	7.50	8.00	180.00	128.00	140.0	36.0	1.238	16.0	●
SCD 078-128-080 SXC16	7.80	8.00	180.00	128.00	140.0	36.0	1.287	16.0	●
SCD 080-128-080 SXC16	8.00	8.00	180.00	128.00	140.0	36.0	1.320	16.0	●
SCD 085-147-100 SXC16	8.50	10.00	205.00	147.00	160.0	40.0	1.403	16.0	●
SCD 088-146-100 SXC16	8.80	10.00	205.00	146.00	160.0	40.0	1.452	16.0	●
SCD 090-146-100 SXC16	9.00	10.00	205.00	146.00	160.0	40.0	1.485	16.0	●
SCD 098-165-100 SXC16	9.80	10.00	225.00	165.00	180.0	40.0	1.617	16.0	●
SCD 100-165-100 SXC16	10.00	10.00	225.00	165.00	180.0	40.0	1.650	16.0	●
SCD 102-174-120 SXC16	10.20	12.00	240.00	174.00	190.0	45.0	1.683	16.0	●
SCD 108-173-120 SXC16	10.80	12.00	240.00	173.00	190.0	45.0	1.782	16.0	●
SCD 110-173-120 SXC16	11.00	12.00	240.00	173.00	190.0	45.0	1.815	16.0	●
SCD 115-197-120 SXC16	11.50	12.00	265.00	197.00	215.0	45.0	1.898	16.0	●
SCD 120-197-120 SXC16	12.00	12.00	265.00	197.00	215.0	45.0	1.980	16.0	●
SCD 123-211-140 SXC16	12.30	14.00	280.00	211.00	230.0	45.0	2.030	16.0	●
SCD 130-210-140 SXC16	13.00	14.00	280.00	210.00	230.0	45.0	2.145	16.0	●
SCD 133-225-140 SXC16	13.30	14.00	295.00	225.00	245.0	45.0	2.195	16.0	●
SCD 135-224-140 SXC16	13.50	14.00	295.00	224.00	245.0	45.0	2.228	16.0	●
SCD 140-224-140 SXC16	14.00	14.00	295.00	224.00	245.0	45.0	2.310	16.0	●
SCD 145-233-160 SXC16	14.50	16.00	305.00	233.00	255.0	48.0	2.393	16.0	●
SCD 150-232-160 SXC16	15.00	16.00	305.00	232.00	255.0	48.0	2.475	16.0	●
SCD 155-251-160 SXC16	15.50	16.00	325.00	251.00	275.0	48.0	2.558	16.0	●
SCD 160-251-160 SXC16	16.00	16.00	325.00	251.00	275.0	48.0	2.640	16.0	●
SCD 165-295-180 SXC16	16.50	18.00	370.00	295.00	320.0	48.0	2.723	16.0	●
SCD 170-294-180 SXC16	17.00	18.00	370.00	294.00	320.0	48.0	2.805	16.0	●
SCD 175-293-180 SXC16	17.50	18.00	370.00	293.00	320.0	48.0	2.888	16.0	●
SCD 180-293-180 SXC16	18.00	18.00	370.00	293.00	320.0	48.0	2.970	16.0	●
SCD 185-302-200 SXC16	18.50	20.00	380.00	302.00	330.0	50.0	3.053	16.0	●
SCD 195-320-200 SXC16	19.50	20.00	400.00	320.00	350.0	50.0	3.217	16.0	●
SCD 200-320-200 SXC16	20.00	20.00	400.00	320.00	350.0	50.0	3.300	16.0	●

<sup>(1)</sup> LxD



# SOLIDDRILL

**SCD-SXC20**  
超硬ソリッドドリル  
内部クーラント仕様  
加工深さ：20xD

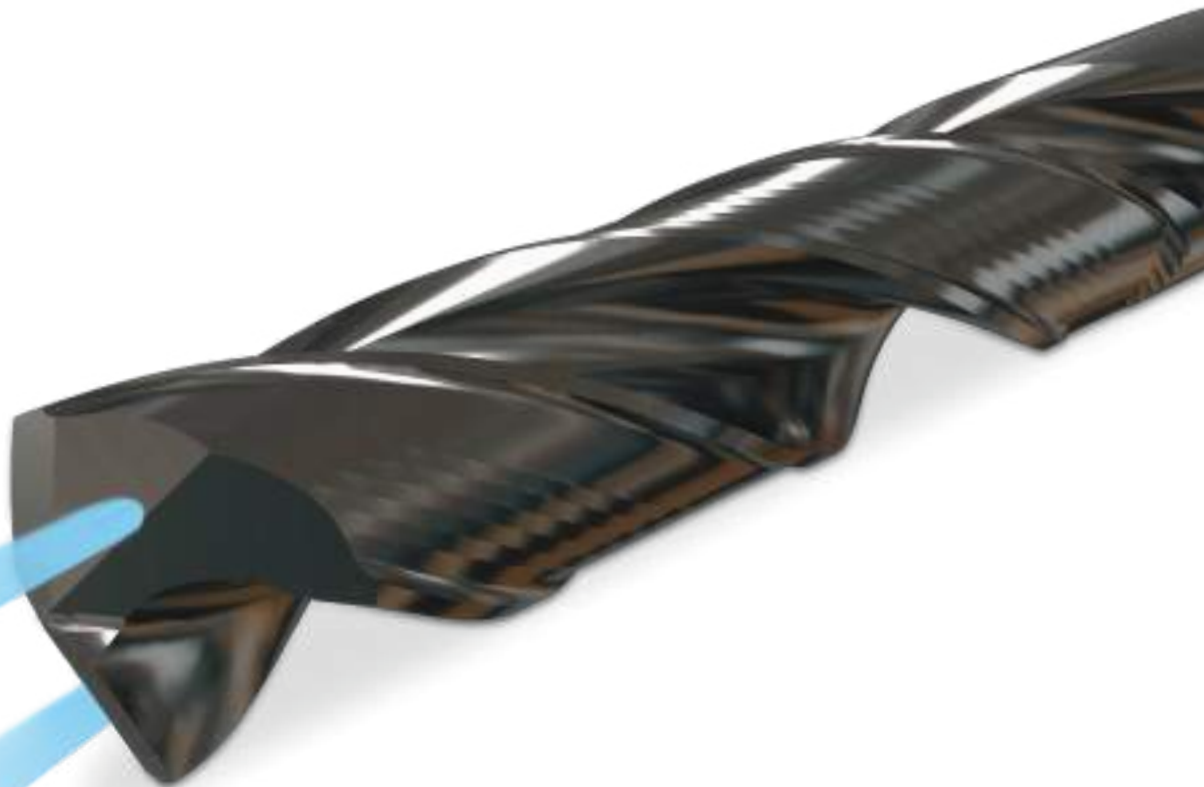


型番	寸法								IC908
	DC	DCONMS	OAL	LU	LCF	LS	PL	ULDR <sup>(1)</sup>	
SCD 030-075-060 SXC20	3.00	6.00	120.00	75.00	80.0	36.0	0.495	20.0	●
SCD 032-075-060 SXC20	3.20	6.00	120.00	75.00	80.0	36.0	0.528	20.0	●
SCD 033-075-060 SXC20	3.30	6.00	120.00	75.00	80.0	36.0	0.544	20.0	●
SCD 035-074-060 SXC20	3.50	6.00	120.00	74.00	80.0	36.0	0.578	20.0	●
SCD 038-084-060 SXC20	3.80	6.00	130.00	84.00	90.0	36.0	0.627	20.0	●
SCD 040-084-060 SXC20	4.00	6.00	130.00	84.00	90.0	36.0	0.660	20.0	●
SCD 042-103-060 SXC20	4.20	6.00	160.00	103.00	110.0	36.0	0.693	20.0	●
SCD 045-103-060 SXC20	4.50	6.00	160.00	103.00	110.0	36.0	0.743	20.0	●
SCD 047-112-060 SXC20	4.70	6.00	160.00	112.00	120.0	36.0	0.775	20.0	●
SCD 048-112-060 SXC20	4.80	6.00	160.00	112.00	120.0	36.0	0.792	20.0	●
SCD 050-112-060 SXC20	5.00	6.00	160.00	112.00	120.0	36.0	0.825	20.0	●
SCD 055-131-060 SXC20	5.50	6.00	185.00	131.00	140.0	36.0	0.907	20.0	●
SCD 058-131-060 SXC20	5.80	6.00	185.00	131.00	140.0	36.0	0.957	20.0	●
SCD 060-131-060 SXC20	6.00	6.00	185.00	131.00	140.0	36.0	0.990	20.0	●
SCD 065-150-080 SXC20	6.50	8.00	210.00	150.00	160.0	36.0	1.073	20.0	●
SCD 068-149-080 SXC20	6.80	8.00	210.00	149.00	160.0	36.0	1.122	20.0	●
SCD 070-149-080 SXC20	7.00	8.00	210.00	149.00	160.0	36.0	1.155	20.0	●
SCD 075-168-080 SXC20	7.50	8.00	230.00	168.00	180.0	36.0	1.238	20.0	●
SCD 078-168-080 SXC20	7.80	8.00	230.00	168.00	180.0	36.0	1.287	20.0	●
SCD 080-168-080 SXC20	8.00	8.00	230.00	168.00	180.0	36.0	1.320	20.0	●
SCD 085-182-100 SXC20	8.50	10.00	260.00	182.00	195.0	40.0	1.403	20.0	●
SCD 088-216-100 SXC20	8.80	10.00	290.00	216.00	230.0	40.0	1.452	20.0	●
SCD 090-216-100 SXC20	9.00	10.00	290.00	216.00	230.0	40.0	1.485	20.0	●
SCD 098-215-100 SXC20	9.80	10.00	290.00	215.00	230.0	40.0	1.617	20.0	●
SCD 100-215-100 SXC20	10.00	10.00	290.00	215.00	230.0	40.0	1.650	20.0	●
SCD 102-252-120 SXC20	10.20	12.00	315.00	252.00	268.0	45.0	1.683	20.0	●
SCD 108-251-120 SXC20	10.80	12.00	315.00	251.00	268.0	45.0	1.782	20.0	●
SCD 110-251-120 SXC20	11.00	12.00	315.00	251.00	268.0	45.0	1.815	20.0	●
SCD 115-250-120 SXC20	11.50	12.00	315.00	250.00	268.0	45.0	1.898	20.0	●
SCD 120-250-120 SXC20	12.00	12.00	315.00	250.00	268.0	45.0	1.980	20.0	●
SCD 123-261-140 SXC20	12.30	14.00	325.00	261.00	280.0	45.0	2.030	20.0	●
SCD 130-260-140 SXC20	13.00	14.00	325.00	260.00	280.0	45.0	2.145	20.0	●
SCD 133-285-140 SXC20	13.30	14.00	355.00	285.00	305.0	45.0	2.195	20.0	●
SCD 135-284-140 SXC20	13.50	14.00	355.00	284.00	305.0	45.0	2.228	20.0	●
SCD 140-284-140 SXC20	14.00	14.00	355.00	284.00	305.0	45.0	2.310	20.0	●
SCD 145-298-160 SXC20	14.50	16.00	370.00	298.00	320.0	48.0	2.393	20.0	●
SCD 150-297-160 SXC20	15.00	16.00	370.00	297.00	320.0	48.0	2.475	20.0	●
SCD 155-326-160 SXC20	15.50	16.00	400.00	326.00	350.0	48.0	2.558	20.0	●
SCD 160-326-160 SXC20	16.00	16.00	400.00	326.00	350.0	48.0	2.640	20.0	●

(1) LxD

推奨加工条件表 < 16xD, 20xD >

ISO	被削材質	状態	引張り強さ [N/mm <sup>2</sup> ]	硬度HB	材質 番号	切削 速度 V <sub>c</sub> (m/min)	刃径					
							送り (mm/rev)					
							3.0-5.0	5.0-8.0	8.0-10.0	10-16	16-20	
P	低炭素鋼・ 鋳鋼・快削鋼	< 0.25 %C	焼きなまし	420	125	1	70-90	0.09-0.11	0.12-0.17	0.14-0.22	0.16-0.3	0.18-0.35
		>= 0.25 %C	焼きなまし	650	190	2						
		< 0.55 %C	焼入れ、焼き戻し	850	250	3						
		>= 0.55 %C	焼きなまし	750	220	4						
		>= 0.55 %C	焼入れ、焼き戻し	1000	300	5						
	低合金・鋳鋼(合金成分5%以下)	焼入れ、焼き戻し	焼きなまし	600	200	6						
			930	275	7							
			1000	300	8							
			1200	350	9							
	高合金鋼・鋳鋼・工具鋼	焼きなまし	680	200	10							
焼入れ、焼き戻し		1100	325	11								
ステンレス鋼・鋳鋼	フェライト/マルテンサイト	680	200	12	60-70	0.06-0.09	0.08-0.14	0.1-0.18	0.12-0.22	0.14-0.26		
	マルテンサイト	820	240	13								
M	ステンレス鋼・鋳鋼	オーステナイト	600	180	14	55-65	0.04-0.08	0.06-0.12	0.08-0.16	0.12-0.2	0.14-0.24	
K	ねずみ鋳鉄(FC)	フェライト/パーライト		180	15	80-100	0.14-0.22	0.16-0.24	0.18-0.3	0.2-0.35	0.25-0.45	
		パーライト		260	16							
	ノジュラー鋳鉄(FCD)	フェライト		160	17							
		パーライト		250	18							
		フェライト		130	19							
可鍛鋳鉄	パーライト		230	20								

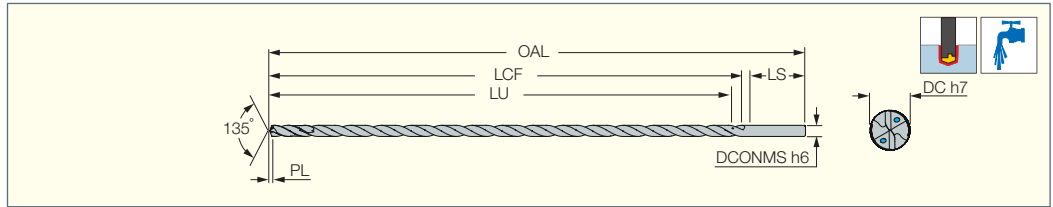


良好な切屑排出を実現する  
研磨と特殊処理されたフルート



# SOLIDDRILL

**SCD-SXC30**  
超硬ソリッドドリル  
内部クーラント仕様  
加工深さ: 30xD



型番	寸法								IC908
	DC	DCONMS	OAL	LU	LCF	LS	PL	ULDR <sup>(2)</sup>	
SCD 030-097-060 SXC30	3.00	6.00	150.00	97.00	105.0	40.0	0.495	30.0	●
SCD 032-097-060 SXC30	3.20	6.00	150.00	97.00	105.0	40.0	0.528	30.0	●
SCD 033-127-060 SXC30	3.30	6.00	185.00	127.00	135.0	45.0	0.544	30.0	●
SCD 035-127-060 SXC30	3.50	6.00	185.00	127.00	135.0	45.0	0.578	30.0	●
SCD 038-127-060 SXC30 <sup>(1)</sup>	3.80	6.00	185.00	127.00	135.0	45.0	0.627	30.0	●
SCD 040-127-060 SXC30	4.00	6.00	185.00	127.00	135.0	45.0	0.660	30.0	●
SCD 042-127-060 SXC30	4.20	6.00	185.00	127.00	135.0	45.0	0.693	30.0	●
SCD 045-157-060 SXC30	4.50	6.00	215.00	157.00	165.0	45.0	0.743	30.0	●
SCD 047-157-060 SXC30 <sup>(1)</sup>	4.70	6.00	215.00	157.00	165.0	45.0	0.775	30.0	●
SCD 048-157-060 SXC30	4.80	6.00	215.00	157.00	165.0	45.0	0.792	30.0	●
SCD 050-157-060 SXC30	5.00	6.00	215.00	157.00	165.0	45.0	0.825	30.0	●
SCD 055-172-060 SXC30	5.50	6.00	230.00	172.00	180.0	45.0	0.907	30.0	●
SCD 058-172-060 SXC30 <sup>(1)</sup>	5.80	6.00	230.00	172.00	180.0	45.0	0.957	30.0	●
SCD 060-172-060 SXC30	6.00	6.00	230.00	172.00	180.0	45.0	0.990	30.0	●
SCD 065-207-080 SXC30	6.50	8.00	280.00	207.00	215.0	60.0	1.072	30.0	●
SCD 068-222-080 SXC30	6.80	8.00	280.00	222.00	230.0	45.0	1.122	30.0	●
SCD 070-222-080 SXC30	7.00	8.00	280.00	222.00	230.0	45.0	1.155	30.0	●
SCD 075-222-080 SXC30 <sup>(1)</sup>	7.50	8.00	280.00	222.00	230.0	45.0	1.238	30.0	●
SCD 078-257-080 SXC30 <sup>(1)</sup>	7.80	8.00	315.00	257.00	265.0	45.0	1.287	30.0	●
SCD 080-257-080 SXC30	8.00	8.00	315.00	257.00	265.0	45.0	1.320	30.0	●
SCD 085-287-100 SXC30	8.50	10.00	350.00	287.00	295.0	50.0	1.402	30.0	●
SCD 088-322-100 SXC30 <sup>(1)</sup>	8.80	10.00	380.00	322.00	330.0	45.0	1.452	30.0	●
SCD 090-322-100 SXC30	9.00	10.00	380.00	322.00	330.0	45.0	1.485	30.0	●
SCD 098-322-100 SXC30	9.80	10.00	380.00	322.00	330.0	45.0	1.617	30.0	●
SCD 100-322-100 SXC30	10.00	10.00	380.00	322.00	330.0	45.0	1.650	30.0	●

<sup>(1)</sup>受注生産品

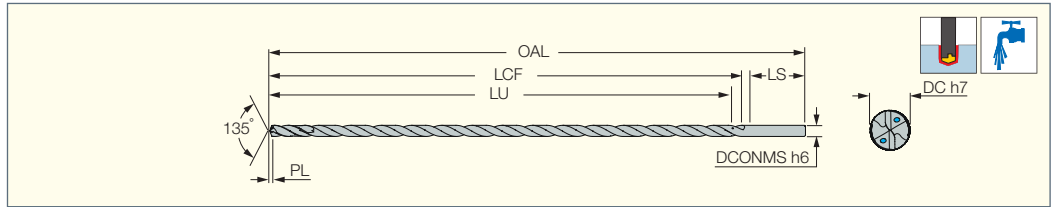
<sup>(2)</sup> LxD

## 推奨加工条件表 < 30xD >

ISO	被削材質	状態	引張り強さ [N/mm <sup>2</sup> ]	硬度HB	材質 番号	切削速度 Vc (m/min)	径			
							送り (mm/rev)			
							3.0-5.0	5.0-8.0	8.0-10.0	
P	低炭素鋼・鋳鋼・快削鋼	< 0.25 %C	焼きなまし	420	125	65-70	0.09-0.11	0.12-0.17	0.18-0.22	
		>= 0.25 %C	焼きなまし	650	190					2
		< 0.55 %C	焼入れ、焼き戻し	850	250					3
		>= 0.55 %C	焼きなまし	750	220					4
		>= 0.55 %C	焼入れ、焼き戻し	1000	300					5
			焼きなまし	600	200					6
P	低合金・鋳鋼(合金成分5%以下)	焼入れ、焼き戻し		930	275	7	60-65	0.07-0.09	0.10-0.14	0.13-0.17
				1000	300	8				
				1200	350	9				
				680	200	10				
P	高合金鋼・鋳鋼・工具鋼	焼きなまし	680	200	10	60-65	0.07-0.09	0.10-0.14	0.13-0.17	
		焼入れ、焼き戻し	1100	325	11					
P	ステンレス鋼・鋳鋼	フェライト/ マルテンサイト	680	200	12	45-50	0.07-0.09	0.10-0.14	0.13-0.17	
		マルテンサイト	820	240	13					
M	ステンレス鋼・鋳鋼	オーステナイト	600	180	14	40-45	0.07-0.09	0.10-0.14	0.13-0.17	
K	ねずみ鋳鉄(FC)	フェライト/パーライト		180	15	75-85	0.18-0.22	0.20-0.30	0.30-0.40	
		パーライト		260	16					
		フェライト		160	17					
		パーライト		250	18					
		フェライト		130	19					
S	耐熱合金	(Ni 又は Co ベース)	焼きなまし		200	31	45-50	0.07-0.09	0.10-0.14	0.13-0.17
			硬化		280	32				
			焼きなまし		250	33				
			硬化		350	34				
			鋳造		320	35				
S	チタン合金	Pure	RM 400	110	36	45-50	0.06-0.08	0.08-0.12	0.12-0.15	
		α + β 合金 硬化	RM 1050	310	37					

# SOLIDDRILL

**SCD-SXC40**  
超硬ソリッドドリル  
内部クーラント仕様  
加工深さ: 40xD



型番	寸法								IC908
	DC	DCONMS	OAL	LU	LCF	LS	PL	ULDR <sup>(2)</sup>	
SCD 030-132-060 SXC40	3.00	6.00	190.00	132.00	140.0	45.0	0.495	40.0	●
SCD 038-172-060 SXC40 <sup>(1)</sup>	3.80	6.00	230.00	172.00	180.0	45.0	0.627	40.0	●
SCD 040-172-060 SXC40	4.00	6.00	230.00	172.00	180.0	45.0	0.660	40.0	●
SCD 042-172-060 SXC40	4.20	6.00	230.00	172.00	180.0	45.0	0.693	40.0	●
SCD 045-212-060 SXC40	4.50	6.00	270.00	212.00	220.0	45.0	0.743	40.0	●
SCD 047-212-060 SXC40 <sup>(1)</sup>	4.70	6.00	270.00	212.00	220.0	45.0	0.775	40.0	●
SCD 048-212-060 SXC40	4.80	6.00	270.00	212.00	220.0	45.0	0.792	40.0	●
SCD 050-212-060 SXC40	5.00	6.00	270.00	212.00	220.0	45.0	0.825	40.0	●
SCD 055-232-060 SXC40	5.50	6.00	290.00	232.00	240.0	45.0	0.907	40.0	●
SCD 058-232-060 SXC40 <sup>(1)</sup>	5.80	6.00	290.00	232.00	240.0	45.0	0.957	40.0	●
SCD 060-232-060 SXC40	6.00	6.00	290.00	232.00	240.0	45.0	0.990	40.0	●
SCD 065-282-080 SXC40	6.50	8.00	340.00	282.00	290.0	45.0	1.072	40.0	●
SCD 068-312-080 SXC40	6.80	8.00	370.00	312.00	320.0	45.0	1.122	40.0	●
SCD 070-312-080 SXC40	7.00	8.00	370.00	312.00	320.0	45.0	1.155	40.0	●
SCD 075-312-080 SXC40 <sup>(1)</sup>	7.50	8.00	370.00	312.00	320.0	45.0	1.238	40.0	●
SCD 078-342-080 SXC40 <sup>(1)</sup>	7.80	8.00	400.00	342.00	350.0	45.0	1.287	40.0	●
SCD 080-342-080 SXC40	8.00	8.00	400.00	342.00	350.0	45.0	1.320	40.0	●

<sup>(1)</sup>受注生産品

<sup>(2)</sup>LxD

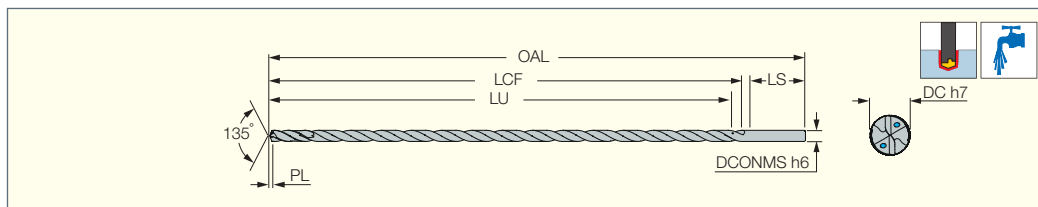
## 推奨加工条件表 < 40xD, 50xD >

OSI	被削材質	状態	引張り強さ [N/mm <sup>2</sup> ]	硬度HB	材質番号	切削速度 V <sub>c</sub> (m/min)	刃径 送り (mm/rev)					
							3.0-4.0	4.1-5.0	5.1-6.0	6.1-7.0	7.1-8.0	
P	低炭素鋼・ 鋳鋼・快削鋼	< 0.25 %C	焼きなまし	420	125	1	55-65	0.043-0.048	0.058-0.063	0.068-0.078	0.083-0.093	0.093-0.117
		>= 0.25 %C	焼きなまし	650	190	2						
		< 0.55 %C	焼入れ、焼き戻し	850	250	3						
		>= 0.55 %C	焼きなまし	750	220	4						
		>= 0.55 %C	焼入れ、焼き戻し	1000	300	5						
			焼きなまし	600	200	6						
P	低合金・鋳鋼 (合金成分5%以下)	焼入れ、焼き戻し		930	275	7	45-55	0.023-0.043	0.033-0.058	0.043-0.068	0.053-0.083	0.065-0.103
				1000	300	8						
				1200	350	9						
P	高合金鋼・鋳鋼・工具鋼	焼きなまし	680	200	10	35-45	0.02-0.023	0.03-0.033	0.04-0.043	0.05-0.055	0.06-0.071	
		焼入れ、焼き戻し	1100	325	11							
P	ステンレス鋼・鋳鋼	フェライト/ マルテンサイト	680	200	12	30-35	0.02-0.023	0.03-0.033	0.04-0.043	0.051-0.055	0.06-0.071	
		マルテンサイト	820	240	13							
M	ステンレス鋼・鋳鋼	オーステナイト	600	180	14	25-30	0.02-0.023	0.03-0.033	0.04-0.043	0.051-0.055	0.06-0.071	
K	ねずみ鋳鉄(FC)	フェライト/ パーライト		180	15	60-70	0.035-0.071	0.05-0.098	0.06-0.121	0.075-0.150	0.085-0.198	
		パーライト		260	16							
	ノジュラー鋳鉄(FCD)	フェライト		160	17	55-60						
		パーライト		250	18							
K	可鍛鋳鉄	フェライト		130	19	50-55						
		パーライト		230	20							
S	耐熱合金 (Ni又はCo ベース)	焼きなまし		200	31	30-35	0.017-0.02	0.027-0.03	0.037-0.04	0.047-0.05	0.06-0.066	
		硬化		280	32							
		焼きなまし		250	33							
		硬化		350	34							
		鑄造		320	35							
S	チタン合金	Pure	RM 400	110	36	30-35	0.018-0.021	0.028-0.031	0.038-0.041	0.048-0.051	0.062-0.069	
		α+β合金 硬化	RM 1050	310	37							



# SOLIDDRILL

**SCD-SXC50**  
超硬ソリッドドリル  
内部クーラント仕様  
加工深さ：50xD



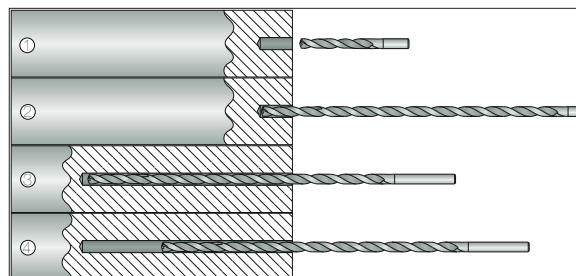
型番	寸法								IC908
	DC	DCONMS	OAL	LU	LCF	LS	PL	ULDR <sup>(2)</sup>	
SCD 040-217-060 SXC50	4.00	6.00	270.00	217.00	225.0	40.0	0.660	50.0	●
SCD 042-217-060 SXC50	4.20	6.00	270.00	217.00	225.0	40.0	0.693	50.0	●
SCD 045-267-060 SXC50	4.50	6.00	320.00	267.00	275.0	40.0	0.743	50.0	●
SCD 047-267-060 SXC50 <sup>(1)</sup>	4.70	6.00	320.00	267.00	275.0	40.0	0.775	50.0	●
SCD 048-267-060 SXC50	4.80	6.00	320.00	267.00	275.0	40.0	0.792	50.0	●
SCD 050-267-060 SXC50	5.00	6.00	320.00	267.00	275.0	40.0	0.825	50.0	●
SCD 055-302-060 SXC50	5.50	6.00	360.00	302.00	310.0	45.0	0.907	50.0	●
SCD 058-302-060 SXC50 <sup>(1)</sup>	5.80	6.00	360.00	302.00	310.0	45.0	0.957	50.0	●
SCD 060-302-060 SXC50	6.00	6.00	360.00	302.00	310.0	45.0	0.990	50.0	●

<sup>(1)</sup>受注生産品

<sup>(2)</sup> LxD

## 推奨加工手順

- 1 ショートドリルで深さ1~2xDのガイド穴加工を行います。  
下穴径は、ロングドリルよりも0.03~0.05mm大きく、  
先端角も大きくする事を推奨します。(140°以上)
- 2 被削面に接するまで低速且つ低送りで下穴に入ります。
- 3 切削速度と送りを推奨加工条件の数値に上げます。  
ステップ送りは不要です。
- 4 希望加工深さに到達後、穴から引抜く間は速度を  
50%以上下げます。



40xD/50xDドリル使用時は、下穴加工に加え、20xDドリルでの加工を行ってください。





# NEOLOGIQ MILL

MACHINING INTELLIGENTLY



**NEODO**  
S90° LINE



**LOGIQ4FEED**  
HIGH FEED MILLING



**HELISLOT**  
HELICAL SLOTTING LINE





# NEO 90°×8コーナー

**NEODO**  
S90° LINE  
[ネオドゥー]

## 90°肩削りカッター

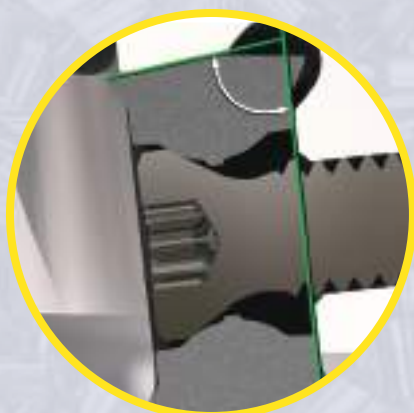
- ・8コーナー使いの高経済性チップ
- ・鋼／鋳鉄加工の高生産性を実現
- ・最大切込深さ:5mm



ワイドワイパー切刃で  
良好な加工面を実現



高能率  
×  
低コスト



強固なチップ取付け  
ダブルテイル構造

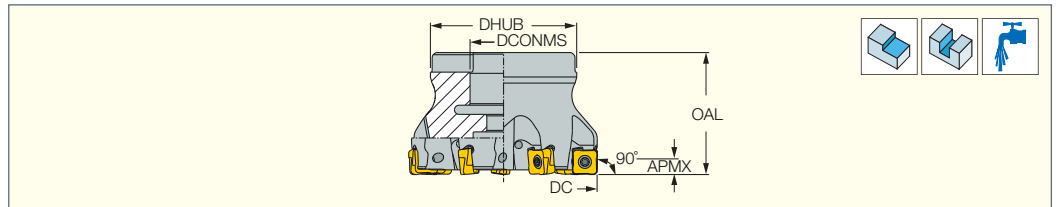


動画をチェック!



**S890 FSZ-R08**




フェースミル(90°リード)  
両面8コーナー使い  
S890 SZMU 08チップ用



型番	DC	APMX	OAL	CICT <sup>(1)</sup>	DCONMS	DHUB	取付穴形状	適合チップ	kg
S890 FSZ D032-04-16-R08	32.00	5.00	32.00	4	16.00	30.00	A	S890 SZMU 0804...	0.20
S890 FSZ D040-05-16-R08	40.00	5.00	35.00	5	16.00	38.00	A	S890 SZMU 0804...	0.24
S890 FSZ D040-06-16-R08	40.00	5.00	35.00	6	16.00	38.00	A	S890 SZMU 0804...	0.34
S890 FSZ D050-06-22-R08	50.00	5.00	40.00	6	22.00	48.00	A	S890 SZMU 0804...	0.35
S890 FSZ D050-08-22-R08	50.00	5.00	40.00	8	22.00	48.00	A	S890 SZMU 0804...	0.39
S890 FSZ D063-07-22-R08	63.00	5.00	40.00	7	22.00	48.00	A	S890 SZMU 0804...	0.60
S890 FSZ D063-10-22-R08	63.00	5.00	40.00	10	22.00	48.00	A	S890 SZMU 0804...	0.58
S890 FSZ D080-08-25.4-R08	80.00	5.00	50.00	8	25.40	56.00	B	S890 SZMU 0804...	0.24
S890 FSZ D080-12-25.4-R08	80.00	5.00	50.00	12	25.40	56.00	B	S890 SZMU 0804...	0.34
S890 FSZ D100-10-3175-R08	100.00	5.00	50.00	10	31.75	70.00	B	S890 SZMU 0804...	0.35
S890 FSZ D100-14-3175-R08	100.00	5.00	50.00	14	31.75	70.00	B	S890 SZMU 0804...	0.39
S890 FSZ D125-12-38.1-R08	125.00	5.00	63.00	12	38.10	80.00	B	S890 SZMU 0804...	0.60
S890 FSZ D125-18-38.1-R08	125.00	5.00	63.00	18	38.10	80.00	B	S890 SZMU 0804...	0.58

<sup>(1)</sup> 刃数

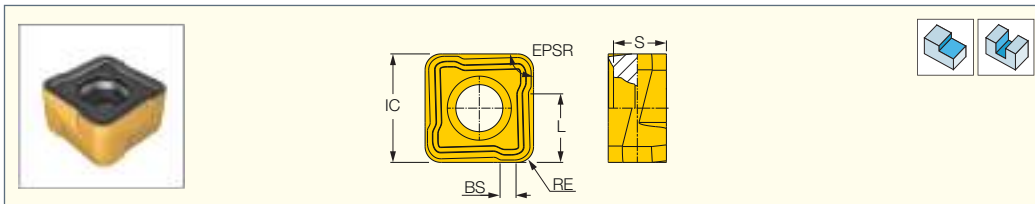
**部品**

型番			
S890 FSZ D032-04-16-R08	SR M3X0.5-L7.4 IP9 <sup>(a)</sup>	IP-9/151 <sup>(b)</sup>	SR M8X32 D11-C50-H6
S890 FSZ D040-05-16-R08	SR M3X0.5-L7.4 IP9 <sup>(a)</sup>	IP-9/151 <sup>(b)</sup>	SR M8X25DIN912
S890 FSZ D040-06-16-R08	SR M3X0.5-L7.4 IP9 <sup>(a)</sup>	IP-9/151 <sup>(b)</sup>	SR M8X25DIN912
S890 FSZ D050-06-22-R08	SR M3X0.5-L7.4 IP9 <sup>(a)</sup>	IP-9/151 <sup>(b)</sup>	SR M10X25 DIN912
S890 FSZ D050-08-22-R08	SR M3X0.5-L7.4 IP9 <sup>(a)</sup>	IP-9/151 <sup>(b)</sup>	SR M10X25 DIN912
S890 FSZ D063-07-22-R08	SR M3X0.5-L7.4 IP9 <sup>(a)</sup>	IP-9/151 <sup>(b)</sup>	SR M10X25 DIN912
S890 FSZ D063-10-22-R08	SR M3X0.5-L7.4 IP9 <sup>(a)</sup>	IP-9/151 <sup>(b)</sup>	SR M10X25 DIN912
S890 FSZ D080-08-25.4-R08	SR M3X0.5-L7.4 IP9 <sup>(a)</sup>	IP-9/151 <sup>(b)</sup>	
S890 FSZ D080-12-25.4-R08	SR M3X0.5-L7.4 IP9 <sup>(a)</sup>	IP-9/151 <sup>(b)</sup>	
S890 FSZ D100-10-3175-R08	SR M3X0.5-L7.4 IP9 <sup>(a)</sup>	IP-9/151 <sup>(b)</sup>	
S890 FSZ D100-14-3175-R08	SR M3X0.5-L7.4 IP9 <sup>(a)</sup>	IP-9/151 <sup>(b)</sup>	
S890 FSZ D125-12-38.1-R08	SR M3X0.5-L7.4 IP9 <sup>(a)</sup>	IP-9/151 <sup>(b)</sup>	
S890 FSZ D125-18-38.1-R08	SR M3X0.5-L7.4 IP9 <sup>(a)</sup>	IP-9/151 <sup>(b)</sup>	

<sup>(a)</sup>推奨締付トルク: 2 Nm

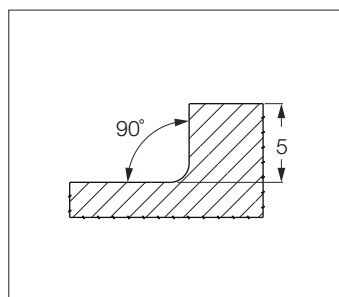
<sup>(b)</sup>トルクレンチ使用時はトルク管理用レンチをご注文ください: BLD 4 IP09-2.0NM (トルクスブレード) / HSD 4-2.0NM (ハンドル)



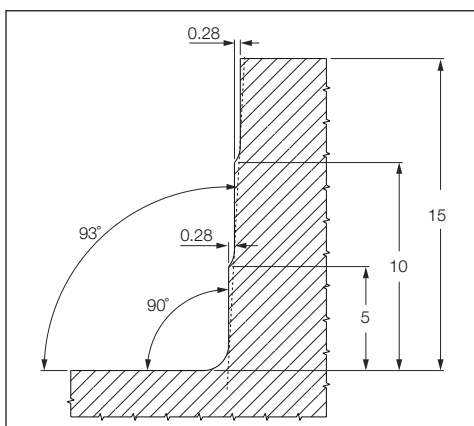


型番	寸法							韌性 ↔ 耐摩耗性					推奨加工条件 $f_z$ (mm/t)	
	IC	S	L	APMX	BS	RE	EPSR	IC845	IC830	IC5400	IC808	IC810		IC5100
S890 SZMU 080408PNTR	8.20	4.00	5.20	5.00	1.60	0.80	88.4					●		0.12-0.25
S890 SZMU 080412PNTR	8.20	4.00	5.20	5.00	1.20	1.20	88.4					●	●	0.12-0.25
S890 SZMU 080408PNRMM	8.20	4.00	5.20	5.00	1.60	0.80	88.4		●		●			0.08-0.25
S890 SZMU 080412PNRMM	8.20	4.00	5.20	5.00	1.20	1.20	88.4	●	●	●	●			0.08-0.25

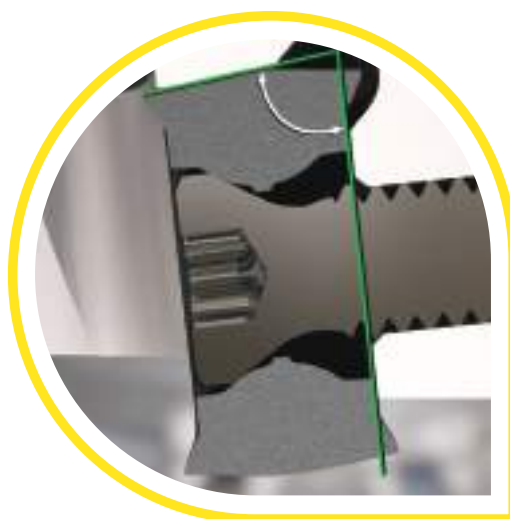
深さ5mm以上の掘り込み加工をする場合は、チップが壁面に干渉しますので、  
下図のように0.28mm以上、壁面から離して次の加工を行ってください。



深さ5mmの掘り込み加工時



切込深さ量



**ダブルフライト構造により  
チップを強固に固定**







# 静かに高送り

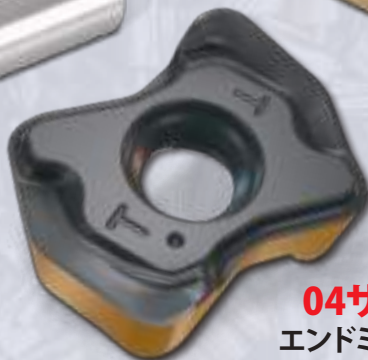
## LOGIQ 4FEED HIGH FEED MILLING [ロジック4フィード]

### 高送り加工を低抵抗に

- ・両面4コーナー使いチップ
- ・ねじれ形状 ハイポジ切刃
- ・ポケット加工に最適
- ・工具径:  $\Phi 12 \sim \Phi 125$



**08サイズチップ**  
フェースミルカッター径:  
 $\Phi 50-125\text{mm}$



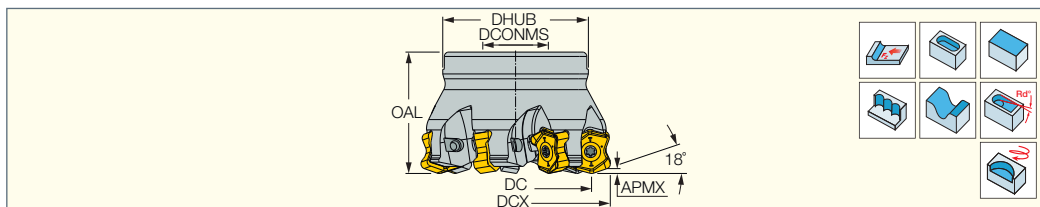
**04サイズチップ**  
エンドミルカッター径:  
 $\Phi 12-32\text{mm}$

動画をチェック!



**FFX4 FD-08**

高送り加工用フェースミル  
両面4コーナー使い  
FFX4 XNMU08チップ用



型番	DCX <sup>(1)</sup>	DC	CICT <sup>(2)</sup>	APMX	a <sub>e</sub>	OAL	DCONMS	DHUB	Rd°	MDN <sup>(3)</sup>	MDX <sup>(4)</sup>	取付穴形状	Rg <sup>(5)</sup>	適合チップ	kg
FFX4 FD050-4-22-08	50.00	34.40	4	2.00	7.8	50.00	22.00	48.00	3.3	84.40	99.00	A	4.00	FFX4 XNMU 080620	0.58
FFX4 FD063-5-22-08	63.00	47.40	5	2.00	7.8	45.00	22.00	48.00	2.3	110.40	125.00	A	4.00	FFX4 XNMU 080620T	0.48
FFX4 FD080-7-27-08	80.00	64.40	7	2.00	7.8	50.00	27.00	60.00	1.6	144.40	159.00	B	4.00	FFX4 XNMU 080620T	0.95
FFX4 FD100-8-32-08	100.00	84.40	8	2.00	7.8	50.00	32.00	78.00	1.2	184.40	199.00	B	4.00	FFX4 XNMU 080620T	1.24
FFX4 FD125-10-40-08	125.00	109.40	10	2.00	7.8	63.00	40.00	92.00	0.9	234.40	249.00	B	4.00	FFX4 XNMU 080620T	2.40

- DCX80~125カッターは、インチアパー仕様もレパートリーしています。
- FFX4 FD080-07-25.40-08 / FFX4 FD100-08-31.75-08 / FFX4 FD125-10-38.10-08
- カスプのない加工面に仕上げる為に、切削幅はDC値以下に設定ください。
- ヘリカル補間にて穴加工が可能です。中心刃が無い為加工径が制限されます。
- FMC/FMB(ミリ仕様のアパー)をご使用ください。

(1) 最大加工径

(2) 刃数

(3) 最小穴径(ヘリカル補間)

(4) 最大穴径(ヘリカル補間)

(5) プログラミング用コーナーR

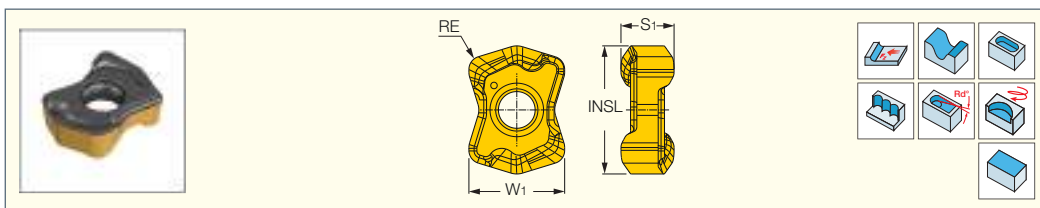
(6) 適合チップ: FFX4 XNMU 080620...

**部品**

型番				
FFX4 FD050-4-22-08	SR M5-14 IP20	SW6-T	BLD IP20/S7	SR PS 118-0273
FFX4 FD063-5-22-08	SR M5-14 IP20	SW6-T	BLD IP20/S7	SR M10X25 DIN912
FFX4 FD080-7-27-08	SR M5-14 IP20	SW6-T	BLD IP20/S7	SR M12X30DIN912
FFX4 FD100-8-32-08	SR M5-14 IP20	SW6-T	BLD IP20/S7	
FFX4 FD125-10-40-08	SR M5-14 IP20	SW6-T	BLD IP20/S7	

**FFX4 XNMU-08**

両面4コーナー使い  
独自形状の小型チップ、  
高送りミーリング加工用



型番	寸法				韌性 ↔ 耐摩耗性				推奨加工条件	
	INSL	S1	RE	W1	IC882	IC830	IC808	IC810	a <sub>p</sub> (mm)	f <sub>z</sub> (mm/t)
FFX4 XNMU 080620HP	17.90	7.80	2.00	15.60	●	●	●	●	0.20-2.00	0.20-0.80
FFX4 XNMU 080620T	17.90	7.80	2.00	15.60		●	●	●	0.20-2.00	0.40-1.20

- ブランジ加工でのワーク侵入時、送りは0.1mm/tに設定ください。
- T: 鋼/フェライト・マルテンサイトステンレス鋼/鋳鉄/高硬度鋼加工用
- HP: オーステナイトステンレス鋼/耐熱合金加工用





# ヘリカル切刃 スロッター

**HELISLOT**  
HELICAL SLOTTING LINE  
[ヘリスロット]

ヘリカル切刃ハイポジチップ採用  
両面8コーナー使い(右4/左4コーナー)

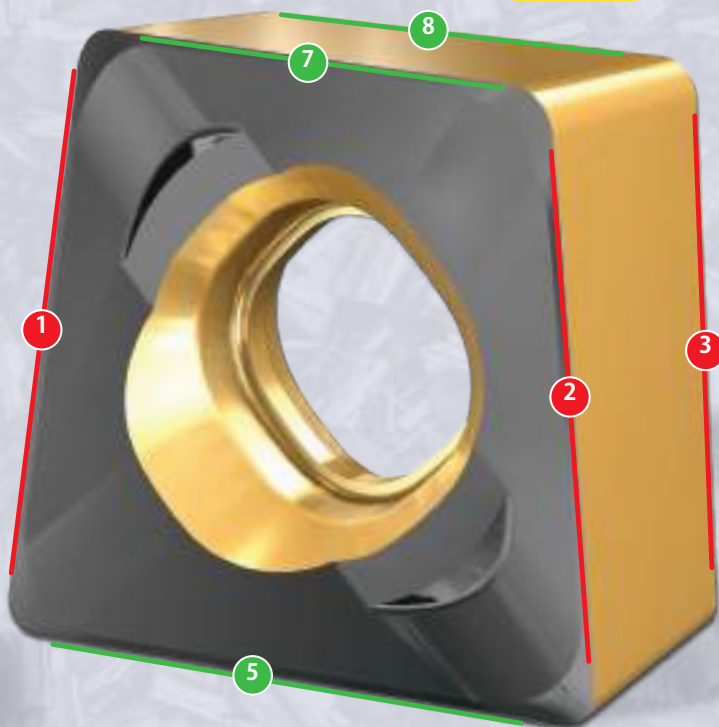


ヘリカル切刃  
ソフトカット  
安定加工

NEW



**XNMU 09**  
カッター径:  
31.7-160 mm



**XNMU 13**

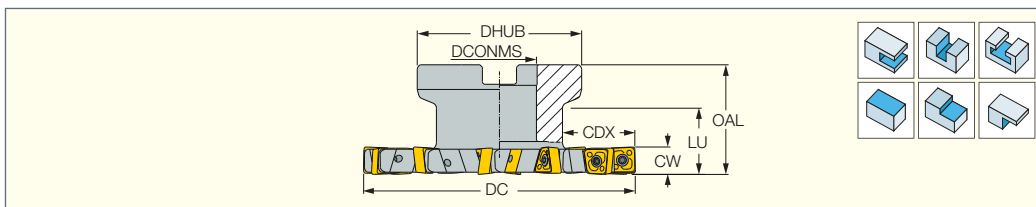
カッター径:  
Φ40-200mm

動画をチェック!



**FDN-XN09**

フランジタイプ、  
ヘリカル切刃スロッター、  
XNMU 0904チップ用





型番	DC	CW	CICT <sup>(1)</sup>	ZEFP	CDX <sup>(2)</sup>	DHUB	DCONMS	LU	OAL	取付穴形状	kg
<b>FDN D080-10-22-XN09</b>	80.00	10.00	10	10	22.50	48.00	22.00	27.0	40.00	A	0.40
<b>FDN D080-12-22-XN09</b>	80.00	12.00	10	5	22.50	48.00	22.00	27.0	40.00	A	0.43
<b>FDN D100-10-27-XN09</b>	100.00	10.00	12	12	26.00	60.00	27.00	25.0	40.00	B	0.64
<b>FDN D100-12-27-XN09</b>	100.00	12.00	12	6	26.00	60.00	27.00	25.0	40.00	B	0.92
<b>FDN D125-10-32-XN09</b>	125.00	10.00	14	14	33.00	65.00	32.00	31.0	45.00	B	1.19
<b>FDN D125-12-32-XN09</b>	125.00	12.00	14	7	33.00	65.00	32.00	31.0	45.00	B	1.08
<b>FDN D160-10-40-XN09</b>	160.00	10.00	18	18	45.00	80.00	40.00	35.0	50.00	B	1.45
<b>FDN D160-12-40-XN09</b>	160.00	12.00	18	9	45.00	80.00	40.00	35.0	50.00	B	1.78

(1) 刃数

(2) 最大溝入深さ

- FMC/FMB(ミリ仕様)のアーバーをご使用ください。

**部品**

型番		
<b>FDN-XN09</b>	SR 10508600	T-9/51

推奨締付トルク:2Nm

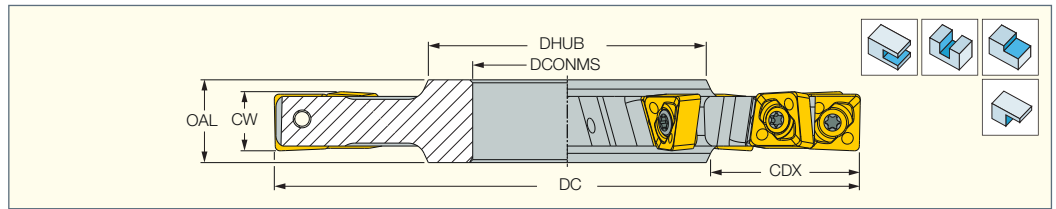




## HELISLOT

### SDN-XN09



ディスクタイプ、  
ヘリカル切刃スロッター、  
XNMU 0904チップ用



型番	DC	CW	CICT <sup>(1)</sup>	ZEFP	CDX	DHUB	DCONMS	OAL	kg
SDN D080-10-27-XN09	80.00	10.00	10	10	20.00	38.00	27.00	14.00	0.20
SDN D080-12-27-XN09	80.00	12.00	10	5	20.00	38.00	27.00	16.00	0.24
SDN D100-10-32-XN09	100.00	10.00	12	12	25.00	47.00	32.00	14.00	0.34
SDN D100-12-32-XN09	100.00	12.00	12	6	25.00	47.00	32.00	16.00	0.42
SDN D125-10-40-XN09	125.00	10.00	14	14	34.00	55.00	40.00	14.00	0.61
SDN D125-12-40-XN09	125.00	12.00	14	7	34.00	55.00	40.00	16.00	0.69
SDN D160-10-40-XN09	160.00	10.00	18	18	51.00	55.00	40.00	14.00	0.61
SDN D160-12-40-XN09	160.00	12.00	18	9	51.00	55.00	40.00	16.00	1.10

(1) 刃数

### 部品

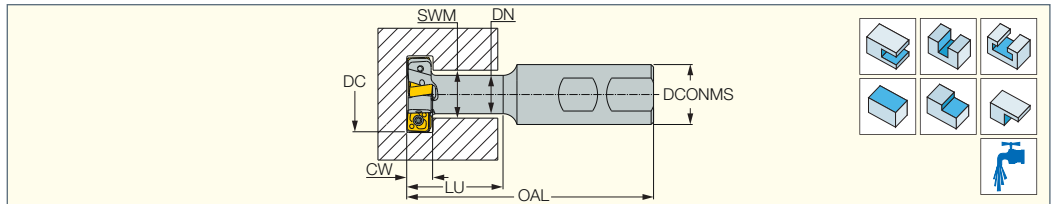
型番		
SDN-XN09	SR 10508600	T-9/51

推奨締付トルク:2Nm

## HELISLOT

### ETS-XN09



Tスロッター、  
XNMU 0904チップ用



型番	DC	CICT <sup>(1)</sup>	ZEFP	DN	SWM	CW	LU	OAL	DCONMS	シャンク	kg
ETS D32-10-W16-XN09	31.70	4	2	15.50	18.00	9.90	35.00	85.00	16.00	W	0.02
ETS D32-11-W20-XN09	31.70	4	2	16.00	18.00	10.80	41.00	95.00	20.00	W	0.27
ETS D32-11-W25-XN09	31.70	4	2	16.00	18.00	10.80	41.00	105.00	25.00	W	0.62
ETS D32-14-W25-XN09	31.70	4	2	16.00	18.00	13.80	41.00	105.00	25.00	W	0.27
ETS D32-14-W32-XN09	31.70	4	2	16.00	18.00	13.80	45.00	110.00	32.00	W	0.88

(1) 刃数

### 部品

型番		
ETS-XN09	SR 10508600	T-9/51

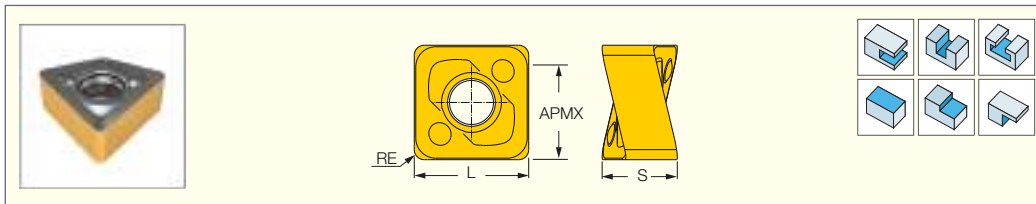
推奨締付トルク:2Nm



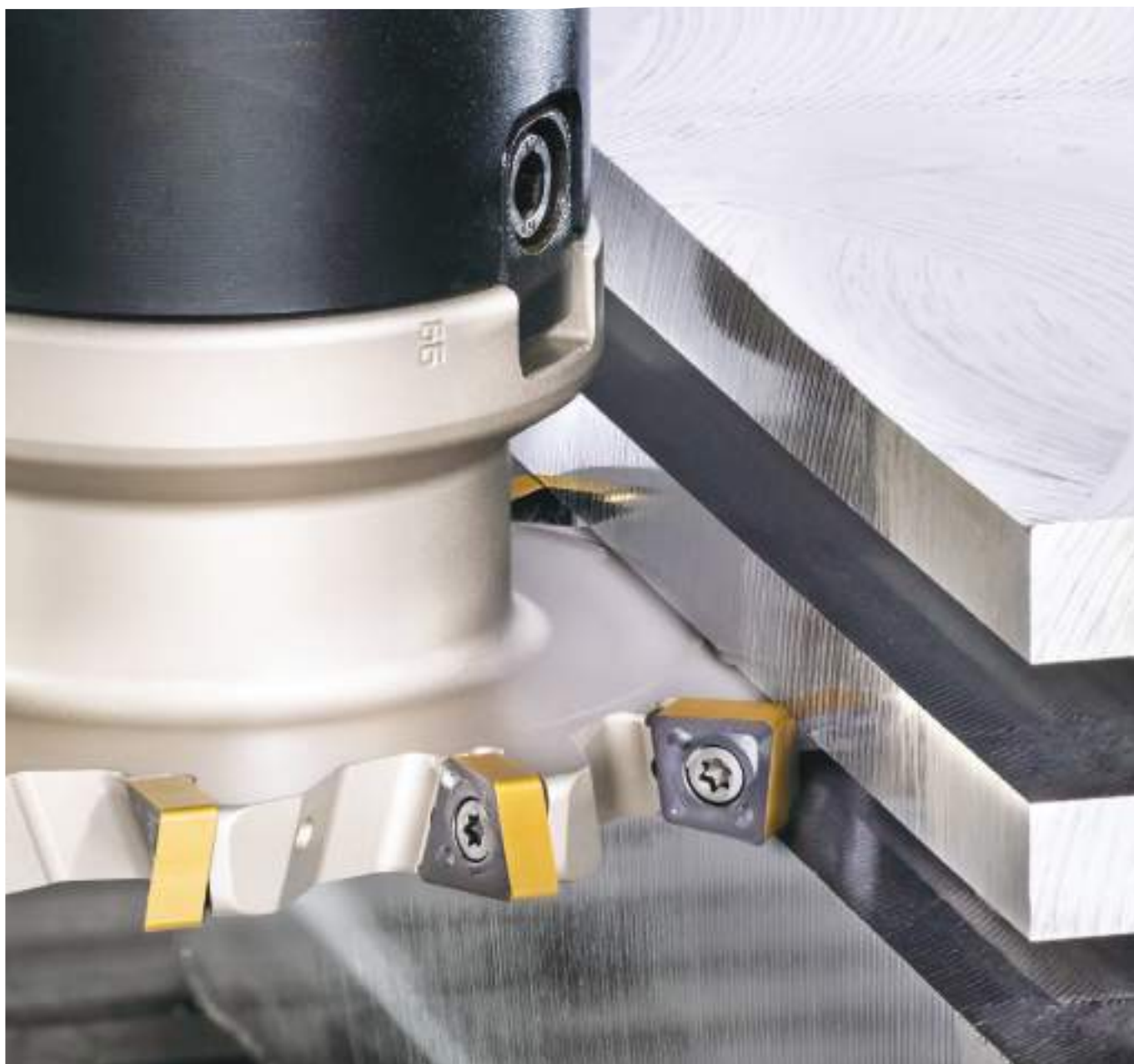
**HELISLOT**

**XNMU 0904PN**

8コーナー(右4/左4)使い  
スロッター用チップ



型番	寸法				韌性 ↔ 耐摩耗性			推奨加工条件
	APMX	L	S	RE	IC830	IC5400	IC808	$f_z$ (mm/t)
XNMU 090408-PNTN	8.20	9.10	5.95	0.80	●	●	●	0.05-0.15







# NEO 高送り・高能率 選べるカッターボディー

**NEOFEED**  
HIGH FEED LINE

**[ネオフィード]**

## 2種類の選べるカッターボディ

- 超高送りー FFQ8
- 高切込高送りー MFQ8
- ・ 8コーナー使いの共通チップ



12mm切刃  
Φ50~100mm



強固なチップ取付け  
ダブルテイル構造

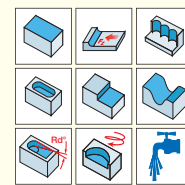
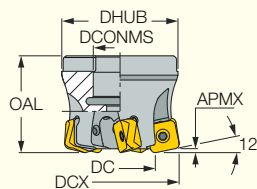


動画をチェック!



**FFQ8-12**

超高送り加工用  
フェースミル、  
両面8コーナー使いチップ用



型番	DC	DCX <sup>(1)</sup>	APMX	CICT <sup>(2)</sup>	OAL	DHUB	DCONMS	取付穴 形状	RMPX <sup>(3)</sup>	MDN <sup>(4)</sup>	MDX <sup>(5)</sup>	適合チップ	
<b>FFQ8 D050-05-22-12</b>	30.60	50.00	1.50	5	40.00	48.00	22.00	A	0.3	80.60	99.00	FFQ8 SZMU 120520	0.46
<b>FFQ8 D063-06-22-12</b>	43.60	63.00	1.50	6	40.00	48.00	22.00	A	0.2	106.60	125.00	FFQ8 SZMU 120520	0.94
<b>FFQ8 D080-07-27-12</b>	60.60	80.00	1.50	7	50.00	60.00	27.00	A	0.2	140.60	159.00	FFQ8 SZMU 120520	1.98
<b>FFQ8 D100-08-32-12</b>	80.60	100.00	1.50	8	50.00	78.00	32.00	B	0.1	180.60	199.00	FFQ8 SZMU 120520	3.03

- プログラミング用コーナーRは3.6mmで設定してください。
- カスプのない加工面に仕上げる為に、切削幅はDC値以下に設定ください。
- 溝加工または長い突出しの加工時は、最大切込み深さAPMXは30%程度低く設定ください。
- ヘリカル補間にて穴加工が可能です。中心刃が無い為加工径が制限されます。
- FMC(ミリ仕様のアーバー)をご使用ください。

(1) 最大加工径

(2) 刃数

(3) 最大斜め沈み角

(4) 最小穴径(ヘリカル補間)

(5) 最大穴径(ヘリカル補間)

(6) 適合チップ

**部品**

型番				
<b>FFQ8 D050-05-22-12</b>	SR M4X0.7-L11.5 IP15	BLD IP15/S7	SW6-T-SH	SR M10X25 DIN912
<b>FFQ8 D063-06-22-12</b>	SR M4X0.7-L11.5 IP15	BLD IP15/S7	SW6-T-SH	SR M10X25 DIN912
<b>FFQ8 D080-07-27-12</b>	SR M4X0.7-L11.5 IP15	BLD IP15/S7	SW6-T-SH	SR M12X30DIN912
<b>FFQ8 D100-08-32-12</b>	SR M4X0.7-L11.5 IP15	BLD IP15/M7	SW6-T-SH	

**FFQ8**  
超高送り (12°)



**MFQ8**  
高切込高送り (22°)

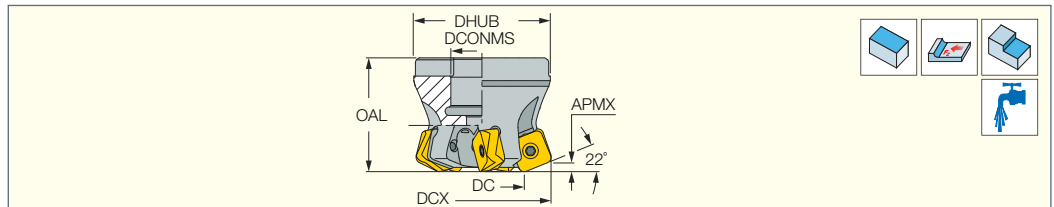


1つのチップで  
超高送り/高切込高送り加工対応



**MFQ8-12**

高切込高送り加工用  
フェースミル、  
両面8コーナー使いチップ用



型番	DC	DCX <sup>(1)</sup>	APMX	CICT <sup>(2)</sup>	OAL	DHUB	DCONMS	取付穴形状	MIID <sup>(3)</sup>	kg
MFQ8 D050-05-22-12	31.60	50.00	3.00	5	40.00	48.00	22.00	A	FFQ8 SZMU 120520	0.44
MFQ8 D063-06-22-12	44.60	63.00	3.00	6	40.00	48.00	22.00	A	FFQ8 SZMU 120520	0.84
MFQ8 D080-07-27-12	61.60	80.00	3.00	7	50.00	60.00	27.00	A	FFQ8 SZMU 120520	1.84
MFQ8 D100-08-32-12	81.60	100.00	3.00	8	50.00	78.00	32.00	B	FFQ8 SZMU 120520	2.95





- プログラミング用コーナーRは5.0mmで設定してください。
- カスプのない加工面に仕上げる為に、切削幅はDC値以下に設定ください。
- 溝加工または長い突出しの加工時は、最大切込み深さAPMXは30%程度低く設定ください。
- 壁にコンタクトする加工はMFQ8のアップカットを推奨します。
- FMC(ミリ仕様のアーバー)をご使用ください。

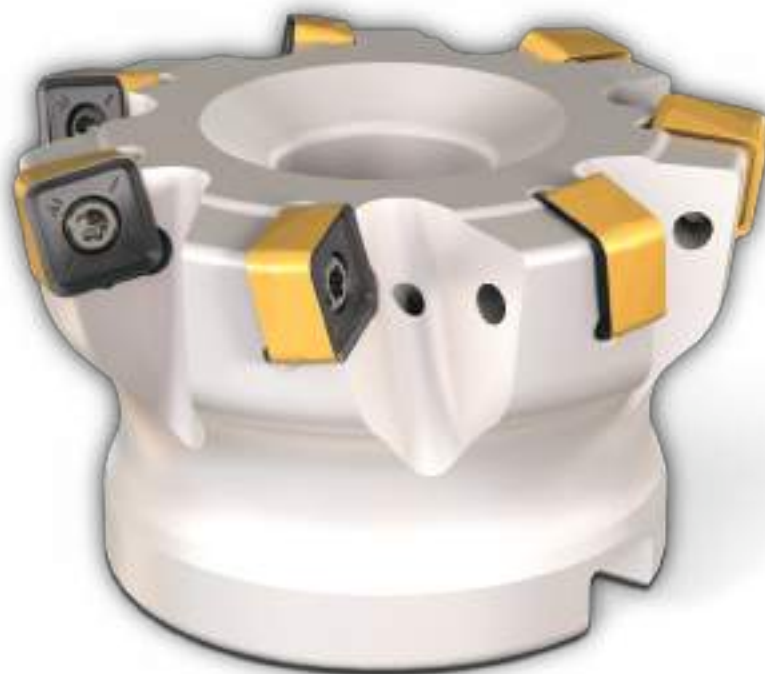
(1) 最大加工径

(2) 刃数

(3) 適合チップ

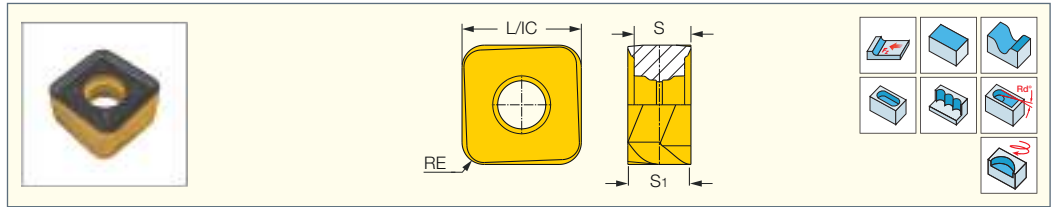
**部品**

型番				
MFQ8 D050-05-22-12	SR M4X0.7-L11.5 IP15	BLD IP15/S7	SW6-T-SH	SR M10X40-1638
MFQ8 D063-06-22-12	SR M4X0.7-L11.5 IP15	BLD IP15/S7	SW6-T-SH	SR M10X25 DIN912
MFQ8 D080-07-27-12	SR M4X0.7-L11.5 IP15	BLD IP15/S7	SW6-T-SH	SR M12X30DIN912
MFQ8 D100-08-32-12	SR M4X0.7-L11.5 IP15	BLD IP15/M7	SW6-T-SH	



**NEOFEED**  
HIGH FEED LINE

**FFQ8 SZMU**  
両面8コーナー  
四角形チップ  
FFQ8/MFQ8共用



型番	寸法				韌性 ↔ 耐摩耗性				推奨加工条件
	L	S	S1	RE	IC882	IC830	IC808	IC810	f <sub>z</sub> (mm/t)
FFQ8 SZMU 120520HP	12.00	5.85	6.50	2.00	●	●	●		0.20-1.50
FFQ8 SZMU 120520T	12.00	5.85	6.50	2.00		●	●	●	0.40-1.50

- ・HP: オーステナイトステンレス鋼/耐熱合金加工用
- ・T: 鋼/フェライト・マルテンサイトステンレス鋼/鋳鉄/高硬度鋼加工用







業界  
**最多**  
レパートリー

**MULTI-MASTER**  
INDEXABLE HEADS

**[マルチマスター]**

ヘッド交換式エンドミル

- ・Φ32mmヘッド 新登場
- ・60種類以上のヘッドをレパートリー
- ・機上で簡単にヘッド交換
- ・工具径：Φ6～

40,000を超える組み合わせ



高精度  
高剛性



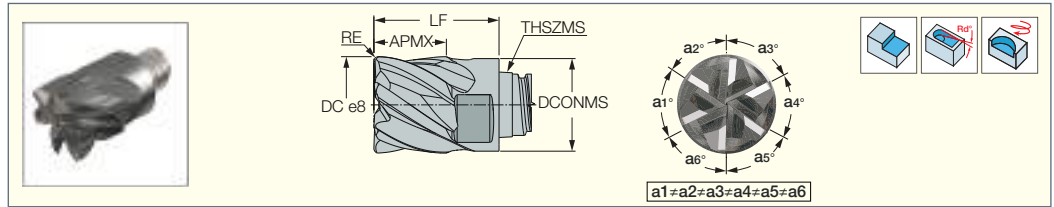
動画をチェック!



**MULTI-MASTER**  
INDEXABLE SOLID CARBIDE LINE

**MM ECK-CF**

5枚刃、チタン対応ヘッド  
ねじれ角35°/38°  
チャターフリー  
(不等ピッチ・不等リード)



型番	寸法									IC908	推奨加工条件
	DC	RE	NOF <sup>(1)</sup>	APMX	THSZMS	DCONMS	LF	RMPX <sup>(2)</sup>	$f_z$ (mm/t)		
MM ECK320H38R4-5T21	32.00	4.00	5	38.00	T21	30.00	55.00	1.0	●	●	0.06-0.18
MM ECK320H38R5-5T21	32.00	5.00	5	38.00	T21	30.00	55.00	1.0	●	●	0.06-0.18

● マルチマスターのねじ結合部分には潤滑油を使用しないでください。

<sup>(1)</sup> 刃列

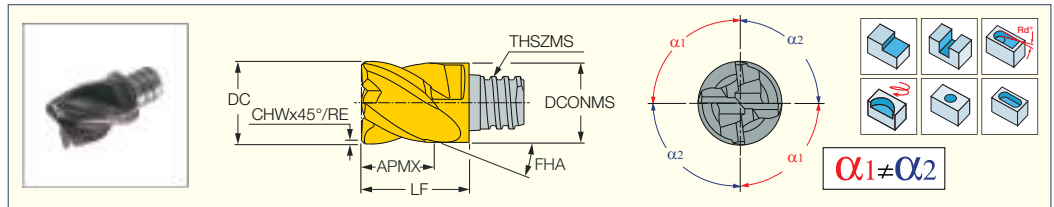
<sup>(2)</sup> 最大斜め沈み角

**MULTI-MASTER**  
INDEXABLE SOLID CARBIDE LINE

**CHATTERFREE**  
MULTI-MASTER LINE

**MM EC-CF**

4枚刃、粗・仕上げ対応ヘッド  
ねじれ角38°  
チャターフリー(不等ピッチ)



型番	寸法										IC908	推奨加工条件
	DC	RE	NOF <sup>(1)</sup>	APMX	THSZMS	DCONMS	LF	FHA	CHW	KCH		$f_z$ (mm/t)
MM EC320H38C06-4T21	32.00	-	4	38.00	T21	30.00	55.00	38.0	0.60	45.0	●	0.06-0.18

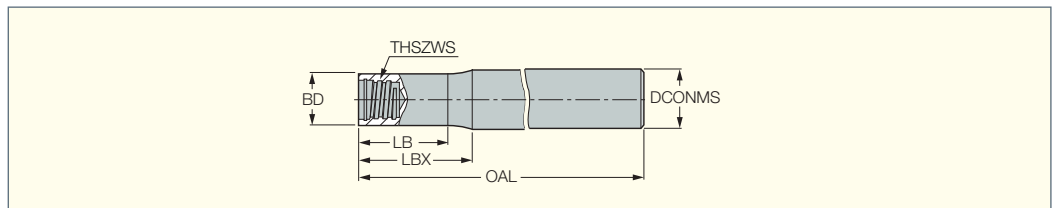
● マルチマスターのねじ結合部分には潤滑油を使用しないでください。

<sup>(1)</sup> 刃列

**MULTI-MASTER**

**MM S-A**

マルチマスター用ホルダー



型番	THSZWS	DCONMS	BD	LB	LBX	OAL	シャンク <sup>(1)</sup>	シャンク材質 <sup>(2)</sup>	CSP	RMPX <sup>(3)</sup>	重量(kg)
MM S-A-L100/32-C32-T21	T21	32.00	30.00	32.00	35.3	100.00	C	S	0	12690	0.56
MM S-A-L130/60-C32-T21-C	T21	32.00	30.00	60.00	63.3	130.00	C	C	0	12690	1.22
MM S-A-L135/64-C32-T21C	T21	32.00	30.00	64.00	67.5	135.00	C	C	0	12690	1.02
MM S-A-L150/50-C32-T21	T21	32.00	30.00	50.00	53.5	150.00	C	S	0	12690	0.86
MM S-A-L170/100-C32-T21-C	T21	32.00	30.00	100.00	103.5	170.00	C	C	0	12690	1.22
MM S-A-L250/150-C32-T21-C	T21	32.00	30.00	150.00	153.5	250.00	C	C	0	12690	2.50
MM S-A-L300/200-C32-T21-C	T21	32.00	30.00	200.00	203.5	300.00	C	C	0	12690	3.00

● マルチマスターのねじ結合部分には潤滑油を使用しないでください。

● クーラント対応 0:なし、1:あり

<sup>(1)</sup> C:円筒

<sup>(2)</sup> シャンク材質: S=スチールシャンク C=超硬シャンク

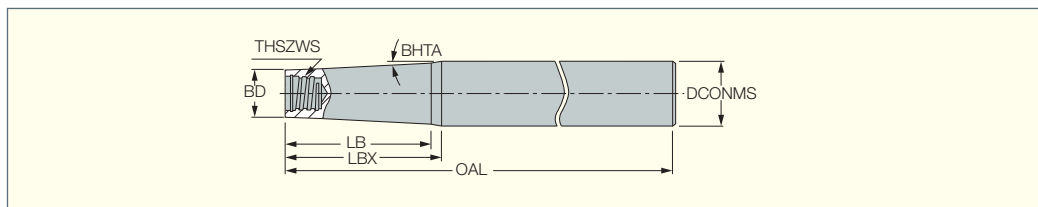
<sup>(3)</sup> 最大回転数RPM: 表内数値÷ヘッド刃列



## MULTI-MASTER

### MM S-B

マルチマスター用ホルダー



型番	THSZWS	DCONMS	BD	BHTA	シャンク <sup>(1)</sup>	LB	LBX	OAL	シャンク材質 <sup>(2)</sup>	RPMX <sup>(3)</sup>	kg
MM S-B-L150/57-C40T21	T21	40.00	30.00	5.0	C	-	57.0	150.00	S	21840	0.62

• マルチマスターのねじ結合部分には潤滑油を使用しないでください。

(1) C : 円筒

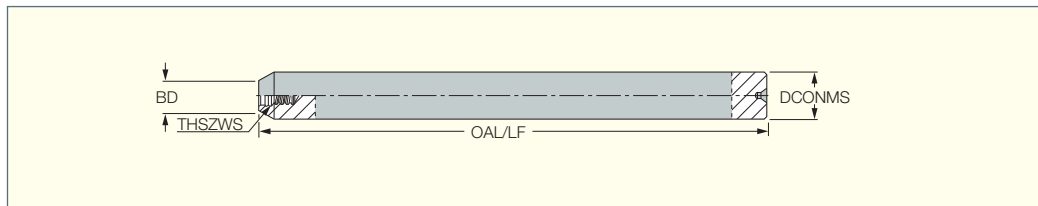
(2) シャンク材質: S=スチールシャンク

(3) 最大回転数RPM: 表内数値÷ヘッド刃列

## MULTI-MASTER

### MM S-A

マルチマスター用ホルダー



型番	THSZWS	DCONMS	BD	OAL	シャンク <sup>(1)</sup>	シャンク材質 <sup>(2)</sup>	RPMX <sup>(3)</sup>	kg
MM S-A-L100-C40T21	T21	40.00	30.00	100.00	C	S	60000	1.56

• マルチマスターのねじ結合部分には潤滑油を使用しないでください。

(1) C : 円筒

(2) シャンク材質: S=スチールシャンク

(3) 最大回転数RPM: 表内数値÷ヘッド刃列









# 超速形状加工

**MULTI-MASTER**  
INDEXABLE HEADS

[マルチマスター]

ヘッド交換式 / ソリッドエンドミル

- ・バレル形状 交換式ヘッド
- ・スムーズな仕上面
- ・最大75%\*加工時間短縮

\*当社製品比



耐熱合金 / 難削材に対応



ヘッド径: Ø8 mm → Ø16 mm



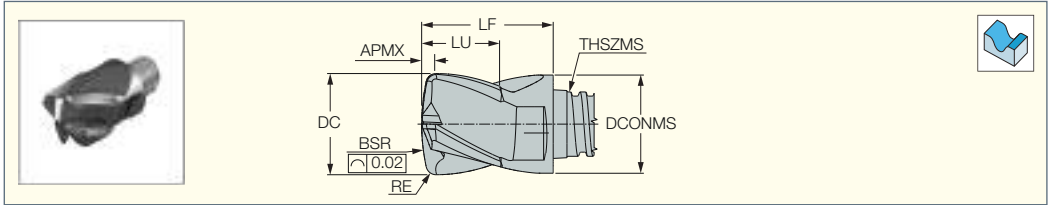
ヘッド径: Ø8 mm → Ø12 mm

動画をチェック!



**MM ELB**

4枚刃、形状加工用ヘッド  
中仕上げ、仕上げ対応

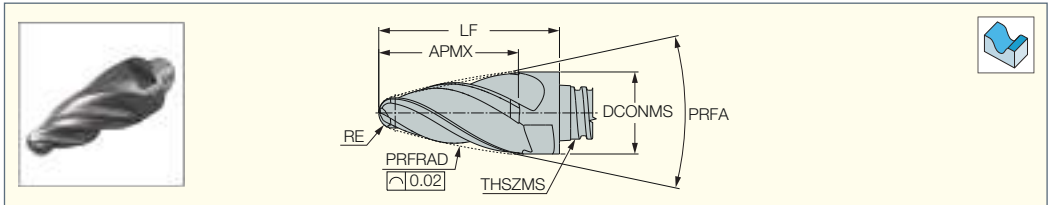


型番	寸法									IC908
	DC	BSR	RE	LU	APMX	THSZMS	DCONMS	NOF <sup>(1)</sup>	LF	
MM ELB08R16A05-4T05	8.00	16.00	0.50	5.50	0.90	T05	8.00	4	10.00	●
MM ELB10R20A07-4T06	10.00	20.00	1.00	7.50	1.42	T06	10.00	4	13.00	●
MM ELB12R24A09-4T08	12.00	24.00	1.00	9.00	1.55	T08	12.00	4	16.50	●
MM ELB16R32A12-4T10	16.00	32.00	1.00	12.00	1.80	T10	16.00	4	20.50	●

(1) 刃列

**MM EOB**

4枚刃、形状加工用楕円形ヘッド  
中仕上げ、仕上げ対応

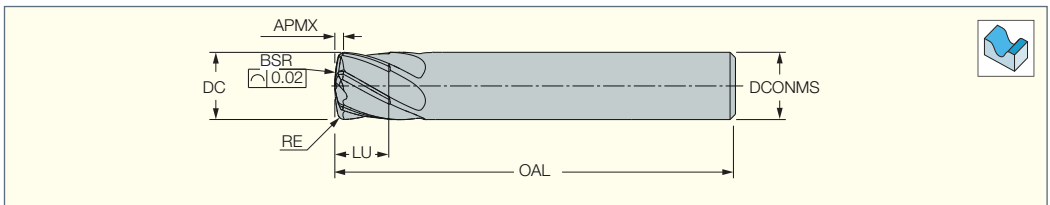


型番	寸法									IC908
	PRFRAD	RE	APMX	PRFA	THSZMS	NOF <sup>(1)</sup>	DCONMS	LF		
MM EOB08R1.5R80A13-4T05	80.00	1.50	14.20	24.00	T05	4	8.00	18.00	●	
MM EOB10R2.0R85A16-4T06	85.00	2.00	16.50	24.00	T06	4	10.00	22.00	●	
MM EOB12R2.0R75A21-4T08	75.00	2.00	21.30	24.00	T08	4	12.00	27.00	●	
MM EOB16R3.0R75A26-4T10	75.00	3.00	27.00	24.00	T10	4	16.00	33.40	●	

(1) 刃列

**SC ELB**

形状加工用ソリッドエンドミル  
中仕上げ、仕上げ対応



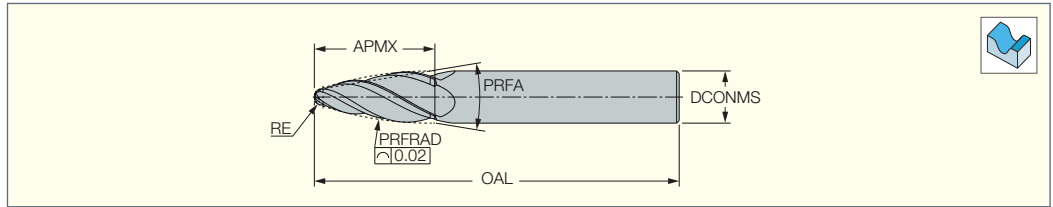
型番	寸法									IC902
	DC	BSR	RE	LU	APMX	DCONMS	NOF <sup>(1)</sup>	OAL	シャンク <sup>(2)</sup>	
ELB-R0.75R16A5-6C8-63	8.00	15.00	0.75	5.00	1.10	8.00	4	63.00	C	●
ELB-R1R20A7-6C10-72	10.00	20.00	1.00	7.00	1.43	10.00	6	72.00	C	●
ELB-R1R25A9-6C12-83	12.00	25.00	1.00	9.00	1.53	12.00	6	83.00	C	●

(1) 刃列

(2) C : 円筒



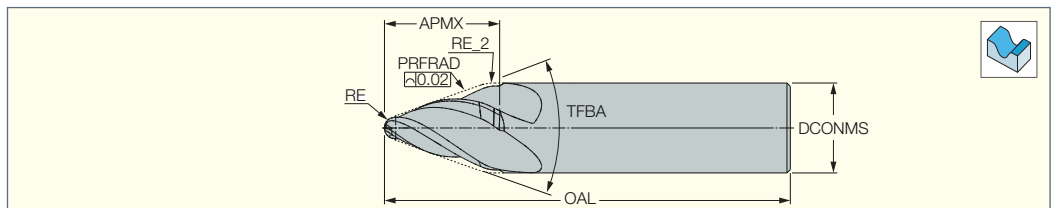
**SC EOB**  
形状加工用楕円形  
ソリッドエンドミル  
中仕上げ、仕上げ対応



型番	寸法									IC902
	PRFRAD	RE	APMX	PRFA	DCONMS	NOF <sup>(1)</sup>	OAL	シャンク <sup>(2)</sup>		
<b>EOB-R1R90A24/7-4C08-63</b>	90.00	1.00	24.80	14.88	8.00	4	63.00	C	●	
<b>EOB-R2R85A24/8-4C10-72</b>	85.00	2.00	26.60	15.46	10.00	4	72.00	C	●	
<b>EOB-R2R80A27/9-4C12-83</b>	80.00	2.00	27.10	18.38	12.00	4	83.00	C	●	

(1) 刃列  
(2) C : 円筒

**SC ETB**  
形状加工用テーパ  
ソリッドエンドミル  
中仕上げ、仕上げ対応



型番	寸法									IC902
	PRFRAD	RE_2	RE	APMX	TFBA	DCONMS	NOF <sup>(1)</sup>	OAL	シャンク <sup>(2)</sup>	
<b>ETB-R1R250A10/20-4C08-63</b>	250.00	4.00	1.00	10.00	40.00	8.00	4	63.00	C	●
<b>ETB-R2R250A11/20-4C10-72</b>	250.00	5.00	2.00	11.00	40.00	10.00	4	72.00	C	●
<b>ETB-R3R250A12/20-4C12-83</b>	250.00	6.00	3.00	12.00	40.00	12.00	4	83.00	C	●

(1) 刃列  
(2) C : 円筒



バレル形状でパス数を大幅削減



# *NEOLOGIQ*HOLD

*MACHINING INTELLIGENTLY*



**NEOCOLLET**  
INTEGRAL COLLET





# 高剛性&高精度

**NEOCOLLET**  
INTEGRAL COLLET

[ネオコレット]

高剛性コレット一体型ホルダー  
小径超硬ソリッドカッター用



ER16, 20, 25, 32, 40を  
ラインナップ  
豊富なレパートリー



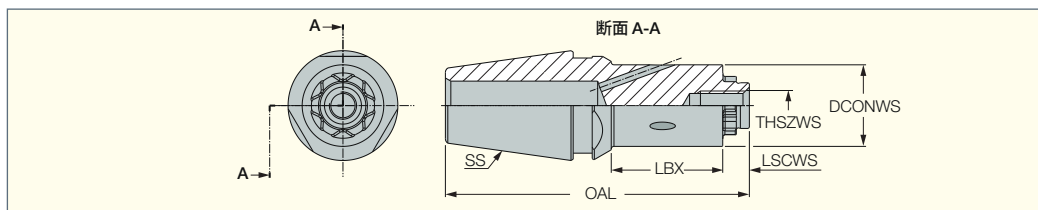
SDヘッド刃先に  
的確にクーラントを供給

動画をチェック!



**SD-S-A-ER-SP**




SDスロッターヘッド用  
ERコレット一体型ホルダー



型番	SS	LBX <sup>(1)</sup>	DCONWS	THSZWS	LSCWS	OAL	kg
SD-S-A-H05-ER16-SP11-C	ER16	5.00	11.00	M4x0.5	3.85	36.35	0.03
SD-S-A-H20-ER16-SP11-C	ER16	20.00	11.00	M4x0.5	3.85	51.35	0.04
SD-S-A-H05-ER20-SP11-C	ER20	5.00	11.00	M4x0.5	3.85	39.85	0.05
SD-S-A-H05-ER20-SP13-C	ER20	5.00	13.00	M4x0.5	4.35	40.35	0.05
SD-S-A-H05-ER20-SP15-C	ER20	5.00	15.00	M5x0.5	4.90	40.90	0.05
SD-S-A-H20-ER20-SP11-C	ER20	20.00	11.00	M4x0.5	3.85	54.85	0.06
SD-S-A-H20-ER20-SP13-C	ER20	20.00	13.00	M4x0.5	4.35	55.35	0.07
SD-S-A-H20-ER20-SP15-C	ER20	20.00	15.00	M5x0.5	4.90	55.90	0.08
SD-S-A-H05-ER25-SP11-C	ER25	5.00	11.00	M4x0.5	3.85	42.85	0.09
SD-S-A-H05-ER25-SP13-C	ER25	5.00	13.00	M4x0.5	4.35	43.35	0.09
SD-S-A-H05-ER25-SP15-C	ER25	5.00	15.00	M5x0.5	4.90	43.90	0.09
SD-S-A-H05-ER25-SP17-C	ER25	5.00	17.00	M6x0.5	6.00	45.00	0.09
SD-S-A-H05-ER25-SP19-C	ER25	5.00	19.00	M6x0.5	8.50	47.50	0.09
SD-S-A-H20-ER25-SP11-C	ER25	20.00	11.00	M4x0.5	3.85	57.85	0.10
SD-S-A-H20-ER25-SP13-C	ER25	20.00	13.00	M4x0.5	4.35	58.35	0.10
SD-S-A-H20-ER25-SP15-C	ER25	5.00	15.00	M5x0.5	4.90	58.90	0.11
SD-S-A-H20-ER25-SP17-C	ER25	20.00	17.00	M6x0.5	6.00	60.00	0.12
SD-S-A-H20-ER25-SP19-C	ER25	20.00	19.00	M6x0.5	8.50	62.50	0.13
SD-S-A-H05-ER32-SP13-C	ER32	5.00	13.00	M4x0.5	4.35	49.35	0.14
SD-S-A-H05-ER32-SP15-C	ER32	5.00	15.00	M5x0.5	4.90	49.90	0.15
SD-S-A-H05-ER32-SP17-C	ER32	5.00	17.00	M6x0.5	6.00	51.00	0.15
SD-S-A-H05-ER32-SP19-C	ER32	5.00	19.00	M6x0.5	8.50	53.50	0.15
SD-S-A-H20-ER32-SP13-C	ER32	20.00	13.00	M4x0.5	4.35	64.35	0.16
SD-S-A-H20-ER32-SP15-C	ER32	20.00	15.00	M5x0.5	4.90	64.90	0.16
SD-S-A-H20-ER32-SP17-C	ER32	20.00	17.00	M6x0.5	6.00	66.00	0.17
SD-S-A-H20-ER32-SP19-C	ER32	20.00	19.00	M6x0.5	8.50	68.50	0.18
SD-S-A-H05-ER40-SP17-C	ER40	5.00	17.00	M6x0.5	6.00	57.00	0.26
SD-S-A-H05-ER40-SP19-C	ER40	5.00	19.00	M6x0.5	8.50	59.20	0.27
SD-S-A-H20-ER40-SP17-C	ER40	20.00	17.00	M6x0.5	6.00	72.00	0.29
SD-S-A-H20-ER40-SP19-C	ER40	20.00	19.00	M6x0.5	8.50	74.50	0.30

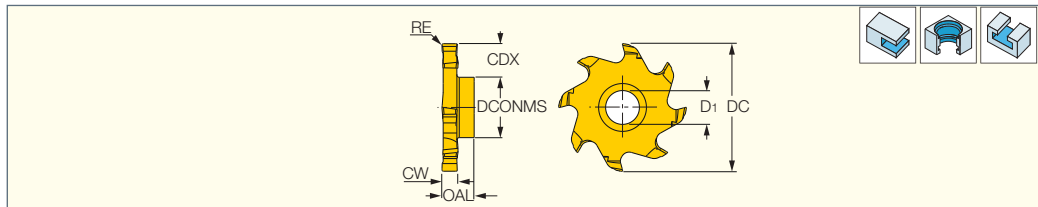
(1) ナット装着時の寸法

部品

型番			
SD-S-A-H05-ER16-SP11-C	SR M4X0.5-SP11 HG	SW6-T-SH	BLD T15/S7
SD-S-A-H20-ER16-SP11-C	SR M4X0.5-SP11 HG	SW6-T-SH	BLD T15/S7
SD-S-A-H05-ER20-SP11-C	SR M4X0.5-SP11 HG	SW6-T-SH	BLD T15/S7
SD-S-A-H05-ER20-SP13-C	SR M4X0.5-SP13-IP15-HG	SW6-T-SH	BLD IP15/S7
SD-S-A-H05-ER20-SP15-C	SR M5X0.5-SP15-IP20-HG	SW6-T-SH	BLD IP20/S7
SD-S-A-H20-ER20-SP11-C	SR M4X0.5-SP11 HG	SW6-T-SH	BLD T15/S7
SD-S-A-H20-ER20-SP13-C	SR M4X0.5-SP13-IP15-HG	SW6-T-SH	BLD IP15/S7
SD-S-A-H20-ER20-SP15-C	SR M5X0.5-SP15-IP20-HG	SW6-T-SH	BLD IP20/S7
SD-S-A-H05-ER25-SP11-C	SR M4X0.5-SP11 HG	SW6-T-SH	BLD T15/S7
SD-S-A-H05-ER25-SP13-C	SR M4X0.5-SP13-IP15-HG	SW6-T-SH	BLD IP15/S7
SD-S-A-H05-ER25-SP15-C	SR M5X0.5-SP15-IP20-HG	SW6-T-SH	BLD IP20/S7
SD-S-A-H05-ER25-SP17-C	SR M6X0.5-SP17-IP20-HG	SW6-T-SH	BLD IP20/S7
SD-S-A-H05-ER25-SP19-C	SR M6X0.5-SP17-IP20-HG	SW6-T-SH	BLD IP20/S7
SD-S-A-H20-ER25-SP11-C	SR M4X0.5-SP11 HG	SW6-T-SH	BLD T15/S7
SD-S-A-H20-ER25-SP13-C	SR M4X0.5-SP13-IP15-HG	SW6-T-SH	BLD IP15/S7
SD-S-A-H20-ER25-SP15-C	SR M5X0.5-SP15-IP20-HG	SW6-T-SH	BLD IP20/S7
SD-S-A-H20-ER25-SP17-C	SR M6X0.5-SP17-IP20-HG	SW6-T-SH	BLD IP20/S7
SD-S-A-H20-ER25-SP19-C	SR M6X0.5-SP17-IP20-HG	SW6-T-SH	BLD IP20/S7
SD-S-A-H05-ER32-SP13-C	SR M4X0.5-SP13-IP15-HG	SW6-T-SH	BLD IP15/S7
SD-S-A-H05-ER32-SP15-C	SR M5X0.5-SP15-IP20-HG	SW6-T-SH	BLD IP20/S7
SD-S-A-H05-ER32-SP17-C	SR M6X0.5-SP17-IP20-HG	SW6-T-SH	BLD IP20/S7
SD-S-A-H05-ER32-SP19-C	SR M6X0.5-SP17-IP20-HG	SW6-T-SH	BLD IP20/S7
SD-S-A-H20-ER32-SP13-C	SR M4X0.5-SP13-IP15-HG	SW6-T-SH	BLD IP15/S7
SD-S-A-H20-ER32-SP15-C	SR M5X0.5-SP15-IP20-HG	SW6-T-SH	BLD IP20/S7
SD-S-A-H20-ER32-SP17-C	SR M6X0.5-SP17-IP20-HG	SW6-T-SH	BLD IP20/S7
SD-S-A-H20-ER32-SP19-C	SR M6X0.5-SP17-IP20-HG	SW6-T-SH	BLD IP20/S7
SD-S-A-H05-ER40-SP19-C	SR M6X0.5-SP17-IP20-HG	SW6-T-SH	BLD IP20/S7
SD-S-A-H20-ER40-SP17-C	SR M6X0.5-SP17-IP20-HG	SW6-T-SH	BLD IP20/S7
SD-S-A-H20-ER40-SP19-C	SR M6X0.5-SP17-IP20-HG	SW6-T-SH	BLD IP20/S7



**SD-SP**  
交換式、超硬Tスロッター  
ミーリングヘッド



型番	寸法								IC908
	DC	CW	CDX	NOF <sup>(2)</sup>	RE	D1	DCONMS	OAL	
SD D32-2.0-R0.2-SP11	31.70	2.00	10.00	8	0.20	7.20	11.00	6.75	●
SD D32-3.0-R0.4-SP11	31.70	3.00	10.00	8	0.40	7.20	11.00	6.75	●
SD D32-1.0-R0.2-SP15	31.70	1.00	8.00	8	0.20	8.40	15.00	8.00	●
SD D32-1.5-R0.2-SP15	31.70	1.50	8.00	8	0.20	8.40	15.00	8.00	●
SD D32-2.0-R0.2-SP15	31.70	2.00	8.00	8	0.20	8.40	15.00	8.00	●
SD D32-2.5-R0.4-SP15	31.70	2.50	8.00	8	0.40	8.40	15.00	8.00	●
SD D32-3.0-R0.4-SP15	31.70	3.00	8.00	8	0.40	8.40	15.00	8.00	●
SD D32-3.5-R0.4-SP15	31.70	3.50	8.00	8	0.40	8.40	15.00	8.00	●
SD D32-4.0-R0.4-SP15	31.70	4.00	8.00	8	0.40	8.40	15.00	8.00	●
SD D32-4.0-R1.6-SP15	31.70	4.00	8.00	8	1.60	8.40	15.00	8.00	●
SD D32-4.5-R0.4-SP15	31.70	4.50	8.00	8	0.40	8.40	15.00	8.00	●
SD D32-5.0-R0.4-SP15	31.70	5.00	8.00	8	0.40	8.40	15.00	8.00	●
SD D32-5.0-R1.6-SP15	31.70	5.00	8.00	8	1.60	8.40	15.00	8.00	●
SD D32-5.5-R0.4-SP15	31.70	5.50	8.00	8	0.40	8.40	15.00	8.00	●
SD D32-6.0-R0.4-SP15	31.70	6.00	8.00	8	0.40	8.40	15.00	8.00	●
SD D32-6.0-R1.6-SP15	31.70	6.00	8.00	8	1.60	8.40	15.00	8.00	●
SD D32-6.5-R0.4-SP15	31.70	6.50	8.00	8	0.40	8.40	15.00	8.00	●
SD D32-7.0-R0.4-SP15	31.25	7.00	7.75	8	0.40	8.40	15.00	8.00	●
SD D32-7.0-R1.6-SP15	31.70	7.00	7.75	8	1.60	8.40	15.00	8.00	●
SD D32-7.5-R0.4-SP15	31.25	7.50	7.75	8	0.40	8.40	15.00	8.00	●
SD D32-8.0-R0.4-SP15	31.25	8.00	7.75	8	0.40	8.40	15.00	8.00	●
SD D32-8.0-R1.6-SP15	31.70	8.00	7.75	8	1.60	8.40	15.00	8.00	●
SD D32-8.5-R0.4-SP15	31.25	8.50	7.75	8	0.40	8.40	15.00	8.00	●
SD D40-1.0-R0.2SP13	39.70	1.00	13.00	10	0.20	7.50	13.00	7.30	●
SD D40-2.0-R0.2SP13	39.70	2.00	13.00	10	0.20	7.50	13.00	7.30	●
SD D40-3.0-R0.4SP13	39.70	3.00	13.00	10	0.40	7.50	13.00	7.30	●
SD D40-4.0-R0.4SP13 <sup>(1)</sup>	39.70	4.00	13.00	10	0.40	7.50	13.00	7.30	●
SD D40-4.0-R0.4SP17	39.70	4.00	11.00	10	0.40	7.50	17.00	10.00	●
SD D40-5.0-R0.4SP17	39.70	5.00	11.00	10	0.40	9.80	17.00	10.00	●
SD D40-6.0-R0.4SP17	39.70	6.00	11.00	10	0.40	9.80	17.00	10.00	●
SD D40-7.0-R0.4SP17	39.70	7.00	11.00	10	0.40	9.80	17.00	10.00	●
SD D40-8.0-R0.4SP17	39.70	8.00	11.00	10	0.40	9.80	17.00	10.00	●
SD D40-9.0-R0.4SP17	39.70	9.00	11.00	10	0.40	9.80	17.00	10.00	●
SD D40-10-R0.4SP17	39.70	10.00	11.00	10	0.40	9.80	17.00	10.00	●
SD D50-4.0-R0.4-SP19	49.70	4.00	15.00	12	0.40	9.80	19.00	14.00	●
SD D50-5.0-R0.4-SP19	49.70	5.00	15.00	12	0.40	9.80	19.00	14.00	●
SD D50-6.0-R0.4-SP19	49.70	6.00	15.00	12	0.40	9.80	19.00	14.00	●
SD D50-7.0-R0.4-SP19	49.70	7.00	15.00	12	0.40	9.80	19.00	14.00	●
SD D50-8.0-R0.4-SP19	49.70	8.00	15.00	12	0.40	9.80	19.00	14.00	●
SD D50-9.0-R0.4-SP19	49.70	9.00	15.00	12	0.40	9.80	19.00	14.00	●
SD D50-10-R0.4-SP19	49.70	10.00	15.00	12	0.40	9.80	19.00	14.00	●
SD D50-12-R0.4-SP19	49.70	12.00	15.00	12	0.40	9.80	19.00	14.00	●

<sup>(1)</sup> 最大送り: 0.1 mm/t

<sup>(2)</sup> 刃数

**推奨加工条件 <SD-SP>**

ISO	被削材	被削材 No. <sup>(1)</sup>	主要被削材 JIS	硬度 HB	切削速度 Vc (m/min)	SP11	SP13	SP15	SP17	SP19
						f <sub>z</sub> (mm/t)	f <sub>z</sub> (mm/t)	f <sub>z</sub> (mm/t)	f <sub>z</sub> (mm/t)	f <sub>z</sub> (mm/t)
P	炭素鋼	1	S22C	130-180	130-200	0.06-0.12	0.06-0.12	0.07-0.15	0.07-0.15	0.07-0.15
	低合金鋼	8	SNM430	260-300	120-170	0.06-0.12	0.06-0.12	0.07-0.15	0.07-0.15	0.07-0.15
		9	SNC236	HRC 35-40*	80-120	0.02-0.06	0.02-0.06	0.03-0.12	0.04-0.12	0.04-0.13
	高合金鋼	10	SKD61	200-220	100-140	0.04-0.07	0.04-0.07	0.04-0.12	0.04-0.12	0.05-0.13
	マルテンサイト ステンレス鋼	12	SUS420J2	200	100-140	0.03-0.06	0.03-0.06	0.04-0.12	0.04-0.12	0.04-0.13
M	オーステナイト ステンレス鋼	14	SUS304L	200	80-120	0.02-0.06	0.02-0.06	0.03-0.10	0.03-0.12	0.03-0.12
K	ねずみ鋳鉄	16	FC250	250	160-200	0.05-0.12	0.05-0.12	0.05-0.20	0.06-0.20	0.06-0.20
	ノジュラー鋳鉄	17	FCD500	200	140-180	0.05-0.11	0.05-0.11	0.05-0.18	0.06-0.18	0.06-0.20
S	耐熱合金	34	インコネル718	HRC 36-40	20-30	0.02-0.12	0.02-0.12	0.02-0.12	0.02-0.12	0.02-0.13
		37	Ti6Al4V	HRC 40-45	35-45	0.02-0.06	0.02-0.06	0.02-0.12	0.02-0.12	0.02-0.13

<sup>(1)</sup> 被削材Noについては、総合カタログをご参照ください。

\* 焼き入れ、焼き戻し

・不安定な加工条件下では、切削条件を20-30%下げた加工を推奨します。



# *NEOLOGIQ GRADES*

MACHINING INTELLIGENTLY





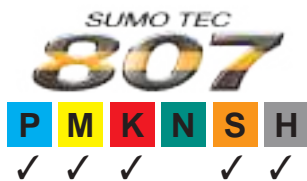
## 旋削加工用材質



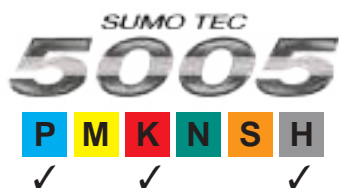
高硬度超微粒子超硬母材 + PVDコーティング。  
平面平滑化処理の最新スムテック材質を採用。  
耐熱合金やチタン合金の中～高速での  
中仕上～仕上加工に適す。  
耐摩耗性、耐塑性変形に優れる。



高硬度超微粒子超硬母材 + PVDコーティング。  
平面平滑化処理の最新スムテック材質を採用。  
耐熱合金やチタン合金の中～高速加工に適す。  
耐摩耗性、耐塑性変形に優れる。



高硬度超微粒子超硬母材 + PVDコーティング。  
平面平滑化処理の最新スムテック材質を採用。  
鋼、合金鋼、オーステナイトステンレス鋼、  
耐熱合金等の中～高速加工に適す。  
耐摩耗性、耐塑性変形に優れる。



高硬度超硬母材 + MTCVDコーティング。  
平面平滑化処理の最新スムテック材質を採用。  
安定条件下でのねずみ鋳鉄、ダクタイル鋳鉄の  
高速加工に適す。



高硬度超硬母材 + MTCVDコーティング。  
平面平滑化処理の最新スムテック材質を採用。  
安定条件下でのねずみ鋳鉄、ダクタイル鋳鉄の  
中～高速加工に適す。

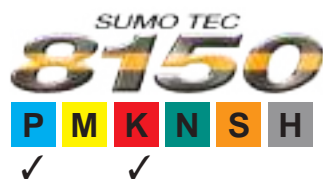
## 旋削加工用材質



高硬度母材に厚いコバルト層 + **MTCVD**コーティング。  
平面平滑化処理の最新スモウテック材質を採用。  
ステンレス鋼の高速での中～仕上げ加工に適す。  
長い工具寿命と優れた耐摩耗性が特長。



高靱性超硬母材 + **MTCVD**コーティング。  
平面平滑化処理の最新スモウテック材質を採用。  
ステンレス鋼の中～高送り加工、及び中速加工に適す。高い靱性により、重切削、断続加工や不安定な加工条件においても優れた性能を発揮。



高硬度母材に厚いコバルト層 + **MTCVD**コーティング。  
平面平滑化処理の最新スモウテック材質を採用。  
鋼、合金鋼、マルテンサイトステンレス鋼等の安定した条件下での高速加工に適す。  
耐熱性・耐摩耗性、及び耐塑性変形に優れる。



高靱性母材に厚いコバルト層 + **MTCVD**コーティング。  
平面平滑化処理の最新スモウテック材質を採用。  
鋼、合金鋼、マルテンサイトステンレス鋼等の汎用加工に適す。  
靱性、耐摩耗性に優れる。



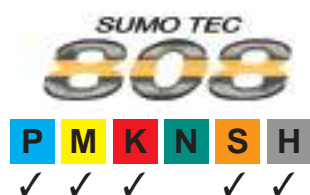
高靱性母材に厚いコバルト層 + **MTCVD**コーティング。  
平面平滑化処理の最新スモウテック材質を採用。  
鋼や合金鋼の低～中速での中～高送り加工に適す。  
高い靱性により、重切削、断続加工や不安定な加工条件においても優れた性能を発揮。



## 突切加工用材質



高硬度超微粒子超硬母材 + PVDコーティング。  
平面平滑化処理の最新スモウテック材質を採用。  
鋼、合金鋼、オーステナイトステンレス鋼、  
耐熱合金等の中～高速加工に適す。  
耐摩耗性、耐塑性変形に優れる。



高靱性超微粒子超硬母材 + PVDコーティング。  
平面平滑化処理の最新スモウテック材質を採用。  
鋼、合金鋼、オーステナイトステンレス鋼、  
耐熱合金等の中速での一般加工に適す。  
耐摩耗性、耐チッピング性に優れる。



高靱性超硬母材 + PVDコーティング。  
平面平滑化処理の最新スモウテック材質を採用。  
鋼、ステンレス鋼の低～中速加工に適す。  
断続や不安定な条件での加工に適す。



高靱性超微粒子超硬母材 + PVDコーティング。  
平面平滑化処理の最新スモウテック材質を採用。  
鋼、合金鋼、オーステナイトステンレス鋼、  
耐熱合金等の中速での一般加工に適す。  
耐摩耗性、耐チッピング性に優れる。



高靱性超硬母材 + PVDコーティング。  
鋼、ステンレス鋼の低～中速、中～高送りでの加工に適す。  
断続や不安定な加工においても  
優れた性能を発揮。

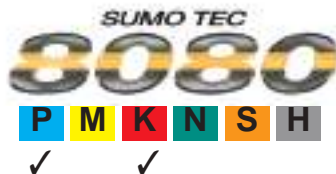
## 穴あけ加工用材質



高韌性超微粒子超硬母材 + PVDコーティング。  
鋼、合金鋼、オーステナイトステンレス鋼、  
耐熱合金等、幅広い被削材の中速での  
一般加工に適す。  
耐摩耗性、耐塑性変形に優れる。



高韌性超硬母材 + CVDコーティング。  
鋼の高速穴あけ加工に適す。  
長い工具寿命を実現。

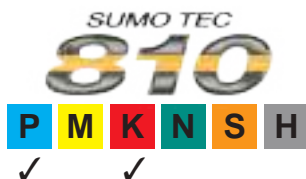


超微粒子超硬母材 + MTCVDコーティング。  
耐チップング性、耐摩耗性に優れる。  
鋳鉄、鋼の高速穴加工に適す。  
DRドリルの外周チップに使用。

## ミーリング加工用材質



高韌性超硬母材 + PVDコーティング。  
平面平滑化処理の最新スモウテック材質を採用。  
幅広い被削材の低～中速加工及び、  
不安定な条件での加工に適す。



PVDコーティング材質。  
ダクタイル鋳鉄の中～高速での  
ミーリング加工に適す。



## ミーリング加工用材質



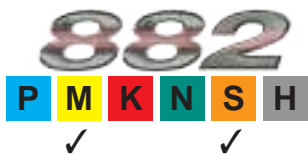
高靱性超硬母材 + PVDコーティング。  
平面平滑化処理の最新スモウテック材質を採用。  
鋼、ステンレス鋼の低～中速加工に適す。  
断続や不安定な条件での加工に適す。



高靱性超硬母材 + PVDコーティング。  
オーステナイトステンレス鋼、  
耐熱合金のミーリング加工に適す。  
断続加工、重切削加工に対応。



高靱性超硬母材 + PVDコーティング。  
平面平滑化処理の最新スモウテック材質を採用。  
合金鋼のミーリング加工に適す。  
断続加工、重切削加工に対応。



高靱性超硬母材 + PVDコーティング。  
オーステナイトステンレス鋼、チタン、  
耐熱合金の加工に対応。

# ミーリング加工用材質



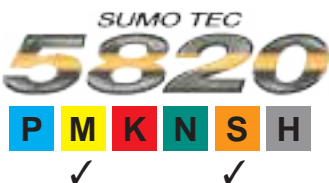
高靱性超微粒子超硬母材 + PVDコーティング。  
鋼、合金鋼、オーステナイトステンレス鋼、  
耐熱合金等、幅広い被削材の中速での  
一般加工に適す。  
耐摩耗性、耐塑性変形に優れる。



高靱性超硬母材 + MTCVDコーティング。  
ねずみ鋳鉄の高速ミーリング加工に  
適しており、長い工具寿命を実現。



高靱性超硬母材 + MTCVDコーティング。  
鋼の高速ミーリング加工に適しており、  
長い工具寿命を実現。



高靱性超硬母材 + MTCVDコーティング。  
オーステナイトステンレス鋼、チタン、  
耐熱合金の加工に適す。





## 品質規格

イスカルは、品質、環境、労働衛生、安全管理の基準を満たし、品質規格の認証を受けています。更には、出荷前に完成品を検品し、最高品質の製品をお客様へお届けしています。イスカルでは、各種研究所、原料試験、システム化検査手順、マシニングセンター工具性能検査、完成品検査を始めとした様々な品質管理関連の設備、体制を整備しております。このように徹底した品質管理のもと、最高品質の製品のみをご提供しております。

本社 〒560-0082 大阪府豊中市新千里東町 1-5-3 千里朝日阪急ビル20F Tel. 06-6835-5471(代) Fax. 06-6835-5472	つくば営業所 〒305-0032 茨城県つくば市竹園2-10-8 第三芳村ビル403 Tel. 029-828-7361 Fax. 029-828-7362	安城営業所 〒446-0058 愛知県安城市三河安城南町 1-15-8 サンテラス三河安城901 Tel. 0566-71-3471 Fax. 0566-71-3472
東京支店 〒143-0016 東京都大田区大森北1-17-2 大森センタービル7F Tel. 03-5764-1181(代) Fax. 03-5764-1182	厚木営業所 〒243-0014 神奈川県厚木市旭町 5-43-16 アネーロ厚木II 703 Tel. 046-226-6681 Fax. 046-226-6682	明石営業所 〒673-0898 兵庫県明石市樽屋町8-34 第5池内ビル307 Tel. 078-917-3111 Fax. 078-917-3112
名古屋支店 〒464-0850 愛知県名古屋市中区千種区今池 5-1-5 名古屋センタープラザビル9F Tel. 052-735-3981(代) Fax. 052-735-3982	長岡営業所 〒940-0066 新潟県長岡市東坂之上町 2-1-1 ファース長岡ビル10F Tel. 0258-33-1831 Fax. 0258-33-1832	岡山営業所 〒700-0921 岡山県岡山市北区東古松 3-3-32 ウィンクルム東古松B-II Tel. 086-238-4971 Fax. 086-238-4972
神戸テクニカルセンター 〒650-0047 神戸市中央区港島南町5-5-2 神戸国際ビジネスセンター1F Tel. 078-304-6871(代) Fax. 078-304-6872	上田営業所 〒386-0025 長野県上田市天神2-1-22 OAUビル3B Tel. 0268-28-5231 Fax. 0268-28-5232	広島営業所 〒731-0122 広島県広島市安佐南区中筋 3-24-15 フィールドコート中筋201 Tel. 082-831-1871 Fax. 082-831-1872
仙台営業所 〒981-1103 宮城県仙台市太白区中田町 字千刈田1-6 あかりテラス中2F Tel. 022-395-9071 Fax. 022-395-9072	金沢営業所 〒920-3126 石川県金沢市福久1-52 ノース・フィールド201 Tel. 076-258-7931 Fax. 076-258-7932	福岡営業所 〒812-0013 福岡県福岡市博多区博多駅東 3-10-15 博多駅東アトルビル502 Tel. 092-432-2731 Fax. 092-432-2732
太田営業所 〒373-0852 群馬県太田市新井町517-6 オオタ・コア・ビル3F-C Tel. 0276-55-3551 Fax. 0276-55-3552	浜松営業所 〒432-8023 静岡県浜松市中区鴨江 1-28-22 ビバリー鴨江1F Tel. 053-401-2311 Fax. 053-401-2312	

安全上のご注意: Attentions On Safety

～ 切削工具: Cutting Tools～

★ 切削工具は刃物ですので、取扱いに際しては充分ご注意ください

- ケースからの工具取り出し時、機械への装着時等は切刃を素手で触らない様、保護手袋等をご使用下さい。
- 重い重量の工具取扱い時は落下等による怪我の危険があります。適切な運搬機具、チェーンブロック等を使用し、安全靴を着用して下さい。
- 工具使用時は、破損や飛散する危険がありますので、必ず、安全カバーの設置、保護めがね、マスク等を着用して下さい。
- カタログ記載の加工条件表数値は、作業効率等を考慮し、一つの目安として記載しております。  
機械剛性、加工物形状、型番等を考慮し調整して下さい。
- 加工による不良品発生を防止する為、工具及び加工物の寸法をご確認下さい。
- 切削油は用途に応じ選定して下さい。不水溶性切削油材使用時は、加工時に発生する火花・破損による発熱で引火、火災の危険があります。防火対策を必ず行って下さい。
- 工具改造等の仕様変更は、事故原因となりますのでおやめ下さい。

※ 安全上の基本的項目について記載しております。その他の詳細につきましては、弊社までお問い合わせ下さい。

※ 掲載製品情報について

掲載製品は、今後発売予定の新製品又は在庫品です。  
在庫状況、納期等については弊社営業へお問合せ下さい。  
※ 掲載製品については、改廃される場合もございますので、  
あらかじめご承知おきの程、お願い申し上げます。  
弊社製品の向上を図る一環として本カタログの掲載製品の  
仕様等を予告なく変更する事があります。



# ISCAR WORLD

## 探したい答えが手のひらに イ斯卡ルの情報集約アプリ



イ斯卡ルの製品情報や、現場をサポートするコンテンツをまとめた 情報集約アプリ

